

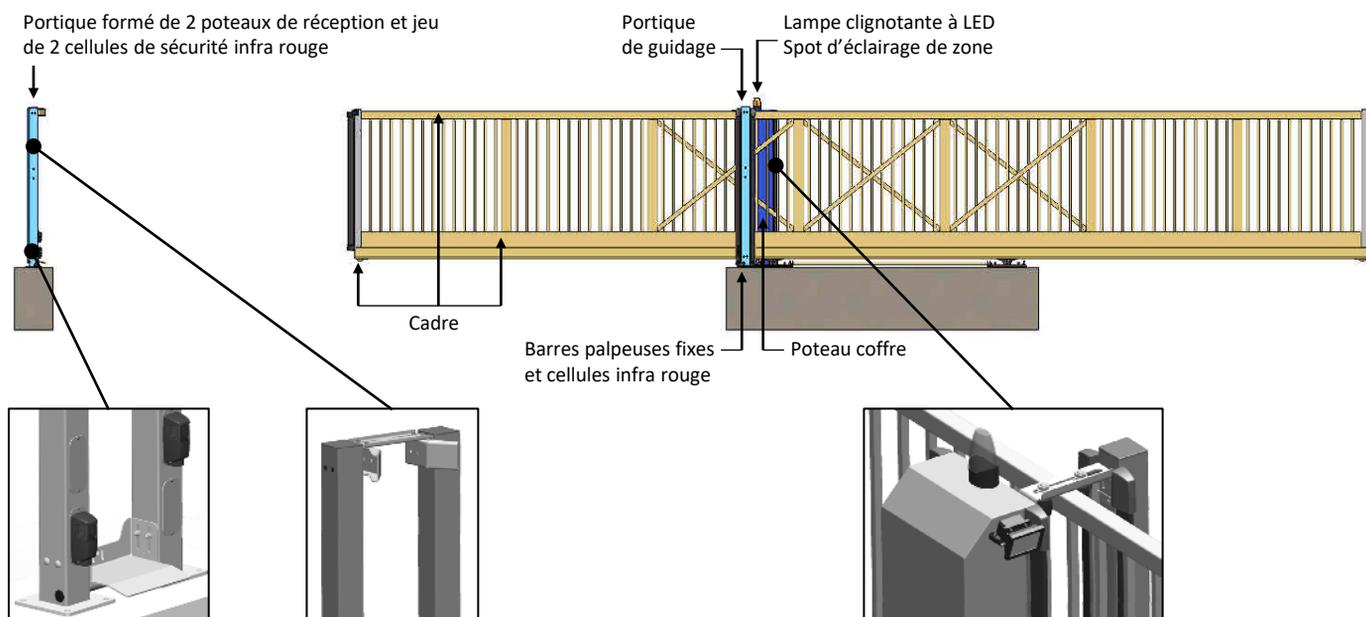


PORTAIL AUTOPORTANT INDUSTRIEL – MOTORISE POTEAU-COFFRE – RENFORCE – DE 8,5 à 12 M

MOTORISATION MEC 200



Version de 8,5 à 10,0 m – 1 Portique de Guidage



Version > 10,5 m – 2 Portiques de Guidage

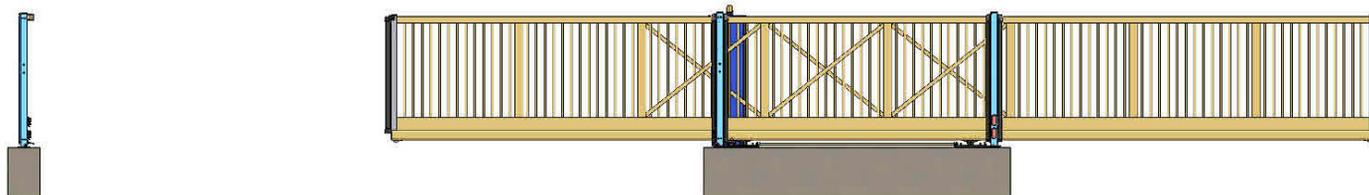
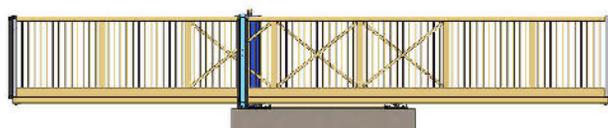


Table des Matières

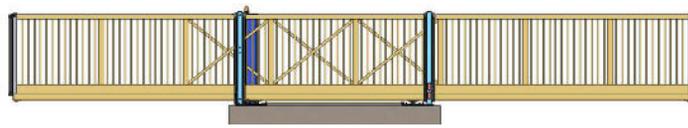
1. Dimensions des passages
2. Préparation à la pose – Matériel
3. Préparation du massif béton
4. A - Mise en place des fourreaux avant coulage
4. B - Cas particulier pour Passage > 10,5 m
5. Mise en place des fourreaux avant coulage
6. A - Passage des câbles avant la pose
6. B - Cas particulier pour Passage > 10,5 m
7. Fixation au sol du Vantail
8. Portique de guidage – Réglages
9. Pose du portique de réception
10. Portique de réception – Réglages
11. Sabots de réception
12. Réglages des sabots
13. Réglages des niveaux
14. Branchements Electriques – Mise en Garde
15. Branchements Electriques – Portique de réception
16. Alimentation Poteau Coffre – 230 v MONO
17. Cas particulier pour Passage > 10,5 m
18. Mémo Branchements Electriques
19. Réglages des Fins de Courses

➔ 1 – Dimensions des passages

Largeur Commerciale	8,5 m	9 m	9,5 m	10 m	10,5 m	11 m	11,5 m	12 m
Passage Utile (mm)	8600	9100	9600	10100	10600	11100	11600	12100
Refoulement (mm)	12030	12700	13350	14030	15040	15715	16255	16600
Longueur Hors Tout Vantail (mm)	12110	12780	13430	14110	15120	15795	16335	16740



1 seul portique de guidage



2 portiques de guidage
Voir PAGES 5 + 7

Vous recevez votre portail sur un camion plateau, et une palette avec :

- 1 portique de réception, sur platine et prémonté
- 1 sabot de réception arrière à visser

Le vantail est déjà prémonté sur ses chariots (sur platines), le portique de guidage et la motorisation (Poteau Coffre) également. Si des accessoires sont fournis, ils sont dans un carton sur la palette.

➔ 2 - Préparation à la pose – Matériel

- Outils nécessaires – réalisation massifs béton



Bétonnière



Brouette / Seau



Auge



Pelle

Pioche



Béton



Chainage / Fer à Béton / Camion toupie

- Outils nécessaires – pose du portail et des poteaux



Jeu de Clés plates



Goujon / Scellement chimique



Marteau



Niveau à bulle / Mètre ruban / Règle



Perforateur



Jeu forets Béton

- Equipements de protection

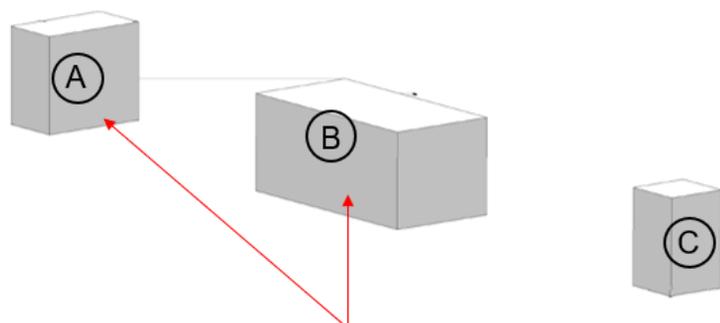


➔ 3 – Préparation du massif en béton

Prévoir la réalisation de 3 massifs béton, suivant le plan de génie civil réalisé par CLOTEX correspondant au portail. Ceux-ci vont recevoir le portail, le portique de réception et le sabot de réception arrière.

Vous devez creuser 3 fouilles, dont les dimensions sont fournies avec le plan de votre portail du type de rail que vous utilisez.

! Les écartements entre les massifs sont donnés sur le plan de génie civil CLOTEX



A : massif portique de réception – Largeur 900 mm, longueur 500 mm, profondeur 800 mm.

B : massif support portail – Largeur 900 mm, profondeur 800 mm – Longueur en fonction du portail.

C : massif sabot arrière – Largeur 700 mm, longueur 500 mm, profondeur 800 mm.

! Pensez à la mise en place des fourreaux

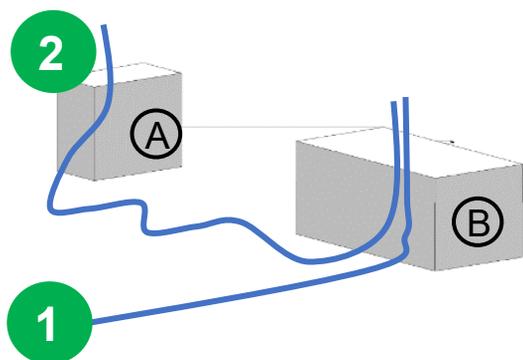
➔ 4 A – Mise en place des fourreaux avant coulage

Avant de couler les massifs, vous avez 2 fourreaux* à positionner :

1 x Fourreau Ø 60 mm, amenée électrique depuis le bâtiment.

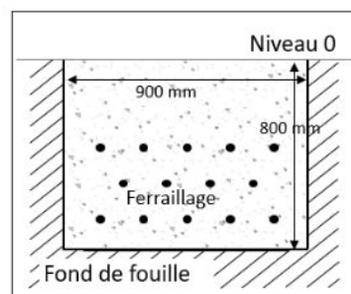
1 x Fourreau Ø 40 mm, liaison entre le moteur et le portique de réception.
=> 1 Cable 3 paires de 0,9 mm² minimum

Les positions exactes des ces fourreaux sont indiquées sur le plan de génie civil fourni.



Laissez sécher plusieurs jours avant pose du portail

Une fois ces fourreaux positionnés, vous pouvez passer au coulage du béton dans les fouilles.



! VERIFIER LA PLANEITE + L'ALTIMETRIE DES 3 MASSIFS

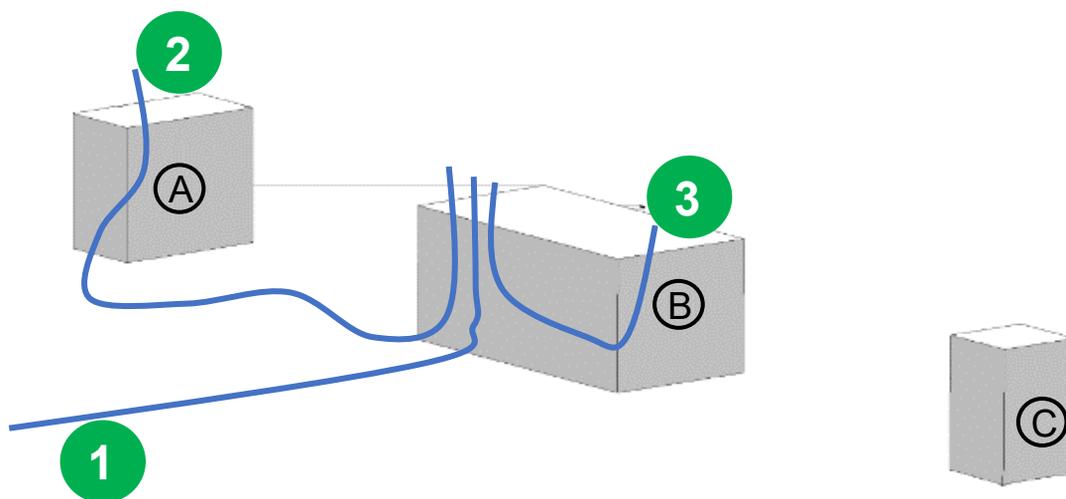
* Passage ≥ 10,5 m – Voir Page 5

➔ 4 B – Cas particulier pour Passage > 10,5 m

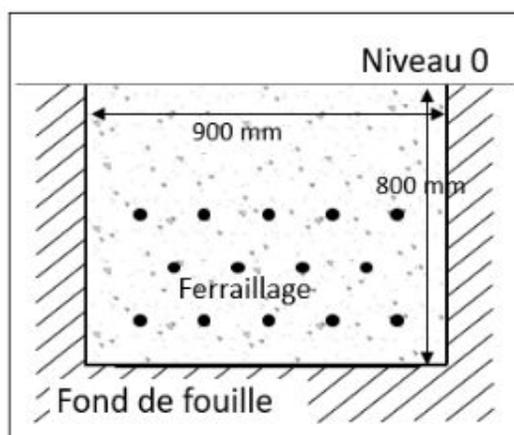
Avant de couler les massifs, vous avez 3 fourreaux à positionner :

- 1 x Fourreau Ø 60 mm, amenée électrique depuis le bâtiment.
- 1 x Fourreau Ø 40 mm, liaison entre le moteur et le portique de réception.
=> 1 Cable 3 paires de 0,9 mm² minimum
- 1 x Fourreau Ø 40 mm, liaison entre Poteau coffre et le 2^{ème} portique de guidage.
=> 1 Cable 2 paires de 0,9 mm² minimum

Les positions exactes des ces fourreaux sont indiquées sur le plan de génie civil fourni.



Une fois ces fourreaux positionnés, vous pouvez passer au coulage du béton dans les fouilles.



Laissez sécher plusieurs jours avant pose du portail



VERIFIER LA PLANEITE + L'ALTIMETRIE DES 3 MASSIFS

➔ 5 – Pose du portail

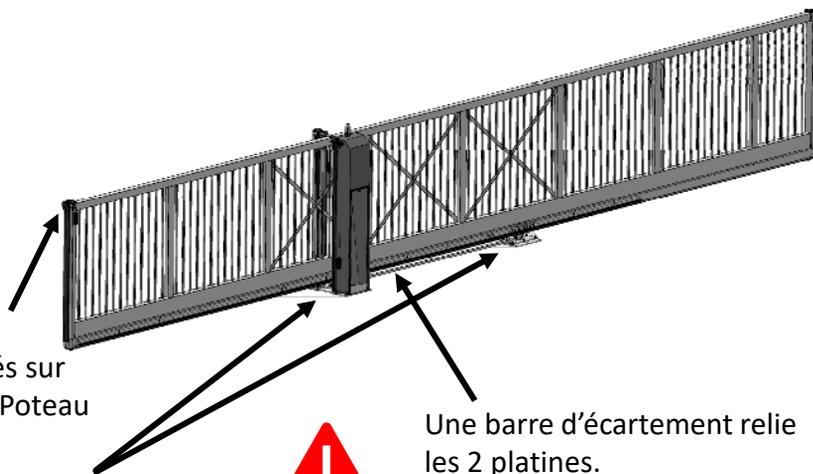
Avant la livraison :

1. Vérifier les dimensions des 3 massifs béton.
2. Positionner un cordeau entre les 3 massifs, afin de déterminer l'axe du portail, et vérifier ainsi l'alignement des massifs.
3. Faites le repérage de l'axe.

Livraison du portail :

Le portail arrive pré monté :

- Galets de guidage montés
- Vantail posé sur ses 2 chariots, fixés sur platines au sol (platine avant avec Poteau Coffre et arrière).
- Portique de guidage prémontée sur la platine Avant (idem Chariot).



Une barre d'écartement relie les 2 platines.

LE PORTAIL DOIT ETRE MIS EN PLACE AVEC UNE GRUE OU ENGIN DE LEVAGE

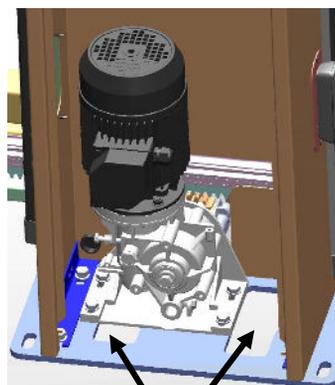
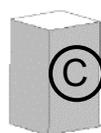
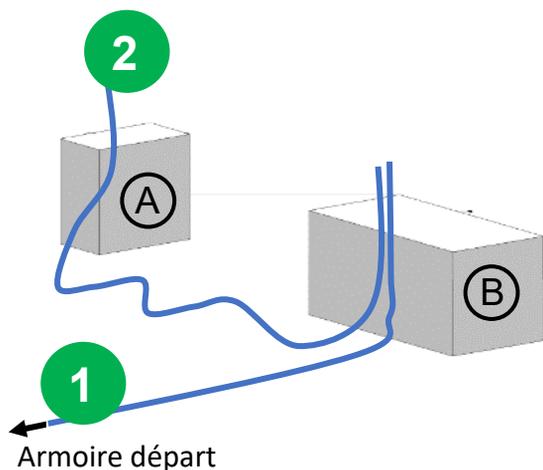
➔ 6 A – Passage des câbles avant la pose*

Avant de poser le portail :

Il est préférable de passer les câbles électriques, alimentation moteur + liaison portique de réception, des évidements sont disponibles dans la platine de sol sous le Moteur.

1 Cable de liaison Armoire Electrique / Moteur – 220 V MONO.

2 Cable multipaire pour liaison Moteur / Portique de réception. Minimum 2 Paires, idéalement 4 paires.



Passage des câbles sous le moteur

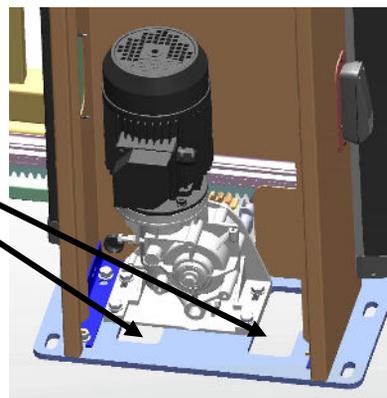
* Passage ≥ 10,5 m – Voir Page 7

➔ 6 B – Cas particulier pour Passage > 10,5 m

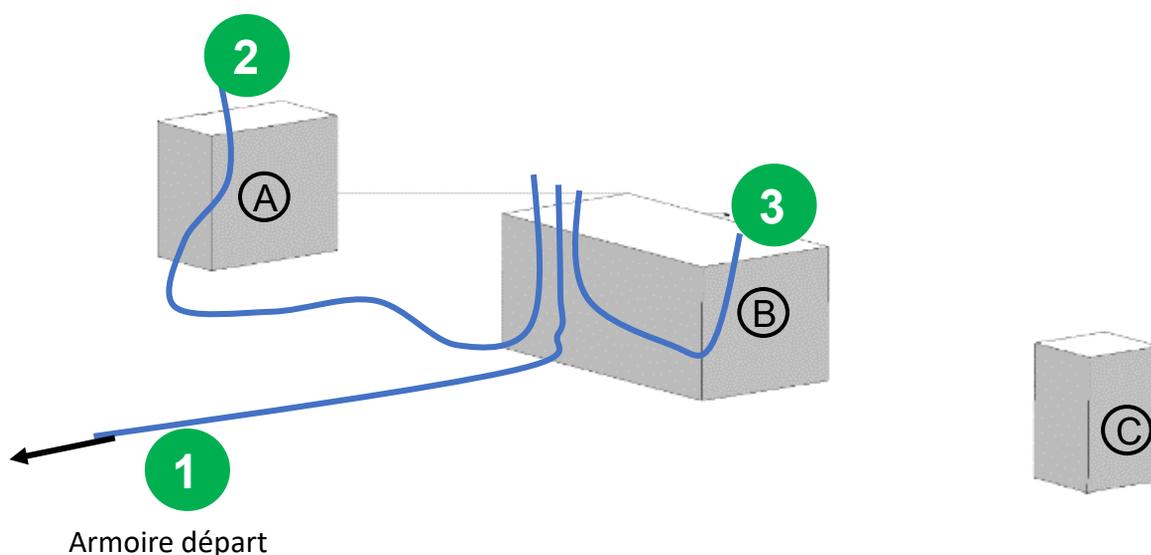
Avant de poser le portail :

Il est préférable de passer les câbles électriques, alimentation moteur + liaison portique de réception / Poteau coffre + liaison Poteau coffre / 2^{ème} Portique de guidage.
Des évidements sont disponibles dans la platine de sol sous le Moteur.

Passage des câbles sous le moteur



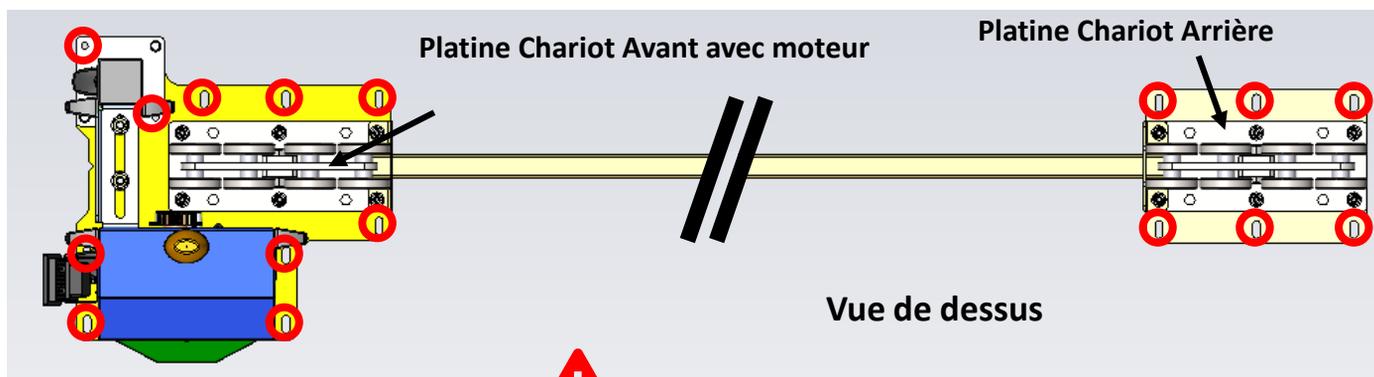
- 1 Cable de liaison Armoire Electrique / Poteau Coffre – 220 V MONO.
- 2 Cable multipaire pour liaison Portique de réception / Poteau Coffre. Minimum 2 Paires, idéalement 4 Paires.
- 3 Cable multipaire pour liaison Poteau Coffre / 2^{ème} Portique de Guidage. Minimum 2 Paires.



➔ 7 – Fixation au sol du Vantail

Une fois le portail posé au sol, vérifier son alignement avec l'axe tracé ou avec un cordeau.
Tracer les trous de fixation de la platine Chariot Avant avec le moteur et ceux de la platine Chariot Arrière.

Au total, vous avez 16 trous à faire.

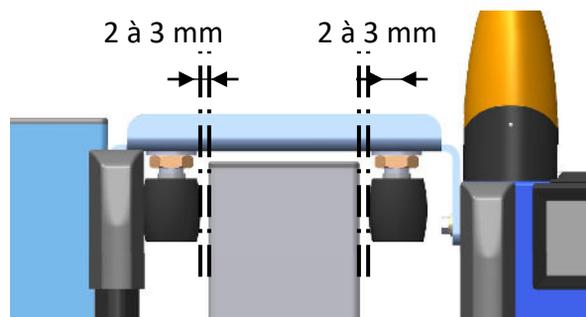


 **FIXATIONS NON FOURNIES**

Percer les trous, dépoussiérer et mettre en place les fixations.
Votre vantail est fixé au sol, passons aux réglages du portique de guidage.

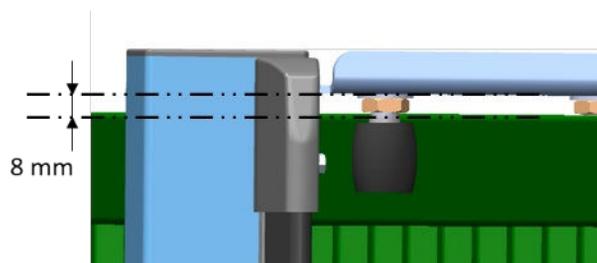
➔ 8 – Portique de guidage - Réglages

Le vantail étant positionné dans le portique de guidage lors du montage à l'usine, vous devez vérifier les points suivants ;



- Régler les olives de guidage en laissant 1 jeu de 2 à 3 mm de chaque côté entre la traverse haute du vantail et les olives.
- Vérifier la verticalité du vantail.

- Mettre une cale entre le dessus du vantail et le dessous du plat de liaison pour donner un jeu de 8 mm
- Votre portail est maintenant sécurisé.



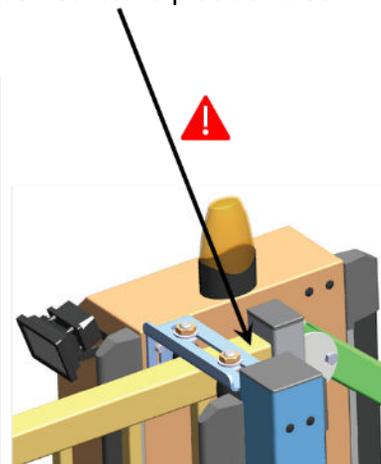
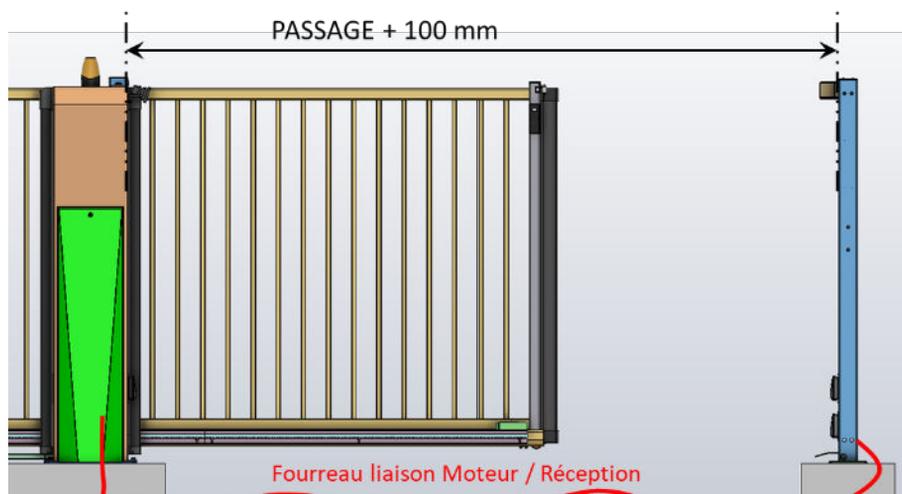
 **Vérifiez que les montants verticaux des extrémités du vantail sont bien retenus par le plat de liaison lors d'une manœuvre manuelle. Auquel cas régler le plat.**



Votre vantail est fixé, il nous reste à poser le portique de réception.

9 – Pose du portique de réception

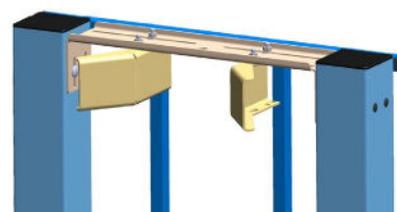
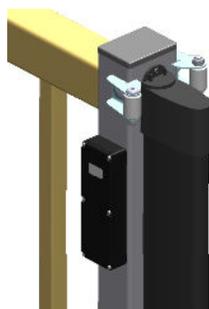
1. Positionner le portique de réception à la cote du passage + 100 mm comme indiqué sur le plan. Fermer le portail en contrôlant que le montant arrière ne vienne pas heurter le plat de liaison.



2. Si besoin, déplacer légèrement le portique de réception.
3. Marquer les 8 trous de fixation du portique et le fixer. Vérifiez les niveaux et l'écartement. Passons aux réglages finaux.

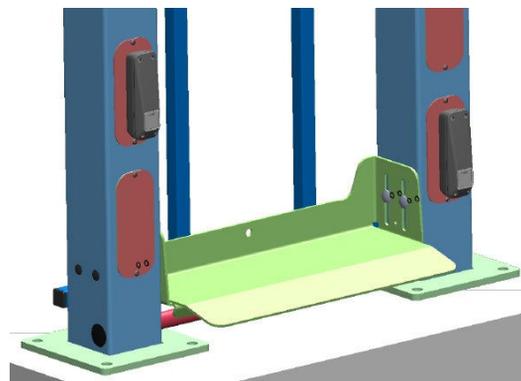
10 – Portique de réception

1. Régler les joues de réception du portique de réception, de sorte que l'insertion du vantail soit faite le plus naturellement possible.



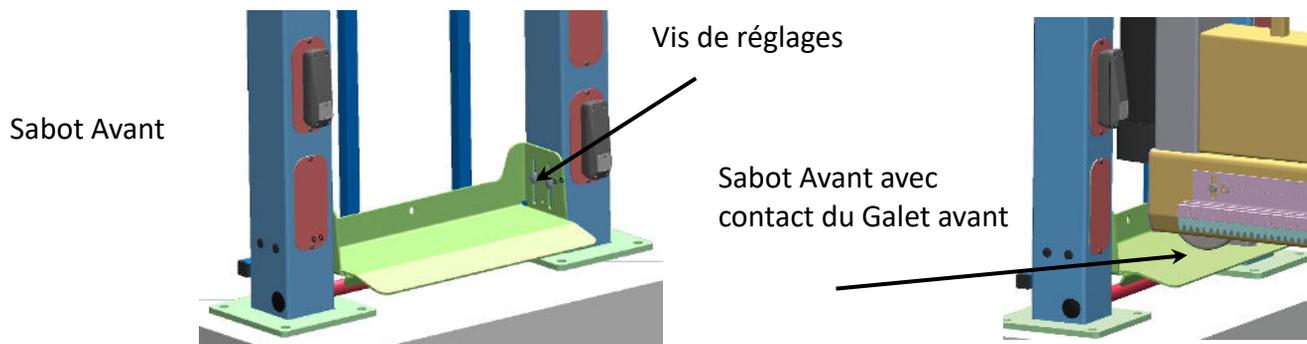
2. Les galets montés sur le vantail servent de guide pour rentrer dans les joues de réception.

3. Le sabot de réception est déjà monté dans le portique, il faudra le régler par la suite.
4. Le fourreau avec son câble de liaison avec le moteur doit arriver dans 1 des 2 poteaux

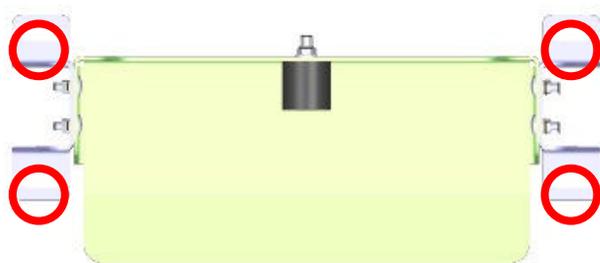
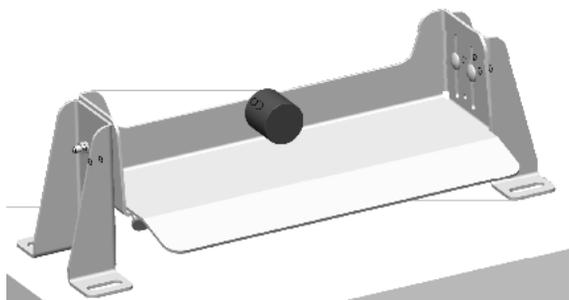


➔ 11 – Sabots de réception

Sur le portique de réception, à sa base, vous trouverez un sabot de réception, déjà monté. Ce sabot sert à relever le vantail, en position fermée.



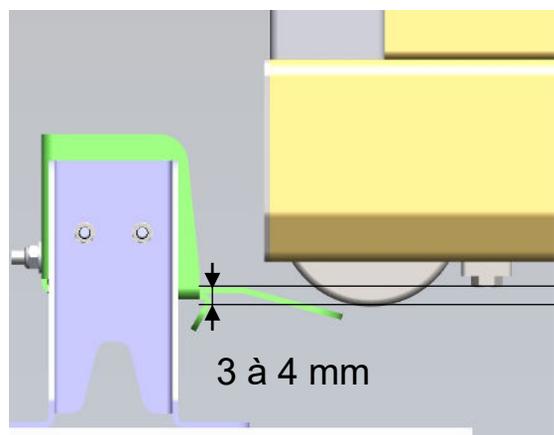
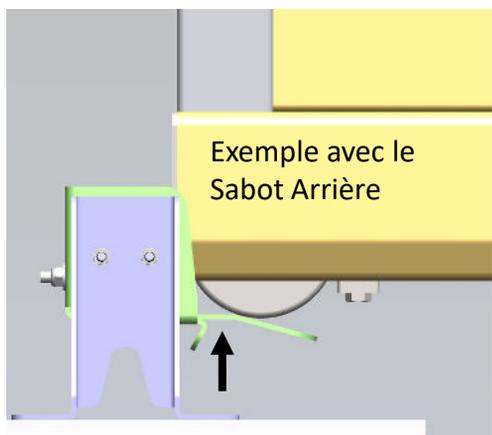
Ensuite, il faut fixer le sabot Arrière. Ouvrir complètement le portail, et positionner le sabot sur le massif béton, le tampon caoutchouc au contact. Dégager le portail, tracer puis percer les 4 trous de fixation. Puis fixer.



FIXATIONS NON FOURNIES

➔ 12 – Réglages des sabots

Pour régler les sabots de réception avant et arrière, mettre le vantail en position ouverte ou fermée une fois le réglage d'altimétrie et de niveau latéral effectués.



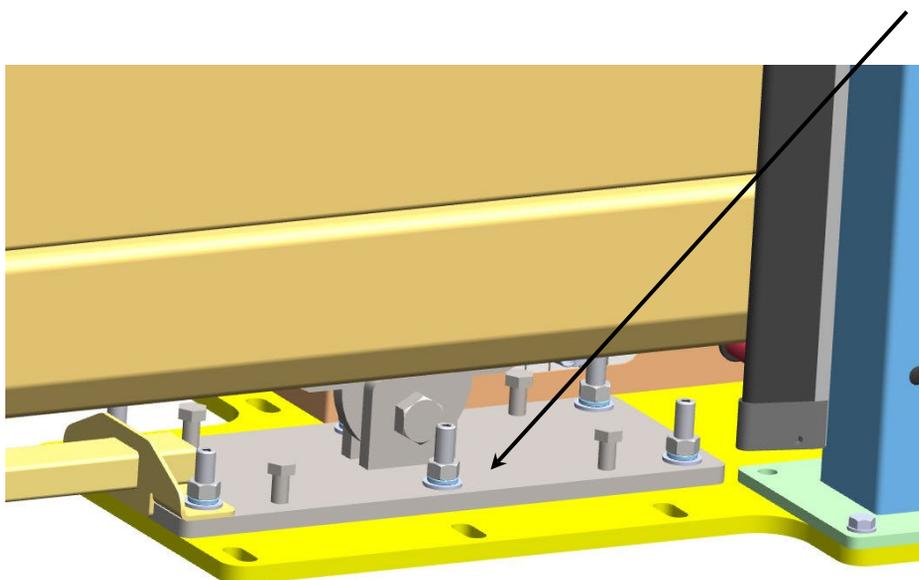
Positionner le sabot en butée sous le galet avant du vantail, mettre un repère, repousser le vantail de 1 m environ, fixer le sabot 3 ou 4 mm plus haut que le repère tracé.

Bloquer dans cette position.

➔ 13 – Réglages des niveaux

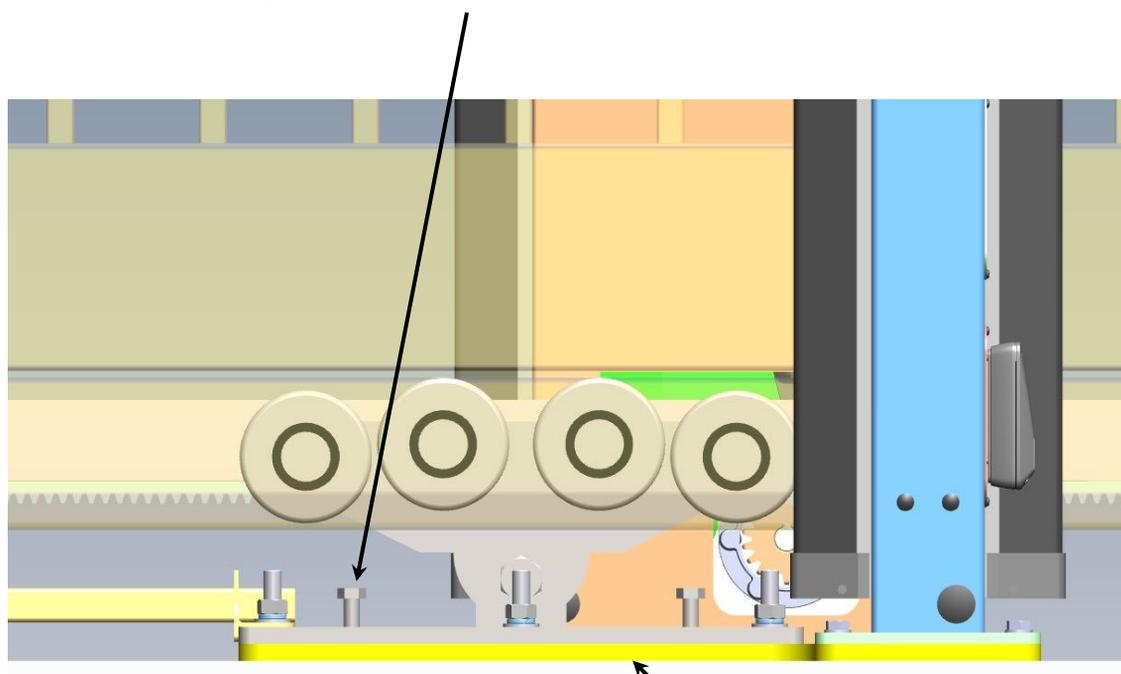
Régler les chariots de roulement si besoin.

Les chariots de roulement sont montés sur des platines par 6 vis M12.



Sur cette même platine, il reste 4 vis M16 de réglage qui vous permettent de régler l'arrivée du vantail dans son portique de réception.

En agissant sur le chariot avant, on fait monter l'avant du vantail. En agissant sur le chariot arrière, on fait baisser l'avant du portail.



Platine Monobloc

➔ 14 – Branchements Electriques – Mise en Garde

Le moteur est livré prêt à démarrer, il a été testé avec les organes de sécurité fournis.

Cependant, vous devez faire certaines connexions électriques, dans le moteur et dans les poteaux. Ces étapes sont expliquées dans les pages suivantes.

Il vous appartient de vérifier, avant toute connexion au réseau :

Tension alimentation moteur : 220 / 230 V AC :

- Moteur MEC 200 1,5CV TRI (variateur)

Disjoncteur 10 A en tête de ligne.



Coupez toujours l'alimentation électrique avant d'intervenir sur la carte électronique.
Risques de chocs électriques !

Utilisation de câbles multipaires, 3 paires minimum, section 0,9 mm². Ces câbles sont à tirer dans le fourreau de la liaison Moteur / Portique de réception.

➔ 15 – Branchements Electriques – Portique de réception

Branchements au Portique de Réception : Connexion des cellules

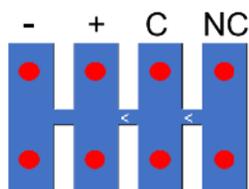
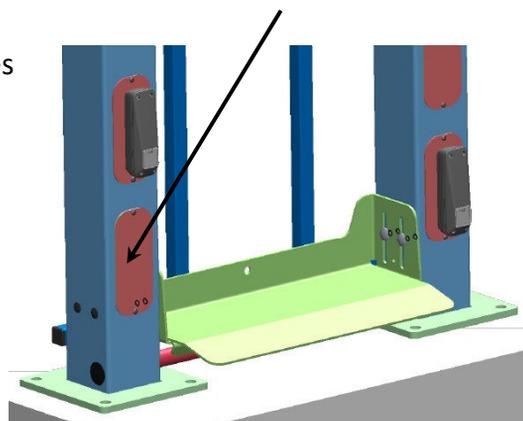
1. Ouvrir la trappe de visite sur le côté du Poteau, intérieur site.

LE FOURREAU ENTRE LE MOTEUR ET LE POTEAU DOIT ARRIVER ICI !!

2. Présence d'une boîte de dérivation, avec les connexions des 2 cellules à l'intérieur.

Il y a 6 fils de connectés sur un domino :

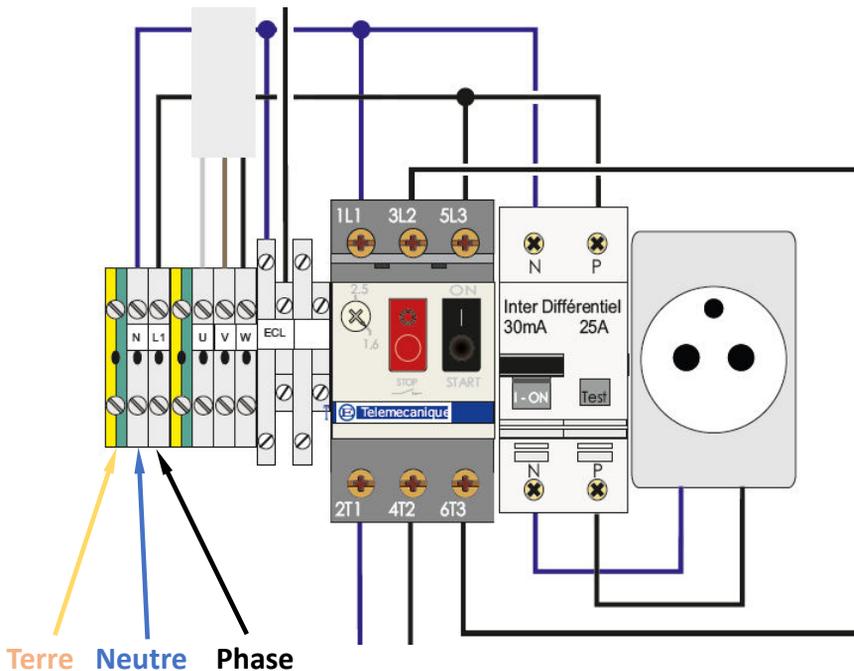
- 2 BLANCS - 0V - Négatif de l'alimentation Cellules
- 2 MARRONS - 24 V - Positif de l'alimentation Cellules
- 1 JAUNE + 1 VERT - NC + C - Contact Cellule



3. Raccorder les 4 fils de votre câble tiré depuis le moteur.

16 – Alimentation Poteau Coffre – 230 v MONO

Branchements sur les Bornes du Poteau Coffre : Bornier dédié

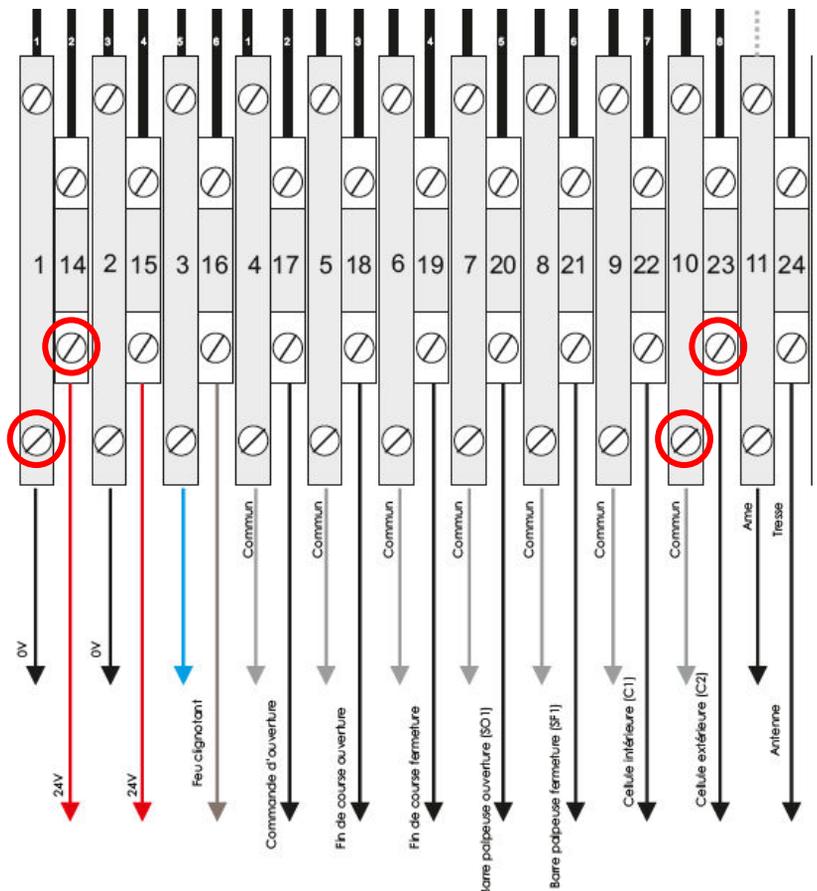


Raccordez l'arrivée électrique sur le bornier de connexions déporté. Celui-ci évite de câbler des éléments dans le coffret de la carte de commande.

Branchements sur les Bornes du Poteau Coffre : Portique de réception

Raccordez le portique de réception sur le bornier du poteau coffre (bornes 1 - 14 - 10 - 23).

- Borne 1 : 0V – Fil Blanc dans le portique.
- Borne 14 : 24V AC – Fil Marron dans le portique.
- Bornes 10 + 23 : Contact cellule 2 – Fils Jaune et Vert dans le portique.



Branchements du portique de Guidage supplémentaire

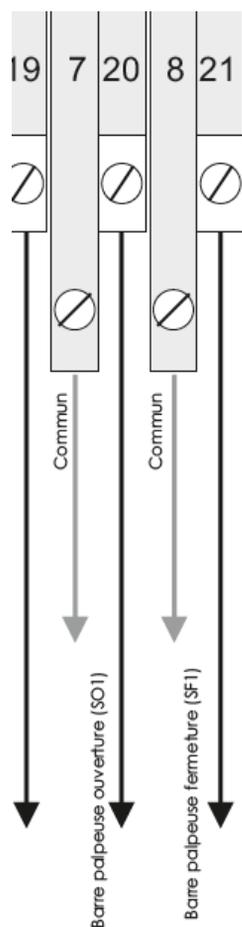
Ouvrir la trappe de visite intérieure, en partie basse.

Il y a une boîte de dérivation ronde, avec à l'intérieur une connexion sur domino pour les éléments suivants :

- 1 x Paire BLANC / MARRON, notée sur le câble OUVERTURE
- 1 x Paire BLANC / MARRON, notée celle-ci FERMETURE.

Ce sont les raccordements des 4 barres palpeuses, qui doit alors être connecté dans le Poteau Coffre.

Il faudra donc mettre en série ces nouvelles barres palpeuses avec celles déjà branchées sur les connecteurs dans le Poteau Coffre,



Utiliser des connecteurs rapide pour brancher les barres palpeuses du 2^{ème} portique.

BORNES 7 + 20 : SECURITE OUVERTURE.

BORNES 8 + 21 : SECURITE FERMETURE

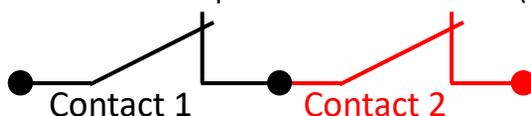
➔ 18 – Mémo branchements Electriques

Cellules de sécurité Infrarouge :

- Les cellules sont alimentées en 24 VDC. Les fils utilisés pour l'alimentation sont BLANCS (Négatif) et MARRON (Positif).
- Le contact délivré par la cellule est un contact Normalement Fermé (NC), les fils utilisés sont VERT et JAUNE. Il n'y a pas de sens pour le contact.
- Un jeu de cellules est composé de 2 éléments : 1 cellule Emettrice (2 fils) qui envoie le faisceau Infrarouge, et 1 cellule Réceptrice (4 fils) qui le reçoit et délivre le contact.
- Dans nos installations, il y a 2 jeux de cellules. La Cellule intérieure est connectée sur C1, l'extérieure sur C2.

Barres Palpeuses :

- Les barres palpeuses ne sont pas alimentées, elles délivrent automatiquement un contact NC (au repos). Les fils utilisés sont 1 paire, ROUGE + BLANC.
- Là aussi, les contacts NC doivent être mis en série.



Les mises en série des contacts des Cellules et ceux des Barres Palpeuses doivent être réalisées à la pose finale, avant mise en route du produit.

➔ 19 – Réglages des Fin de Courses Ralentissements et Arrêts

Le portail fonctionne avec un fin de Course Mécanique monté sur le moteur et 2 cames d'actionnement, montées sur le profil crémaillère. Dans cette version avec le Variateur, il y a 1 fin de course supplémentaire (pour les ralentissements) et 2 cames longues montées également sur le profil crémaillère.



Fin de course ARRET
Fin de course RALENTISSEMENTS

Avant la mise en route, contrôler la présence de 4 cames sur la crémaillère, et vérifier la bonne position.



Came de RALENTISSEMENT

Came d'ARRET

Régler les cames de fin de course pour conserver un espace de 5 mm entre le poteau réception et la barre palpeuse en position fermée et 5 mm avant la butée en position ouverte.

Les réglages de mode de fonctionnement, de temps d'ouverture, sont à effectuer directement dans le programme de la carte de commande : voir notice de la carte STARTECO fournie.

Tout est prêt pour que le portail soit utilisé dans les meilleures conditions.