



PORTAIL INDUSTRIEL AUTOPORTANT – MOTORISE PAR MOTEUR AU SOL

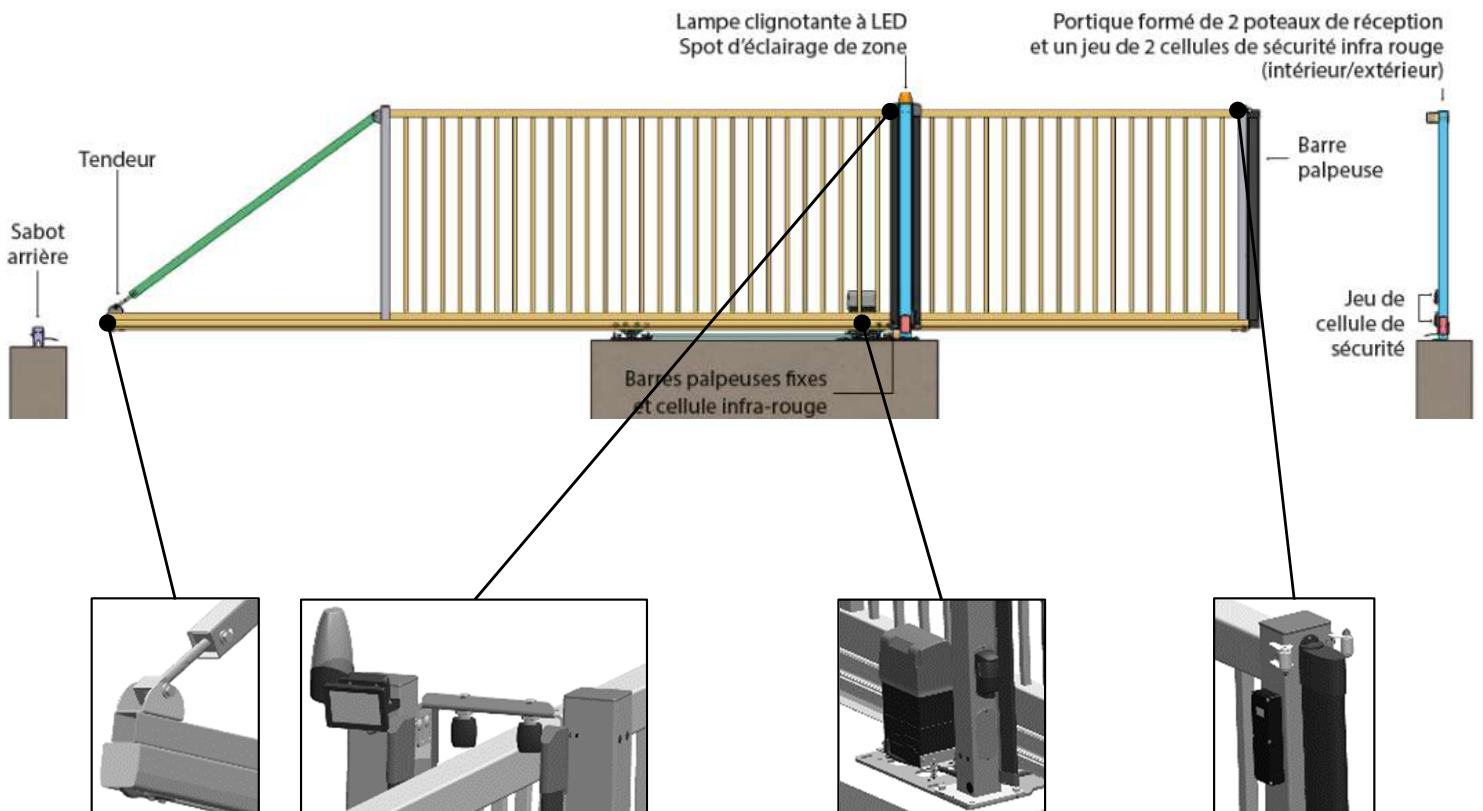


Table des Matières

1. Dimensions des passages
2. Préparation à la pose – Matériel
3. Préparation du massif béton
4. Mise en place des fourreaux avant coulage
5. Pose du portail
6. Passage des câbles avant la pose
7. Fixation au sol du Vantail
8. Portique de guidage – Réglages
9. Pose du portique de réception
10. Portique de réception – Réglages
11. Réglages des niveaux
12. Sabots de réception
13. Réglages des sabots
14. Queue triangulée – Versions de Portails
15. Branchements Electriques – Mise en Garde
16. Branchements Electriques :
 - FAAC 844
 - FACC C721
 - ROGER BH 30/804
17. Mémo Branchements Electriques
18. Réglages des Fins de Courses

➔ 1 – Dimensions des passages

Largeur Commerciale	3 m	3,5 m	4 m	4,5 m	5 m	5,5 m	6 m	6,5 m
Passage Utile (mm)	3100	3600	4100	4600	5100	5600	6100	6600
Refoulement (mm)	4730	5410	6080	6760	7430	8110	8446	9410
Longueur Hors Tout Vantail (mm)	4890	5570	6240	6920	7590	8270	8606	9570

Largeur Commerciale	7 m	7,5 m	8 m	8,5 m	9 m	9,5 m	10 m
Passage Utile (mm)	7100	7600	8100	8600	9100	9600	10100
Refoulement (mm)	10080	10720	11380	12030	12700	13350	14030
Longueur Hors Tout Vantail (mm)	10240	10880	11540	12210	12880	13530	14210

Vous recevez votre portail sur un camion plateau, et une palette avec :

- 1 portique de réception, sur platine et prémonté
- 1 sabot de réception arrière à visser

Le vantail est déjà prémonté sur ses chariots (sur platines), le portique de guidage et la motorisation également. Si des accessoires sont fournis, ils sont dans un carton sur la palette.

➔ 2 - Préparation à la pose – Matériel



- Equipements de protection



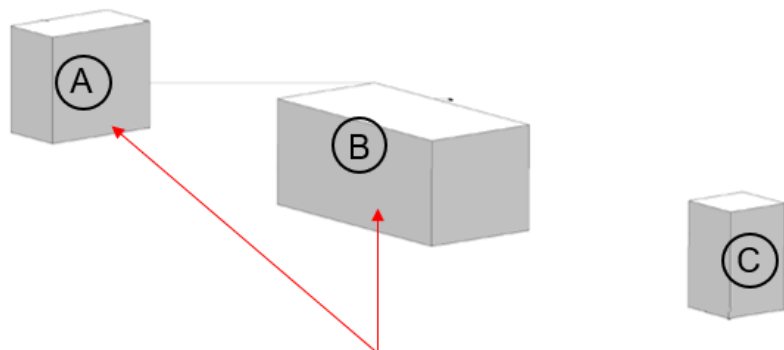
➔ 3 – Préparation du massif en béton

Prévoir la réalisation de 3 massifs béton, suivant le plan de génie civil réalisé par CLOTEX correspondant au portail. Ceux-ci vont recevoir le portail, le portique de réception et le sabot de réception arrière.

Vous devez creuser 3 fouilles, dont les dimensions sont fournies avec le plan de votre portail.

du type de rail que vous utilisez.

! Les écartements entre les massifs sont donnés sur le plan de génie civil CLOTEX



A : massif portique de réception – Largeur 900 mm, longueur 500 mm, profondeur 800 mm.

B : massif support portail – Largeur 900 mm, profondeur 800 mm – Longueur en fonction du portail.

C : massif sabot arrière – Largeur 700 mm, longueur 500 mm, profondeur 800 mm.

! Pensez à la mise en place des fourreaux

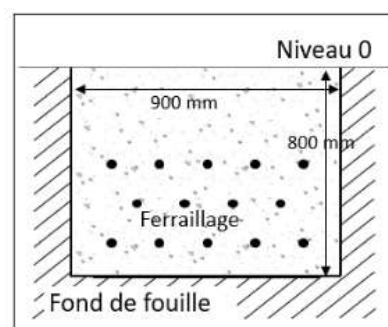
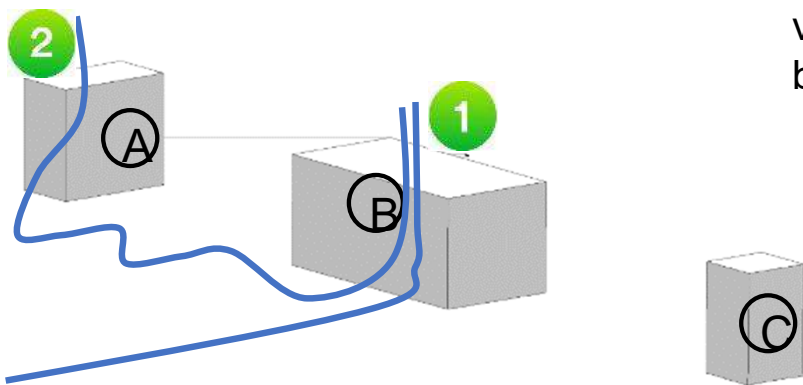
➔ 4 – Mise en place des fourreaux avant coulage

Avant de couler les massifs, vous avez 2 fourreaux à positionner :

- 1 x Fourreau Ø 60 mm, amenée électrique depuis le bâtiment.
- 1 x Fourreau Ø 40 mm, liaison entre le moteur et le portique de réception.
=> 1 Cable 3 paires de 0,9 mm² minimum

Les positions exactes des ces fourreaux sont indiquées sur le plan de génie civil fourni.

Une fois ces fourreaux positionnés, vous pouvez passer au coulage du béton dans les fouilles.



Laissez sécher plusieurs jours avant pose du portail

! VERIFIER LA PLANEITE + L'ALTIMETRIE DES 3 MASSIFS

➔ 5 – Pose du portail

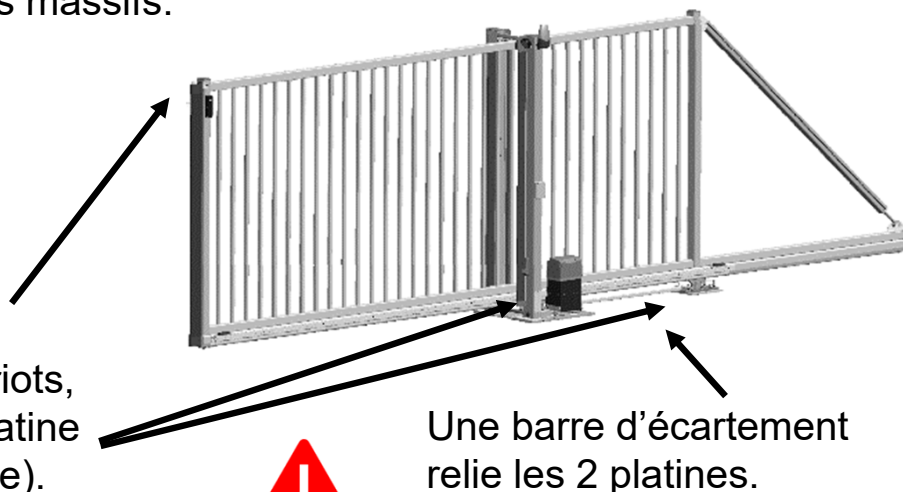
Avant la livraison :

- 1 - Vérifier les dimensions des 3 massifs béton.
- 2 - Positionner un cordeau entre les 3 massifs, afin de déterminer l'axe du portail, et vérifier ainsi l'alignement des massifs.
- 3 - Faites le repérage de l'axe.

Livraison du portail :

Le portail arrive pré monté :

- Galets de guidage montés
- Vantail posé sur ses 2 chariots, fixés sur platines au sol (platine avant avec moteur et arrière).
- Portique de guidage prémontée sur la platine Avant (idem Chariot).



Une barre d'écartement relie les 2 platines.



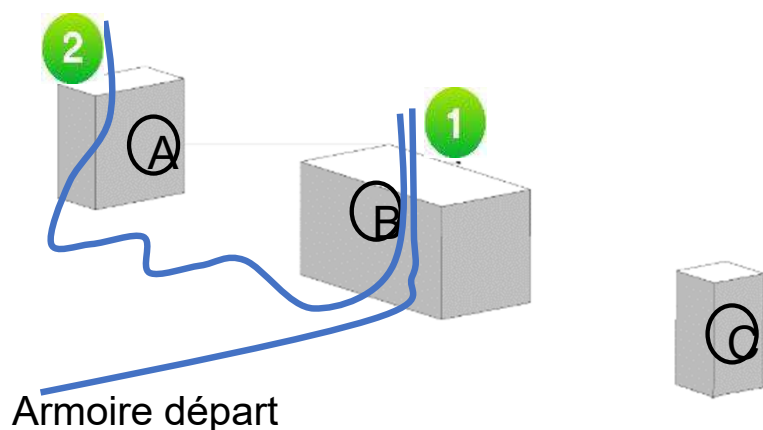
LE PORTAIL DOIT ETRE MIS EN PLACE AVEC UNE GRUE OU ENGIN DE LEVAGE

➔ 6 – Passage des câbles avant la pose

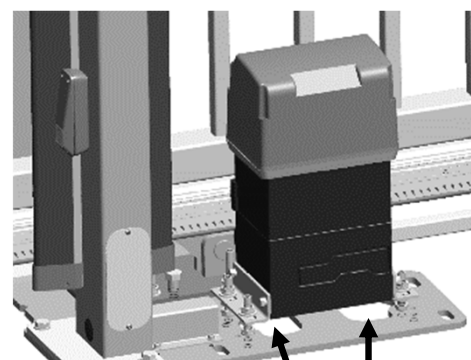
Avant de poser le portail :

Il est préférable de passer les câbles électriques, alimentation moteur + liaison portique de réception, des évidements sont disponibles dans la platine de sol sous le Moteur.

- 1 – Cable de liaison Armoire Electrique / Moteur – 220 V MONO (quelque soit le moteur retenu).
- 2 – Cable multipaire pour liaison Moteur / Portique de réception. Minimum 2 Paires, idéalement 4 Paires.



Armoire départ



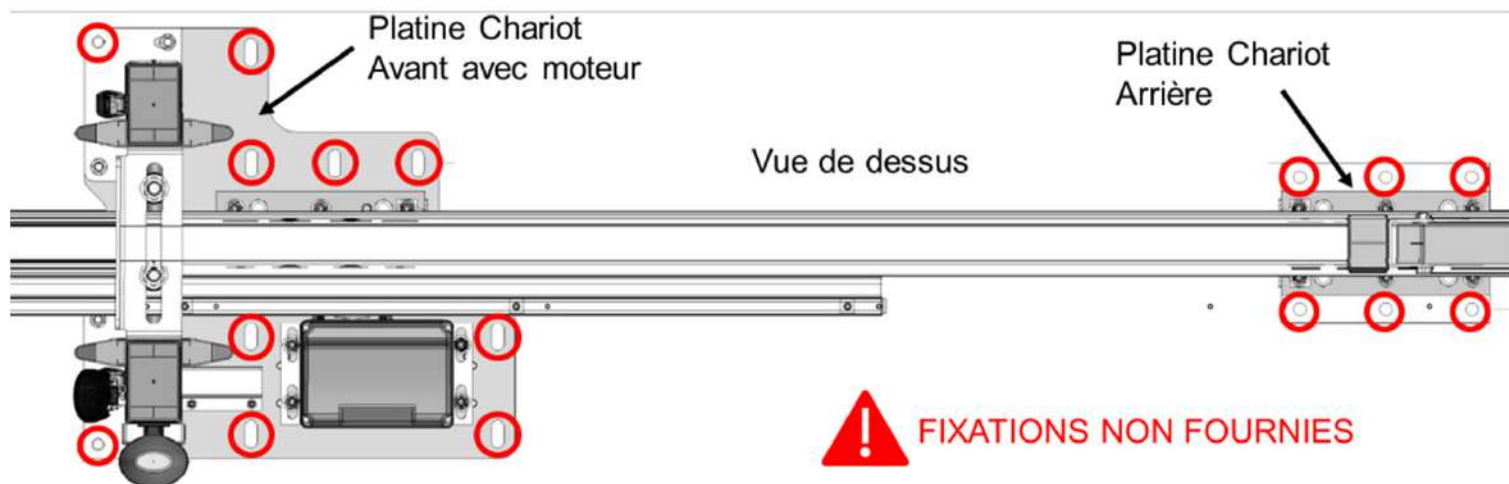
Passage des câbles sous le moteur

➔ 7 – Fixation au sol du Vantail

Une fois le portail posé au sol, vérifier son alignement avec l'axe tracé ou avec un cordeau.

Tracer les trous de fixation de la platine Chariot Avant avec le moteur et ceux de la platine Chariot Arrière.

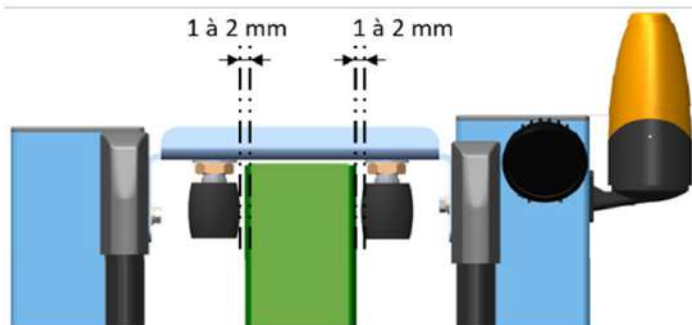
Au total, vous avez 16 trous à faire.



Votre vantail est fixé au sol, passons aux réglages du portique de guidage.

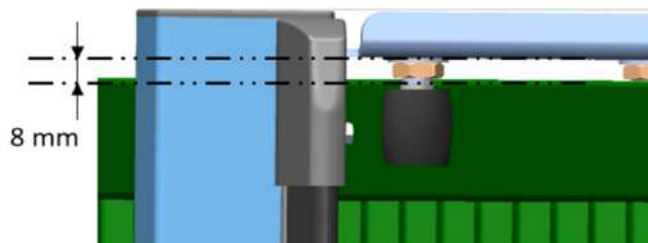
➔ 8 – Portique de guidage - Réglages

Le vantail étant positionné dans le portique de guidage lors du montage à l'usine, vous devez vérifier les points suivants ;



- Régler les olives de guidage en laissant 1 jeu de 1 à 2 mm de chaque côté entre la traverse haute du vantail et les olives.
- Vérifier la verticalité du vantail.

- Mettre une cale entre le dessus du vantail et le dessous du plat de liaison pour donner un jeu de 8 mm
- Votre portail est maintenant sécurisé.



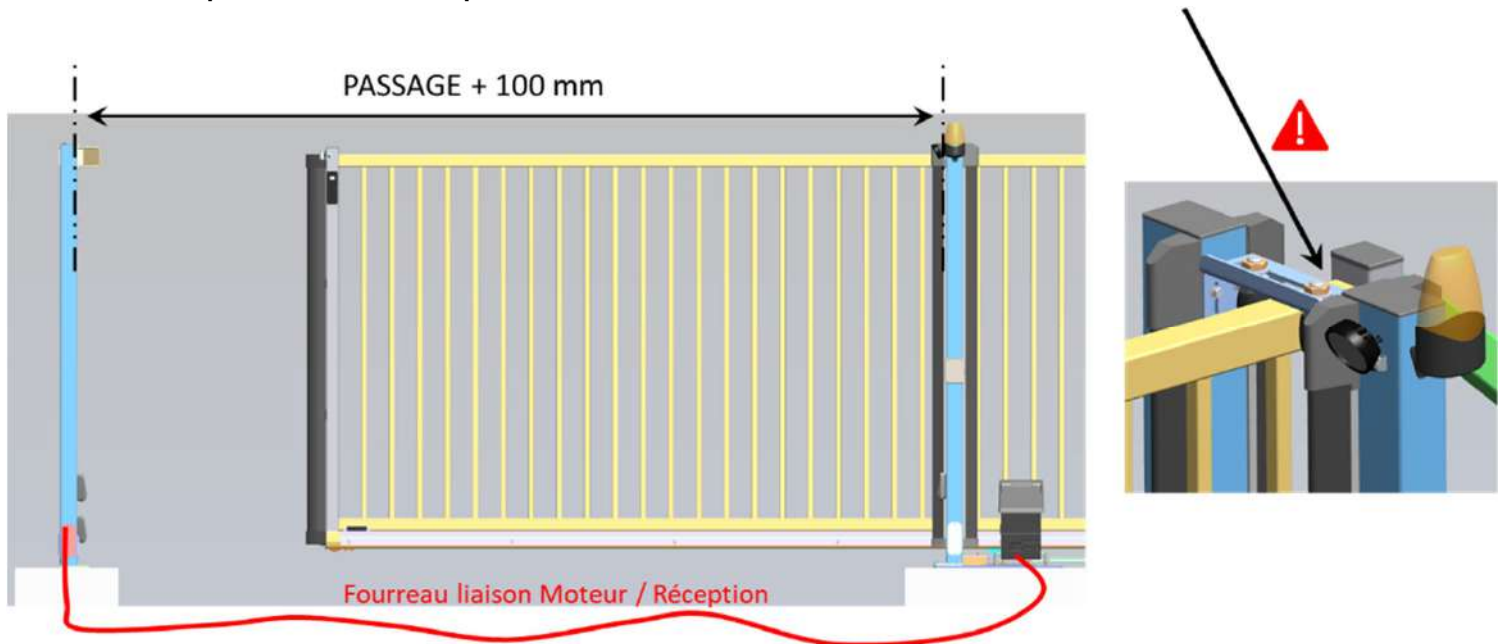
! Vérifiez que les montants verticaux des extrémités du vantail sont bien retenus par le plat de liaison lors d'une manœuvre manuelle. Auquel cas régler le plat.



Votre vantail est fixé, il nous reste à poser le portique de réception.

➔ 9 – Pose du portique de réception

1 - Positionner le portique de réception à la cote du passage + 100 mm comme indiqué sur le plan. Fermer le portail en contrôlant que le montant arrière ne vienne pas heurter le plat de liaison.

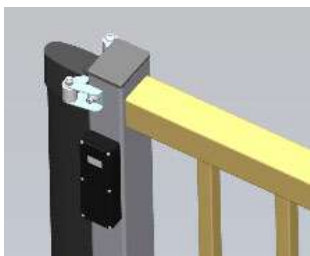


2 - Si besoin, déplacer légèrement le portique de réception.

3 - Marquer les 8 trous de fixation du portique et le fixer. Vérifiez les niveaux et l'écartement. Passons aux réglages finaux.

➔ 10 – Portique de réception

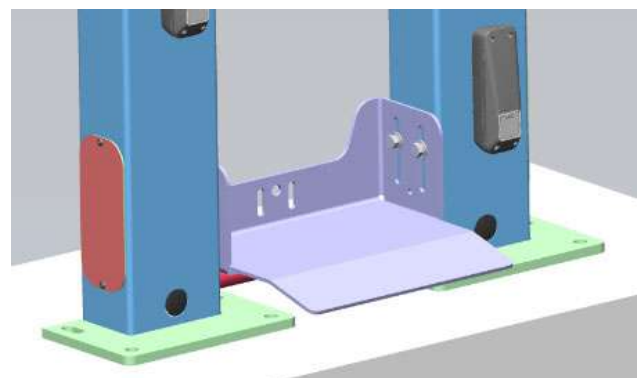
1 - Régler les joues de réception du portique de réception, de sorte que l'insertion du vantail soit faite le plus naturellement possible.



2 - Les galets montés sur le vantail servent de guide pour rentrer dans les joues de réception.

3 - Le sabot de réception est déjà monté dans le portique, il faudra le régler par la suite.

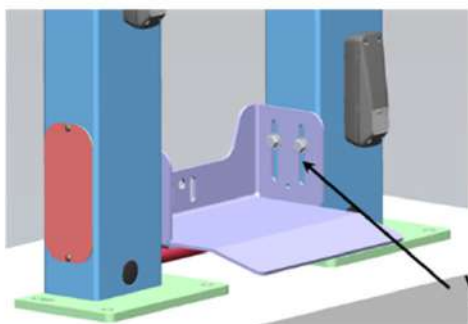
4 - Le fourreau avec son câble de liaison avec le moteur doit arriver dans 1 des 2 poteaux



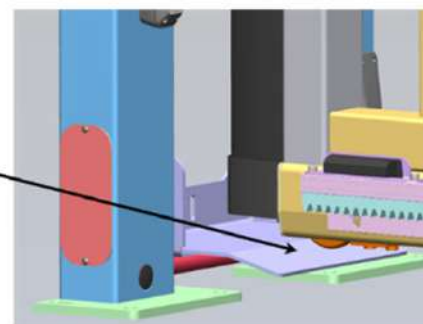
➔ 11 – Sabots de réception

Sur le portique de réception, à sa base, vous trouverez un sabot de réception, déjà monté. Ce sabot sert à relever le vantail, en position fermée.

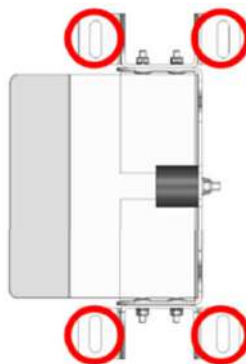
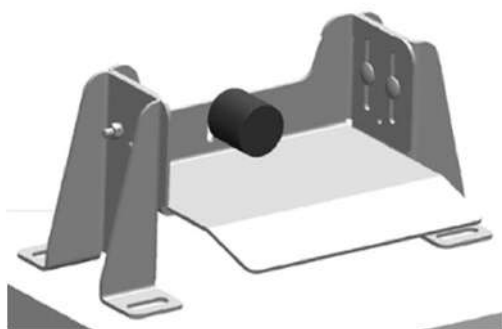
Sabot Avant



Sabot Avant avec contact du Galet avant



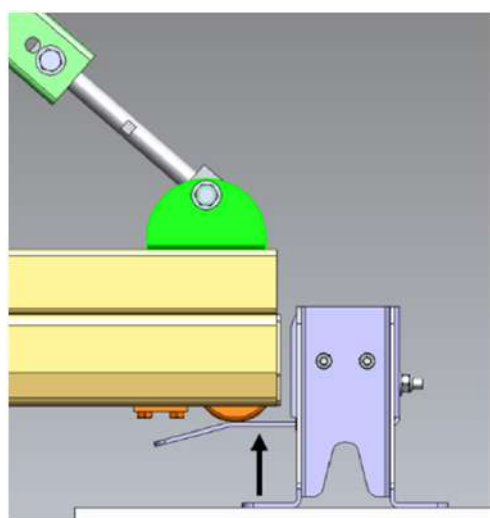
Ensuite, il faut fixer le sabot Arrière. Ouvrir complètement le portail, et positionner le sabot sur le massif béton, le tampon caoutchouc au contact. Dégager le portail, tracer puis percer les 4 trous de fixation. Puis fixer.



FIXATIONS NON FOURNIES

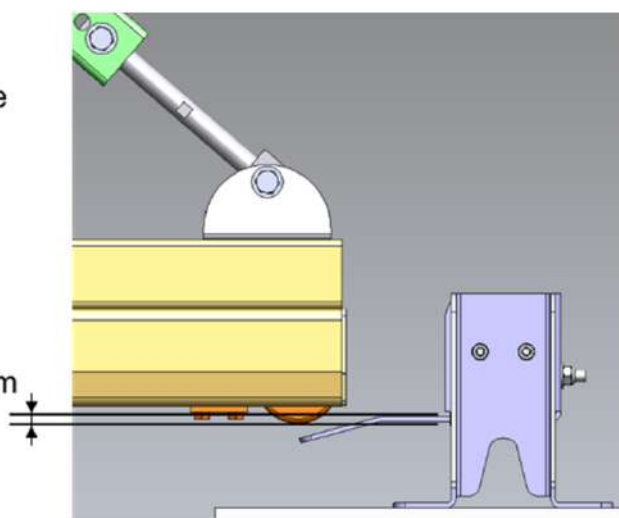
➔ 12 – Réglages des sabots

Pour régler les sabots de réception avant et arrière, mettre le vantail en position ouverte ou fermée une fois le réglage d'altimétrie et de niveau latéral effectués.



Exemple avec le Sabot Arrière

3 à 4 mm



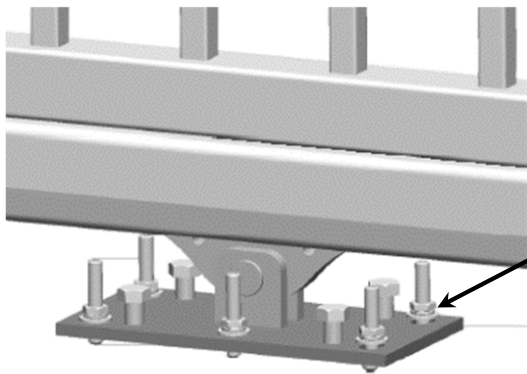
Positionner le sabot en butée sous le galet avant du vantail, mettre un repère, repousser le vantail de 1 m environ, fixer le sabot 3 ou 4 mm plus haut que le repère tracé.

Bloquer dans cette position.

➔ 13 – Réglages des niveaux

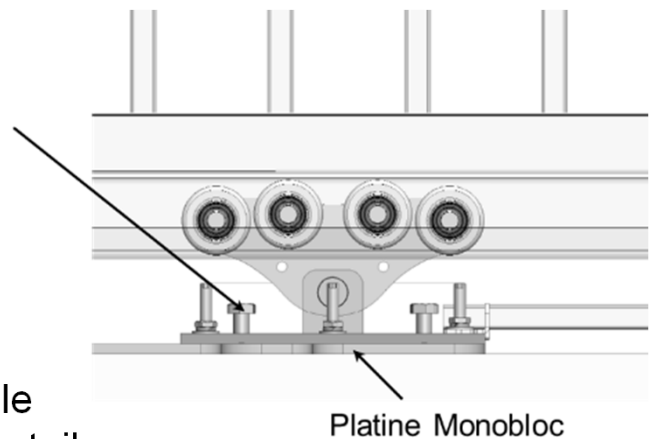
Régler les chariots de roulement si besoin.

Les chariots de roulement sont montés sur des platines par 6 vis M12.



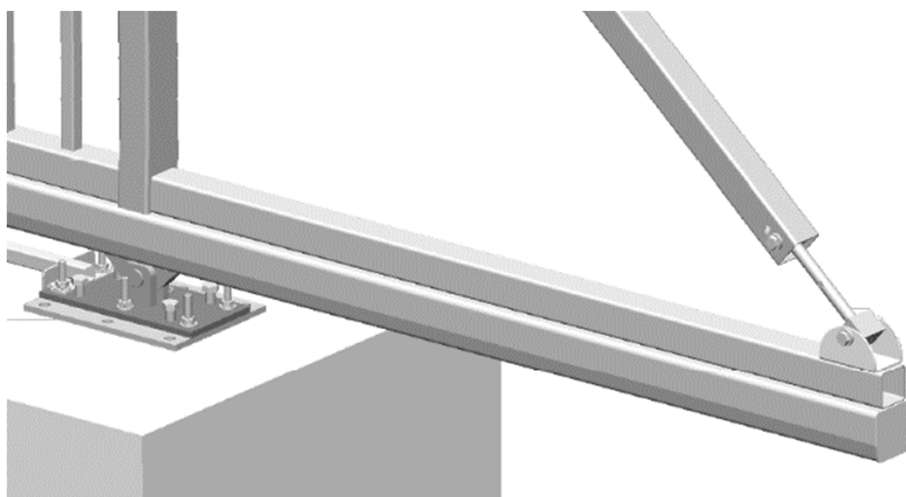
Sur cette même platine, il reste 4 vis M16 de réglage qui vous permettent de régler l'arrivée du vantail dans son portique de réception.

En agissant sur le chariot avant, on fait monter l'avant du vantail. En agissant sur le chariot arrière, on fait baisser l'avant du portail.



➔ 14 – Queue triangulée

Le vantail possède une queue triangulée, avec un réglage de la tension du vantail.



La tension est effectuée lors du montage à l'usine, ne pas modifier.

Voir le paragraphe 13 précédent si vous avez besoin de régler l'horizontalité du portail.

➔ 15 – Branchements Electriques – Mise en Garde

Le moteur est livré prêt à démarrer, il a été testé avec les organes de sécurité fournies.

Cependant, vous devez faire certaines connexions électriques, dans le moteur et dans les poteaux. Ces étapes sont expliquées dans les pages suivantes.

Il vous appartient de vérifier, avant toute connexion au réseau :

- Tension alimentation moteur : 220 / 230 V AC.
- Disjoncteur 10 A en tête de ligne.



Coupez toujours l'alimentation électrique avant d'intervenir sur la carte électronique.
Risques de chocs électriques !

Utilisation de câbles multipaires, 3 paires minimum, section 0,9 mm². Ces câbles sont à tirer dans le fourreau de la liaison Moteur / Portique de réception.

➔ 16 – Branchements Electriques

Branchements au Portique de Réception : Connexion des cellules

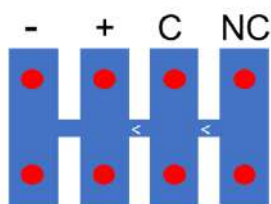
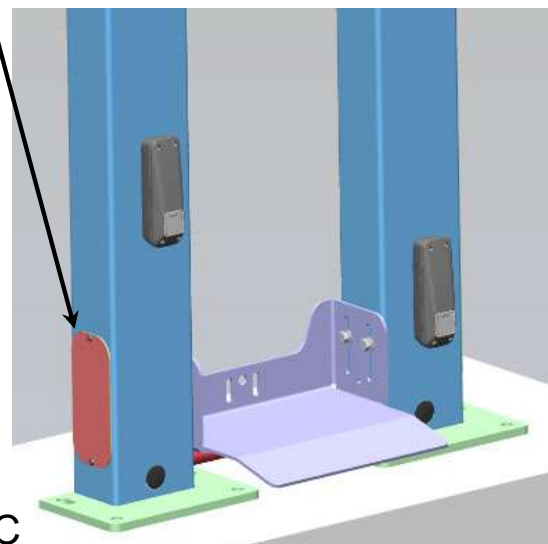
1 - Ouvrir la trappe de visite sur le côté du Poteau, intérieur site.

LE FOURREAU ENTRE LE MOTEUR ET LE POTEAU DOIT ARRIVER ICI !!

2 - Présence d'une boîte de dérivation, avec les connexions des 2 cellules à l'intérieur.

Il y a 6 fils de connectés sur un domino :

- 2 BLANCS – Négatif de l'alimentation Cellules
- 2 BLEUS FONCES – Positif de l'alimentation Cellules
- 1 + 1 BLEUS CLAIRS – Contact Cellule NC + C

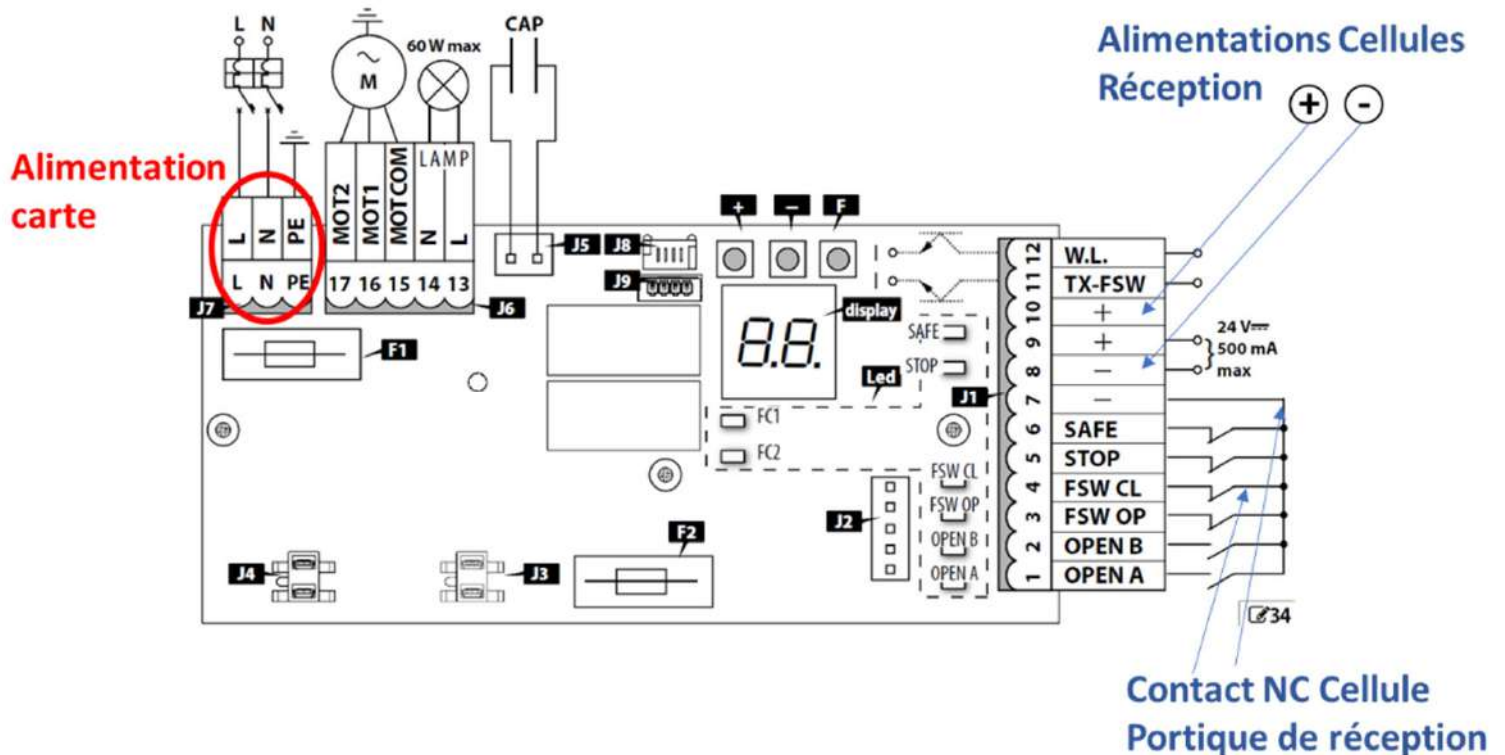


3 – Raccorder les 4 fils de votre câble tiré depuis le moteur.

➔ 16 – Branchements Electriques

Branchements sur les moteurs FAAC 844.

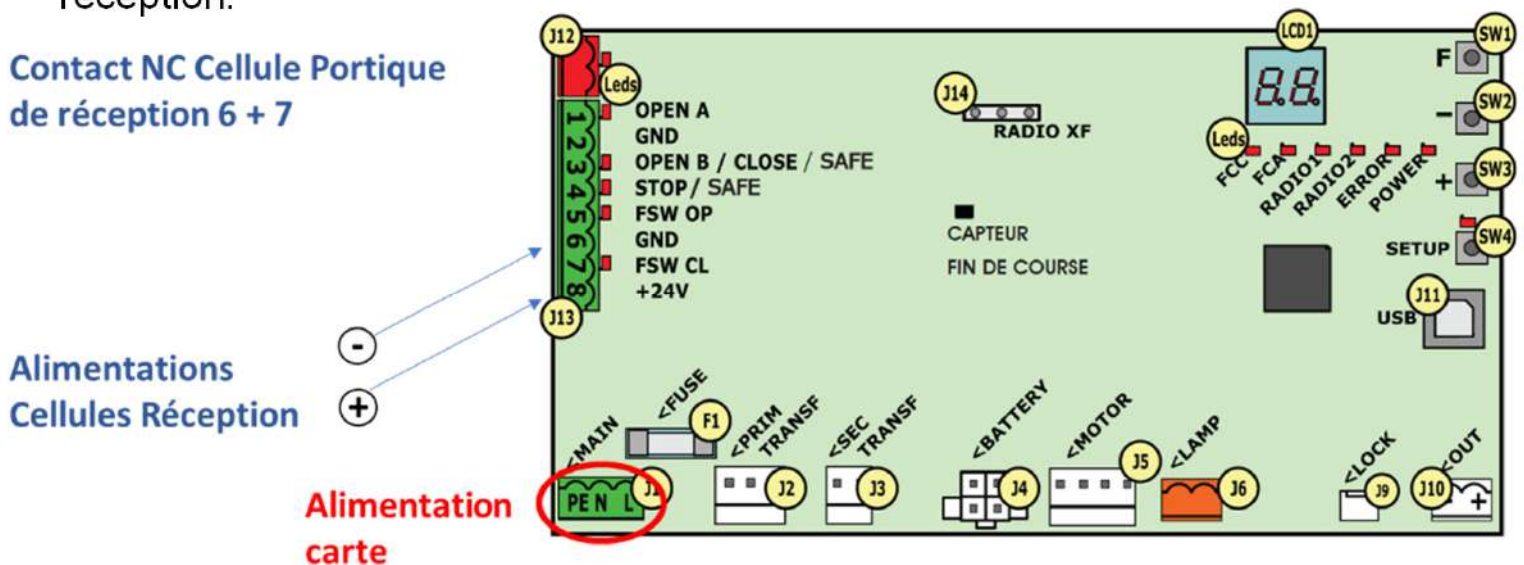
Vous devez connecter : Cable alimentation 220 V + Cable Cellules Portique de réception.



Vous pouvez vous repérer avec les fils déjà connectés de couleurs identiques
Pour plus d'informations, veuillez vous reporter à la notice complète fournie avec le moteur.

Branchements sur les moteurs FAAC C721.

Vous devez connecter : Cable alimentation 220 V + Cable Cellules Portique de réception.

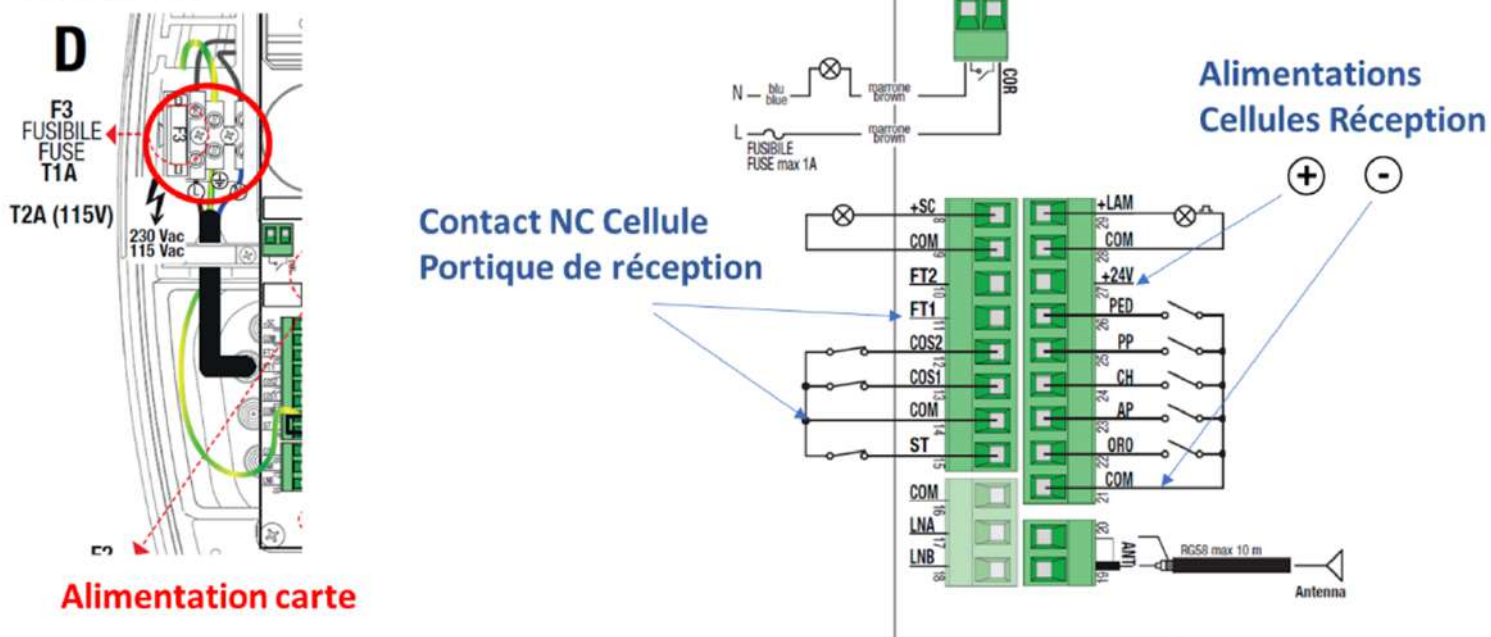


Vous pouvez vous repérer avec les fils déjà connectés de couleurs identiques
Pour plus d'informations, veuillez vous reporter à la notice complète fournie avec le moteur

➔ 16 – Branchements Electriques

Branchements sur les moteurs ROGER BH 30/804.

Vous devez connecter : Cable alimentation 220 V + Cable Cellules Portique de réception.

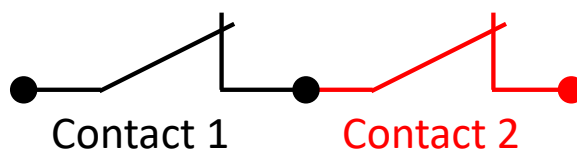


Vous pouvez vous repérer avec les fils déjà connectés de couleurs identiques
Pour plus d'informations, veuillez vous reporter à la notice complète fournie avec le moteur

➔ 17 – Mémo Branchements Electriques

Cellules de sécurité Infrarouge :

- ✓ Les cellules sont alimentées en 24 VDC, quelque soit le moteur. Les fils utilisés pour l'alimentation sont BLANCS (Négatif) et BLEU FONCES (Positif).
- ✓ Le contact délivré par la cellule est un contact Normalement Fermé (NC), les fils utilisés sont BLEUS CLAIRS. Il n'y a pas de sens pour le contact.
- ✓ Un jeu de cellules est composé de 2 éléments : 1 cellule Emettrice (2 fils), elle envoie le faisceau Infrarouge, et 1 cellule Réceptrice (4 fils), elle reçoit le faisceau et délivre le contact.
- ✓ Dans nos installations, il y a 2 jeux de cellules, les contacts NC doivent donc être mis en Série.



Les mises en série des contacts des Cellules doivent être réalisées à la pose finale, avant mise en route du produit.

➔ 17 – Réglages des Fins de Courses

Les moteurs fonctionnent avec des fins de courses magnétiques. Ces fins de courses sont composés d'un capteur présent sur le moteur, et de 2 aimants embarqués sur la crémaillère.

Avant la mise en route, contrôler la présence de ces éléments sur la crémaillère, et vérifier la bonne position.

- En ouverture, le capteur doit être détecté avant la butée de sol.
- En fermeture, le capteur doit être détecté avant que le montant arrière du portail ne percute le plat de liaison, et que l'extrémité du portail soit engagée dans les joues de réception du portique.

Auquel cas, modifier les positions des capteurs en les faisant coulisser sur le profil Alu de la crémaillère.

Les réglages de mode de fonctionnement, de temps d'ouverture / passage piéton, force, sont à effectuer directement dans le programme de la carte de commande du moteur.

Vous pouvez utiliser votre portail !