



NOTICE DE POSE



PORTILLON PORTAIL

PORTAIL INDUSTRIEL AUTOPORTANT – MOTORISE PAR MOTEUR AU SOL

Nouveau système Plug&Play

Les portails coulissants Industriels sont dorénavant livrés en « prêt à poser », câbles de raccordement inclus grâce à notre nouveau système Pluo&Play.

- Portique de guidage monobloc pré-câblé et testé en usine
- Organes de sécurité raccordés par le haut (grâce à un câble de liaison fourni, avec connecteur rapide)
- Tôle de gabarit jointe, utilisable pour les 2 portiques (guidage et réception)

MOTORISATION FAAC 844C / FAAC C 721 / ROGER BH 30/804



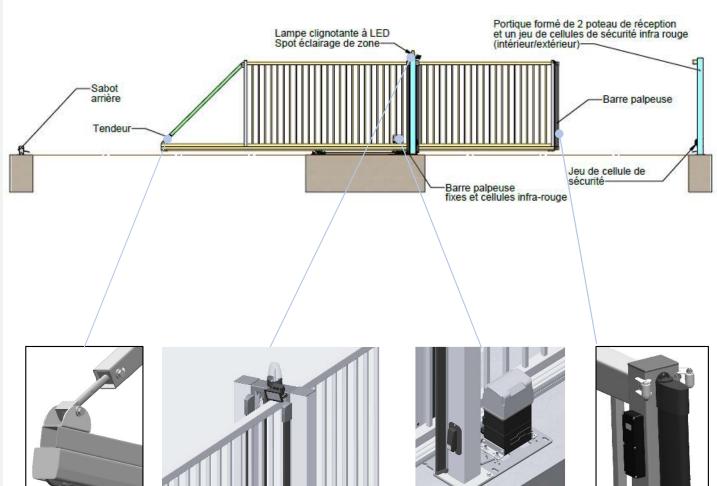




Table des Matières

Intro	oduction	3
Gara	anties	4
1.	Dimensions des passages	5
2.	Préparation à la pose et matériel	5
3.	Préparation du massif en béton et mise en place des fourreaux	6
4.	Pose du portique de guidage et réception	8
5.	Pose du portique de guidage	9
6.	Pose du vantail	. 10
7.	Portique de guidage – Réglages	.10
8.	Pose du portique de réception	11
9.	Réglage crémaillère	11
10.	Portique de réception et butée arrière	12
11.	Réglages des sabots	13
12.	Réglages des chariots	14
13.	Queue triangulée	15
14.	Branchements électriques mise en garde	16
15.	Branchements électriques 1	L6
	Branchements électriques (FAAC 844C)	17
	Branchements électriques (FAAC C721) 1	L7
	Branchements électriques (ROGER) 1	.8
15.	Réglage des fins de courses 1	.8
Entr	etien et maintenance 1	9
DOP)	1



Préambule

Nous vous remercions pour votre confiance et l'achat de ce portail Clotex! Vous trouverez dans cette notice toutes les informations nécessaires à son installation, utilisation et entretien. Nous vous invitons à respecter les consignes indiquées dans cette notice afin d'assurer la sécurité des utilisateurs et de garantir la durabilité du portail.

Recommandations

- Le portail doit être installé par un **technicien compétent**, formé pour la pose et la mise en route de portails motorisés.
- L'intégration de ce portail dans le site ne doit pas engendrer de situation dangereuse.
- Le **raccordement au réseau électrique** doit être réalisé par un technicien qualifié conformément à la réglementation en vigueur.

Respect de la norme et consignes de sécurité

Ce portail Clotex respecte la norme NF 12 635 (notice) et CE 13241-1 (portail)

- Accessoires de sécurité conformes aux directives
- Testé en usine avant livraison (motorisation et organes de sécurité)
- Certifié par un laboratoire qualifié lors d'essai type.



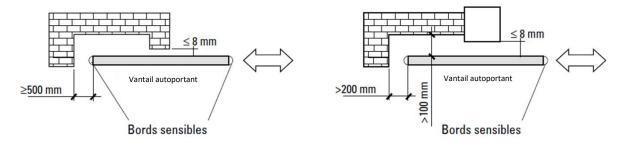
Un marquage CE sur le vantail atteste donc sa conformité. Une déclaration de performances est disponible : le DOP.

Consignes de sécurité

- Lire et respecter cette notice de montage (installation et maintenance).
- Pour garantir la sécurité des usagers et prévenir les accidents, suivre scrupuleusement les consignes de cette notice.
- Clotex ne peut prévoir toutes les sources de danger et les manipulations non adaptées au fonctionnement du portail.
- Bien respecter les consignes de maintenance (voir pages 19 et 20).
- Ne pas manipuler le portail par grand vent.
- Tout ajout de matériel électronique doit faire l'objet d'une validation par Clotex.
- Toute modification de l'installation sans validation préalable, annule la garantie constructeur.
- Pour les lieux de travail et les établissements recevant du public (ERP) signaler au sol la zone de manœuvre sur toute l'aire de débattement + 20cm de part et d'autre du vantail en réalisant des bandes inclinées de couleur jaune et noir conformes à l'arrêté du 21 Décembre 1993. Cette signalisation est également recommandée pour les lieux d'habitation.
- N'hésitez pas à contacter votre référent Clotex pour plus d'informations.

Protection du bord arrière par des distances de sécurité :

Respecter les indications de ces 2 schémas :





Recommandation pour la manutention

Le portail est livré assemblé par camion grue. Si ce n'était pas le cas, prévoir un matériel de manutention adéquat pour soulever la charge (voir tableau ci-dessous). Utiliser de préférence des sangles souples & protéger le vantail au passage des sangles (rayures).

	Masse des portails selon passages et hauteurs									
Hauteurs	3 m	3,5 m	4 m	4,5 m	5 m	5,5 m	6 m	6,5 m	7 m	7,5 m
1,50m	327	346	365	386	406	427	444	494	536	565
1,75m	348	368	388	409	431	452	471	522	568	601
2,0m	369	390	410	433	454	478	499	550	605	637
2,25m	390	412	433	457	481	504	527	577	634	672
2,50m	411	434	456	481	506	530	554	605	667	708

	8 m	8,5 m	9 m	9,5 m	10 m
1,50m	585	718	748	783	810
1,75m	621	757	787	825	853
2,0m	657	796	827	867	896
2,25m	693	834	866	909	938
2,50m	729	873	906	951	981

Garantie

Les portails Clotex répondent à 3 critères de garanties :

	ntie à la corrc	RURALE		IRBAINE DUSTRIELLE	OU INDU	STRIELLE	MIXTE (marine	
Se	rlon les zones	non polluée	normale modérée	sévère	1 à 3 km	< 1 km	et industrielle	
Gamme	Produit Nature du revêtement		C2*	C3*	C4*	C	5*	C4*+C5*
(mate r)			GA	мме ехесі	JTIVE			
	EXECUTIVE	Acier Sendzimir® + plastification	TENUE TENTE ANTI-CORROSSON GARANTIE* 58	TENUE TENTE ANTI-COAROCEON GARANTIE 58	TRUE TENTE AND CORROBOR CARRANTIE			
¥		,	,					,
ő			GAMN	1E PROFESS	SIONNEL			
PORTILLON / Portail	PROFESSIONNEL	Acier Sendzimir® + plastification	TENUE TENTE ANTI-CORROSSON GARANTIE* 10;	TENUE TEINTE MIT COARDE DE LE COARDE DE LA COARDE DE LE C	TENUE TIENTE PROTECT GARANTIE GARANTIE 28 58	GARANTIE'		
			GAI	MME INDUS	TRIEL			
POR	INDUSTRIEL	Acier Sendzimir® + plastification	TENUE TEINTE ANTI-CORROSSON GARANTIE* 10g	TENUE TEINTE ANTI-COAROSON GARANTIE	GARANTIE GARANTIE GARANTIE TO SE	GARANTIE'	GARANTIE	GARANTIE*

2. Garantie motorisation & pièces électriques

Gamme	Produit	Garantie	Conditions
		GAMMES	PROFESSIONNEL / INDUSTRIEL
Portail / Motorisé	MOTORISATION CARTE ELECTRONIQUE ORGANES DE SECURITE	GRANTIE 2	La garantie s'applique sous réserve de contrôle du produit défectueux une fois reçu par nos services suite à l'échange.

3. Garantie mécanique

- Soudures et assemblages : garantie de 10 ans dans le cadre d'une utilisation conforme à la notice de pose.
- Accessoires de ferronnerie, serrures, gonds, galets etc... : garantie 1 an

La garantie prend effet à la date de la facture.



1 – Dimensions des passages

Largeur Commerciale	3 m	3,5 m	4 m	4,5 m	5 m	5,5 m	6 m	6,5 m	7 m	7,5 m
Passage Utile (mm)	3100	3600	4100	4600	5100	5600	6100	6600	7100	7600
Refoulement (mm)	4730	5410	6080	6760	7430	8110	8446	9410	10080	10720
Longueur Hors Tout longrine (Béton) (mm)	4890	5570	6240	6920	7590	8270	8606	9570	10240	10880

Largeur Commerciale	8 m	8,5 m	9 m	9,5 m	10 m		
Passage Utile (mm)	8100	8600	9100	9600	10100		
Refoulement (mm)	11380	12030	12700	13350	14030		
Longueur Hors Tout Iongrine (Béton) (mm)	11540	12210	12880	13530	14210		

Vous recevez votre portail sur un camion plateau, et une palette avec :

- 1 portique de Réception prémonté
- 1 portique de Guidage avec sa motorisation prémontée
- 1 carton avec les accessoires motorisation (bips, notices, options) + 1 butée arrière à visser

2 – Préparation à la pose et matériel

Outils nécessaires



Jeu de clés plates



Goujon métallique



chimique



Scellement







Marteau Niveau à bulle



Pioche/Béton







Mètre ruban Règle



Bétonnière



Brouette / Seau



Auge / Pelle



Perceuse / Perforateur



Jeu forets Béton

Equipements de protection









3 – Préparation du massif en béton et mise en place des fourreaux

En premier lieu, quel que soit le type de rail utilisé, vous devez créer le massif béton qui va recevoir le portail et les portiques.

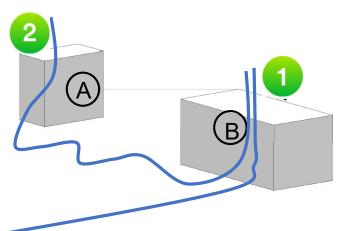
Vous devez creuser une tranchée dont les dimensions sont fournies avec le plan de votre portail.

Avant de couler le massif, vous avez 3 fourreaux à positionner :

- 1 x Fourreau Ø 60 mm, amenée électrique depuis le bâtiment.
- 1 x Fourreau Ø 40 mm, liaison entre le moteur et le portique de réception. => 1 Cable de liaison fourni avec le moteur

Les positions exactes des ces fourreaux sont indiquées sur le plan de génie civil fourni.

Une fois ces fourreaux positionnés, veuillez vous rapporter aux pages suivantes, en fonction du type de rail que vous utilisez.



A : massif portique de réception – Largeur 900 mm, longueur 500 mm, profondeur 800 mm.

B: massif support portail – Largeur 900 mm, profondeur 800 mm – Longueur en fonction du portail.

C : massif sabot arrière – Largeur 700 mm, longueur 500 mm, profondeur 800 mm.





Pensez à la mise en place des fourreaux



Les écartements entres les massifs sont donnés sur le plan de génie civil CLOTEX

Une fois ces fourreaux positionnés, vous pouvez passer au coulage du béton dans les fouilles.

900 mm 800 mm Ferraillage

Laissez sécher plusieurs jours avant pose du portail



VERIFIER LA PLANEITE + L'ALTIMETRIE DES 3 MASSIFS



Avant la livraison:

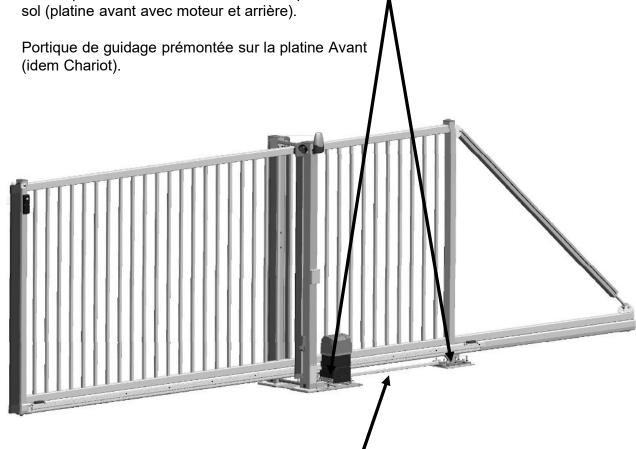


- 1 Vérifier les dimensions des 3 massifs béton.
- 2 Positionner un cordeau entre les 3 massifs, afin de déterminer l'axe du portail, et vérifier ainsi l'alignement des massifs.
- 3 Faites le repérage de l'axe.

Livraison du portail :

Le portail arrive pré monté :

- Galets de guidage montés
- Vantail posé sur ses 2 chariots, fixés sur platines au sol (platine avant avec moteur et arrière).



Une barre d'écartement relie les 2 platines.



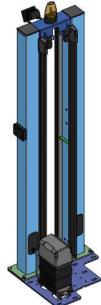
LE PORTAIL DOIT ETRE MIS EN PLACE AVEC UNE GRUE OU ENGIN DE LEVAGE





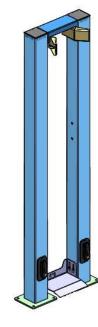
4 - Pose du portique de guidage et réception

1 - Déballer la palette livrée avec le portail, il y a les 2 portiques déjà assemblés :



Portique de Guidage + Moteur

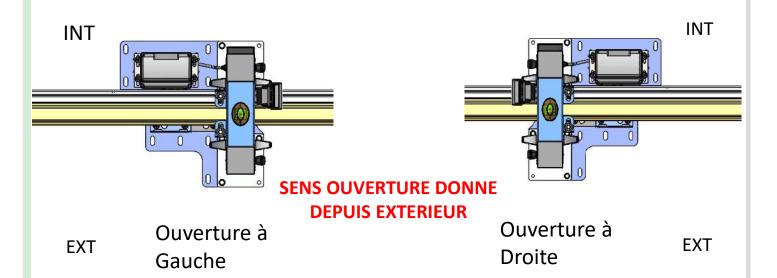
- Moteur monté et câblé
- Barres palpeuses montées + câblées
- Cellules montées + câblées
- Lampes montées + câblées



Portique de Réception

- Cellules montées + câblées
- Joues de réception
- Passe fils entre poteaux

2 - Vérifier le sens d'ouverture en fonction du montage moteur





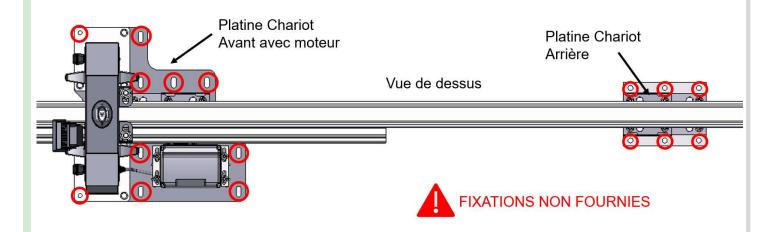
5 – Pose du portique de guidage



Une fois le portail posé au sol, vérifier son alignement avec l'axe tracé ou avec un cordeau.

Tracer les trous de fixation de la platine Chariot Avant avec le moteur et ceux de la platine Chariot Arrière.

Au total, vous avez 16 trous à faire.



Percer les trous, dépoussiérer et mettre en place les fixations.

Votre vantail est fixé au sol, passons aux réglages du portique de guidage.



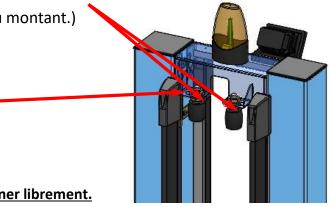
6 - Pose du vantail



1 - Avant la pose du vantail, desserrer les 2 olives de Guidage présentes sur le plat de liaison et les écarter

(Au delà de 8m, enlever les olives pour passages du montant.)

2 - Dévisser légèrement les écrous des 2 côtés du plat de liaison pour pouvoir le remonter afin que le vantail passe sous celui-ci.

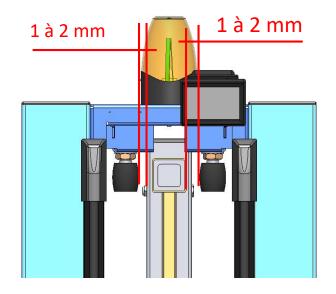


3 - Débloquer le moteur afin que le pignon puisse tourner librement.

4 - A l'aide de la grue ou de l'engin de manutention, positionner le Vantail sur le rail au sol et le faire coulisser délicatement dans le portique. Attention à ne pas accrocher le plat de liaison.

7 - Portique de guidage - Réglages

Le vantail étant positionné dans le portique de guidage lors du montage à l'usine, vous devez vérifier les points suivants :



1- Régler les olives de guidage en laissant 1 jeu de 2 mm de chaque côté entre la traverse haute du vantail et les olives.

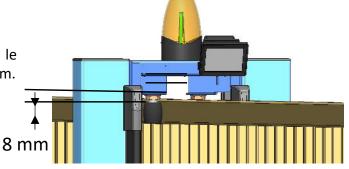


Vérifier la verticalité du vantail.

2- Mettre une cale entre le dessus du vantail et le dessous du plat de liaison pour donner un jeu de 8 mm.

Votre portail est maintenant sécurisé..





Vérifiez que les montants verticaux des extrémités du vantail sont bien retenus par le plat de liaison lors d'une manœuvre manuelle. Auquel cas régler le plat.



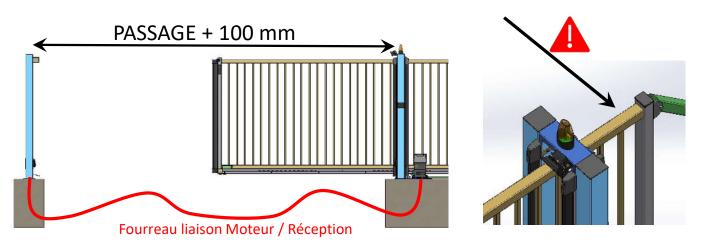
Votre vantail est fixé, il nous reste à poser le portique de réception.



8 - Pose du portique de réception

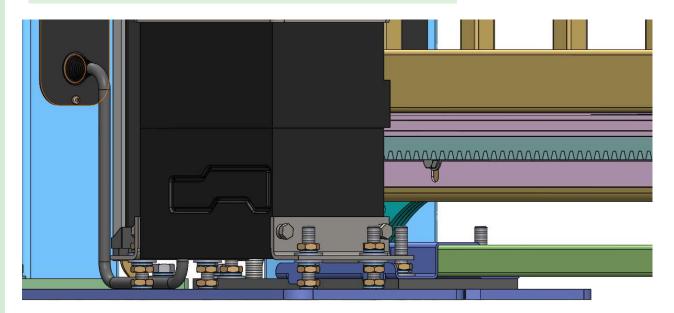


- 1 Positionner le portique de réception à la cote du passage + 100 mm comme indiqué sur le plan. <u>Le dernier fourreau</u> installé depuis le moteur doit se trouver sous 1 des 2 poteaux.
- 2 Fermer le portail en contrôlant que le montant arrière ne vienne pas heurter le plat de liaison.



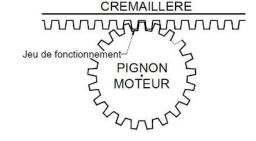
- 3 Si besoin, déplacer légèrement le portique de réception.
- 4 Marquer les 8 trous de fixation (Ø 14 mm) du portique et le fixer. Vérifiez les niveaux et l'écartement. Passons aux réglages finaux.

9 – Réglages crémaillère





Si besoin, régler la hauteur de la crémaillère au fur et à mesure de l'avancement du portail en agissant sur les boulons de fixation de la crémaillère.





Ne pas emmener le vantail aux extrémités, risque de sortie du guidage et chute du vantail.



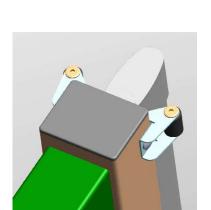
Votre vantail est fixé, il nous reste à poser le portique de réception.



10 - Portique de réception et butée arrière

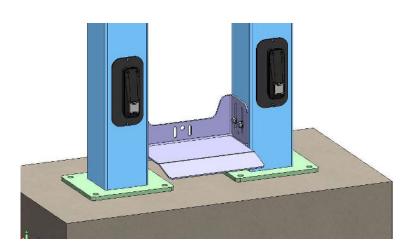


1 - Régler les joues de réception du portique de réception, de sorte que l'insertion du vantail soit faite le plus naturellement possible.



Les galets montés sur le vantail servent de guide pour rentrer dans les joues de réception

- 3 Le sabot de réception est déjà monté dans le portique, il faudra le régler par la suite.
- 4 Le fourreau avec son câble de liaison avec le moteur doit arriver dans 1 des 2 poteaux



Sur le portique de réception, à sa base, vous trouverez un sabot de réception, déjà monté. Ce sabot sert à relever le vantail, en position Fermée.

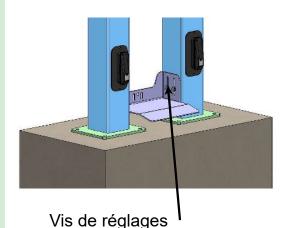


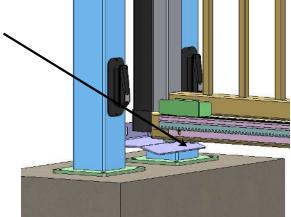
11 – Réglages des sabots



Sabot Avant

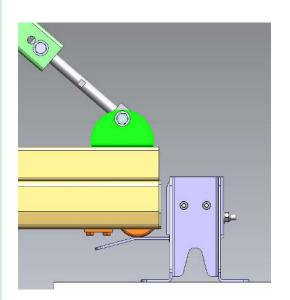
Sabot Avant avec contact du Galet avant

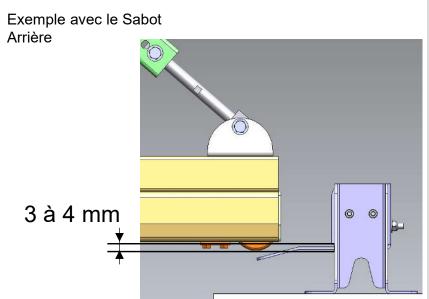




Ensuite, il faut fixer le sabot Arrière. Ouvrir complètement le portail, et positionner le sabot sur le massif béton, le tampon caoutchouc au contact. Dégager le portail, tracer puis percer les 4 trous de fixation. Puis fixer.

Pour régler les sabots de réception avant et arrière, mettre le vantail en position ouverte ou fermée une fois le réglage d'altimétrie et de niveau latéral effectués.





Positionner le sabot en butée sous le galet avant du vantail, mettre un repère, repousser le vantail de 1 m environ, fixer le sabot 3 ou 4 mm plus haut que le repère tracé.

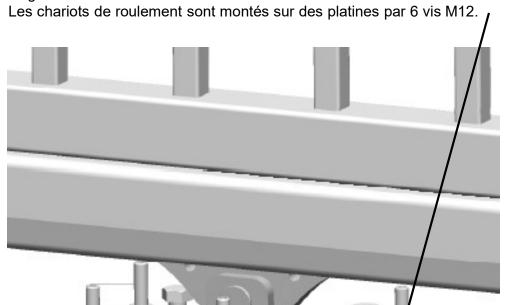
Bloquer dans cette position.



12 – Réglages des chariots

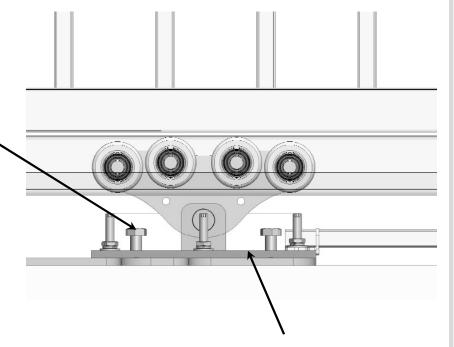


Régler les chariots de roulement si besoin.



Sur cette même platine, il reste 4 vis M16 de réglage qui vous permettent de régler l'arrivée du vantail dans son portique de réception.

En agissant sur le chariot avant, on fait monter l'avant du vantail. En agissant sur le chariot arrière, on fait baisser l'avant du portail.



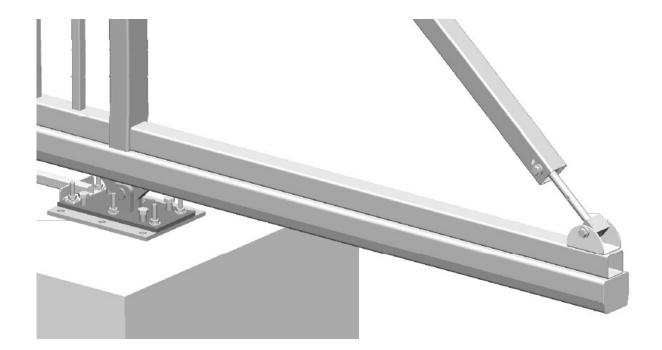
Platine Monobloc



13 – Queue triangulée



Le vantail possède une queue triangulée, avec un réglage de la tension du vantail.





La tension est effectuée lors du montage à l'usine, ne pas modifier.



Voir le paragraphe 13 précédent si vous avez besoin de régler l'horizontalité du portail.



14 - Branchements électriques mise en garde



Le moteur est livré prêt à démarrer, il a été testé avec les organes de sécurité fournis.

Cependant, vous devez faire certaines connexions électriques, dans le moteur et dans les poteaux. Ces étapes sont expliquées dans les pages suivantes.

Il vous appartient de vérifier, avant toute connexion au réseau :

- Tension alimentation moteur: 220 / 230 V AC.
- Disjoncteur 10 A en tête de ligne.



Coupez toujours l'alimentation électrique avant d'intervenir sur la carte électronique.

Risques de chocs électriques!

Utilisation du câble de liaison fourni : câble gris avec connecteur M12 (Femelle). Ce câble est à tirer dans le fourreau de liaison Moteur / Portique de réception.

Le connecteur M12 Mâle pour la connexion est au pied du portique de Réception.

15 – Branchements électriques

Branchements au Portique de Réception : connexion des cellules

1 - Ouvrir la trappe de visite sur le côté du poteau, côté intérieur site.

LE FOURREAU ENTRE LE MOTEUR ET LE POTEAU DOIT ARRIVER ICI!!

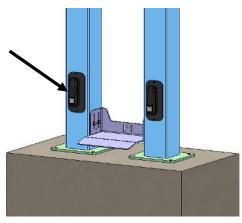
2 – Connecter ensemble les 2 connecteurs M12.

Raccordement des cellules à l'aide des connecteurs M12 :



CONNECTEUR PIED DE **POTFAU**



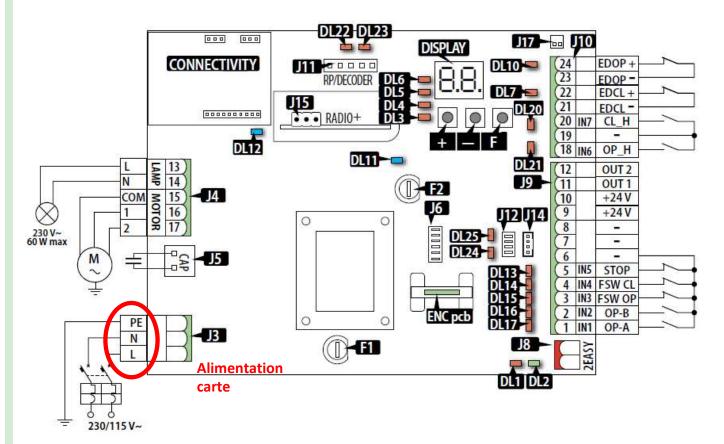




15 - Branchements électriques (FAAC 844C)



Vous devez connecter: Câble alimentation 220 V

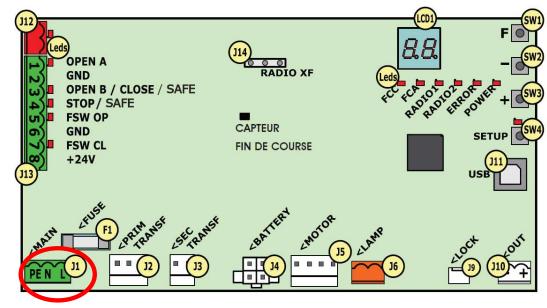


Brancher les connecteurs 4 broches (blanc) au moteur.

Pour plus d'informations, veuillez vous reporter à la notice complète fournie avec le moteur

15 - Branchements électriques (FAAC C721)

Vous devez connecter : Câble alimentation 220 V



Alimentation carte

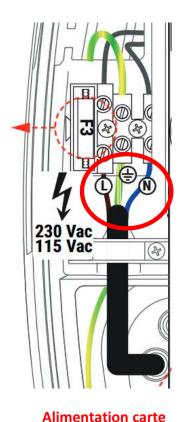
Brancher les connecteurs 4 broches (blanc) au moteur.

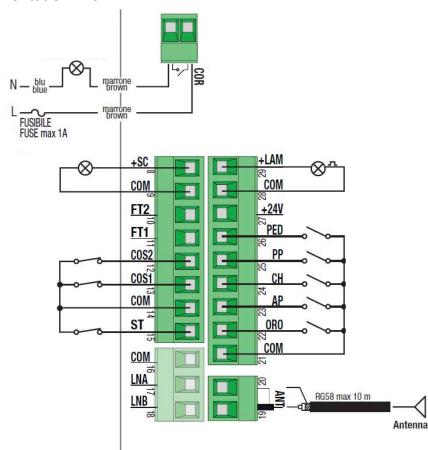


15 – Branchements électriques (ROGER BH30/804)



Vous devez connecter: Câble alimentation 220 V





Brancher les connecteurs 4 broches (blanc) au moteur.

Pour plus d'informations, veuillez vous reporter à la notice complète fournie avec le moteur

16 – Réglage des fins de courses

Les moteurs fonctionnent avec des fins de courses magnétiques. Ces fins de courses sont composées d'un capteur présent sur le moteur, et de 2 aimants embarqués sur la crémaillère.

Avant la mise en route, contrôler la présence de ces éléments sur la crémaillère, et vérifier la bonne position.

- En ouverture, le capteur doit être détecté avant la butée de sol.
- En Fermeture, le capteur doit être détecté avant que le montant arrière du portail ne percute le plat de liaison, et que l'extrémité du portail soit engagée dans les joues de réception du portique.

Auquel cas, modifier les positions des capteurs en les faisant coulisser sur le profil Alu de la crémaillère.

Les réglages de mode de fonctionnement, de temps d'ouverture / passage piéton, force, sont à effectuer directement dans le programme de la carte de commande du moteur.





PORTAIL AUTOPORTANT MOTORISE

Instructions de manipulation manuelle

En cas de panne électrique, portail bloqué ou dysfonctionnement : manœuvre manuelle du portail motorisé :

- S'assurer du bon déverrouillage du moteur (voir instruction sur le coffret)
- Manœuvrer le vantail en douceur
- Accompagner le mouvement du vantail, afin de pouvoir le stopper aisément.

Carnet d'entretien

- La société responsable de la maintenance du portail, doit fournir et compléter un carnet d'entretien clairement identifié.
- Ce carnet doit toujours être rangé dans le coffret (présence obligatoire).

Consignes de nettoyage

- Nettoyer 1 à 3 fois par an selon la zone d'exposition à la corrosion
- Utiliser de l'eau additionnée d'un détergent doux non agressif
- Rincer à l'eau claire (jet faible)
- Essuyer à l'aide d'un chiffon doux, notamment les éléments de sécurité

Intervention sur le circuit électrique



Avant toute intervention, couper impérativement l'alimentation du portail à l'aide du disjoncteur (placé en tête d'alimentation ou dans le poteau coffre).

Procéder ensuite à la vérification du serrage des bornes électriques à vis, sur les différents borniers 230 V (alimentation, moteur, variateur, lampes).



INSTRUCTIONS ENTRETIEN ET MAINTENANCE FABRICANT : PORTAIL AUTOPORTANT MOTORISE

Une visite d'entretien est à effectuer tous les six (6) mois pour une utilisation classique. Une visite tous les trois (3) mois en cas d'usage intensif ou d'environnement difficile par une personne qualifiée.

Le manque d'entretien peut conduire à un fonctionnement dangereux.

Vérification administrative
 □ Relever le numéro de série de l'installation □ Relever le nombre de cycle (indiqué en fin de fermeture) □ Vérifier la présence du carnet d'entretien (le compléter) et des différentes notices
Vérification mécanique
 □ Fixation des éléments aux massifs bétons (réception, guidage et butée arrière) □ Rigidité et verticalité du vantail (s'assurer que l'inclinaison latérale est impossible) □ Serrage des olives de guidages et réglage (2mm de jeu avec le vantail) □ Contrôler l'état des chariots de roulement □ Fixation des plats de liaisons □ Réglage des joues de réception □ Essai du bon fonctionnement en mode manuel sur toute la course du portail □ S'assurer de l'absence de bruits anormaux
Vérification automatisme
 □ Etat, étanchéité et propreté du coffret électrique – serrage des presse-étoupes □ Fixation du moteur et réglage (le pignon doit entièrement chevaucher la crémaillère) □ Réglage des fins de courses (arrêt du portail 5mm avant sa butée mécanique dans les deux sens) □ Absence de trace d'échauffement sur les composants électriques □ Fonctionnement des palpeurs □ Remplacement éventuel des 2 piles AA de l'émetteur radio de la liaison mobile □ Fonctionnement des cellules de sécurité, nettoyer les capots (intérieur et extérieur) □ Fonctionnement de l'éclairage de zone et du feu clignotant (préavis de deux secondes avant départ) □ Fixation de la crémaillère (pas de vis manquante) □ Réglage de la crémaillère (1mm de jeu entre le pignon et la crémaillère sur toute la course) □ Essai des organes de commande en mode automatique



DÉCLARATIONS DE PERFORMANCE DOP moteur FAAC 844

DECLARATION DES PERFORMANCES N°DOP – 01IAMS/A

- 1. Code d'identification unique du produit type : **PORTAIL AUTOPORTANT INDUSTRIEL MOTORISE FAAC 844.**
- Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 : n°de série : N° FAB présent sur l'étiquette produit.
- 3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : portail manuel prévu pour les zones accessibles aux personnes et permettant l'accès en toute sécurité de marchandises et de véhicules accompagnés ou conduits par des personnes dans des locaux industriels, commerciaux ou résidentiels.
- 4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5 : GIRARDOT INDUSTRIE : ZI Les Gouchoux Est Rue des Frères Lumière 69220 BELLEVILLE EN BEAUJOLAIS.
- 5. Nom et adresse du contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2 : **N/A**.
- 6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V : **système 3**.
- 7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée : **Conformité avec les exigences de la norme harmonisée EN 13241 applicable**.
- 8. Cas des produits couverts par une évaluation technique européenne : N/A.
- 9. Performances déclarées :

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Effort de fonctionnement	conforme	NF EN 13241-1 : 2003+A 1 : 2011

- 10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9 et sont conformes, si le produit est équipé des motorisations précédemment mentionnées dans le rapport n°: BV20-1067B, aux dispositions correspondantes de la :
- 11. Directive Machines 2006/42/CE
- 12. Directive Compatibilité Electromagnétique 2004/108/CE
- 13. Directive Basse Tension 2006/95/CE
- 14. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par : Mathieu BARRACHINA – Directeur

Date: Signature:





UNE MARQUE DE

SFORLAM - CLÔTURE INDUSTRIE



23 rue Tramassac 69005 Lyon

WWW.CLOTEX.FR