



NOTICE DE POSE



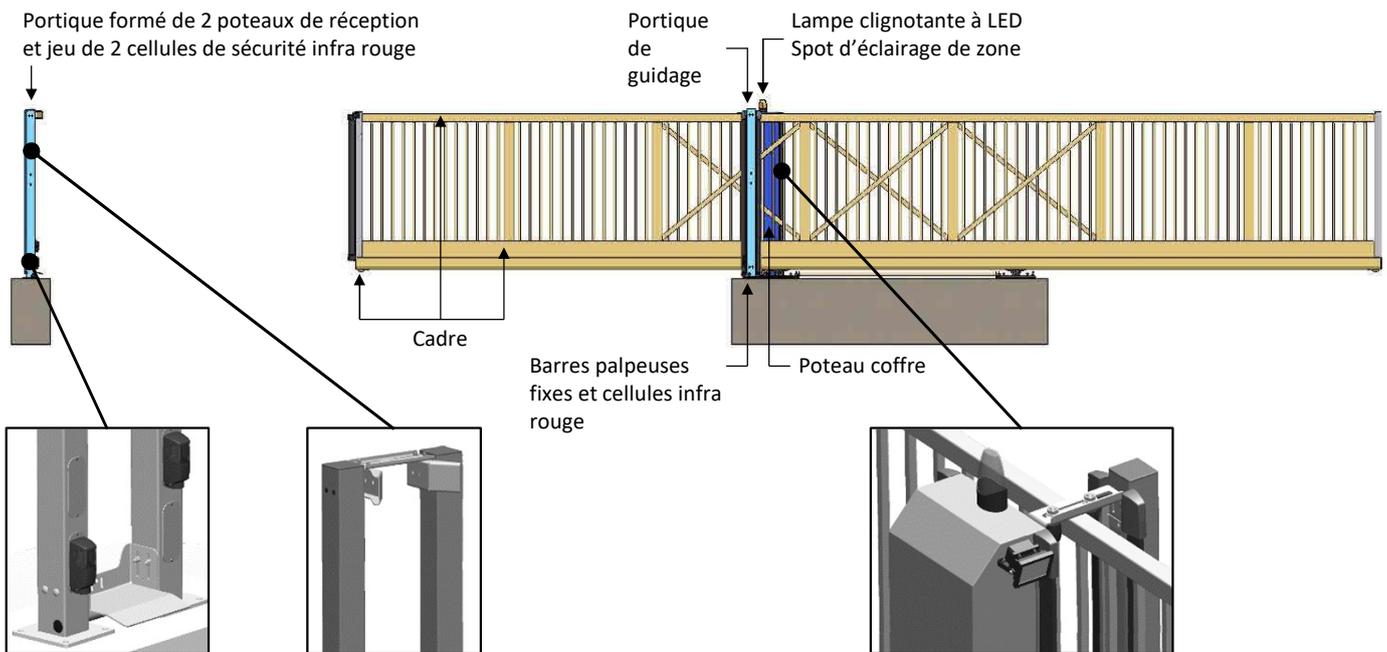
**PORTILLON
PORTAIL**

**PORTAIL AUTOPORTANT INDUSTRIEL
RENFORCE MOTORISE POTEAU-COFFRE
DE 8,5 à 12 M**

MOTORISATION MEC 200



Version de 8,5 à 10,0 m – 1 Portique de Guidage



Version > 10,5 m – 2 Portiques de Guidage

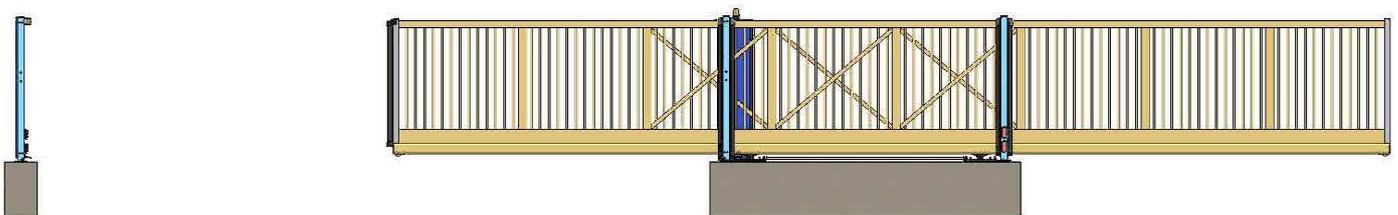


Table des Matières

Introduction.....	3
Garanties.....	4
1. Dimensions des passages.....	5
2. Préparation à la pose – Matériel.....	5
3. Préparation du massif béton.....	6
4. A - Mise en place des fourreaux avant coulage.....	6
4. B - Cas particulier pour Passage > 10,5 m.....	7
5. Pose du portail.....	8
6. A - Passage des câbles avant la pose.....	8
6. B - Cas particulier pour Passage > 10,5 m.....	9
7. Fixation au sol du Vantail.....	10
8. Portique de guidage – Réglages.....	10
9. Pose du portique de réception.....	11
10. Portique de réception	11
11. Sabots de réception	12
12. Réglages des sabots	12
13. Réglages des niveaux	13
14. Branchements Electriques – Mise en Garde	14
15. Branchements Electriques – Portique de réception	14
16. Alimentation Poteau Coffre – 230 v MONO.....	15
17. Cas particulier pour Passage > 10,5 m.....	16
18. Mémo Branchements Electriques.....	17
19. Réglages des Fins de Courses.....	17
20. Programmation de la carte.....	18
Entretien et maintenance.....	19/20
DoP.....	21

Préambule

Nous vous remercions pour votre confiance et l'achat de ce portail Clotex ! Vous trouverez dans cette notice toutes les informations nécessaires à son installation, utilisation et entretien. Nous vous invitons à respecter les consignes indiquées dans cette notice afin d'assurer la sécurité des utilisateurs et de garantir la durabilité du portail.

Recommandations

- Le portail doit être installé par un **technicien compétent**, formé pour la pose et la mise en route de portails motorisés.
- L'intégration de ce portail dans le site ne doit pas engendrer de **situation dangereuse**.
- Le **raccordement au réseau électrique** doit être réalisé par un technicien qualifié conformément à la réglementation en vigueur.

Respect de la norme et consignes de sécurité

Ce portail Clotex respecte la norme NF 12 635 (notice) et CE 13241-1 (portail)

- Accessoires de sécurité conformes aux directives
- Testé en usine avant livraison (motorisation et organes de sécurité)
- Certifié par un laboratoire qualifié lors d'essai type.



Un marquage CE sur le vantail atteste donc sa conformité.

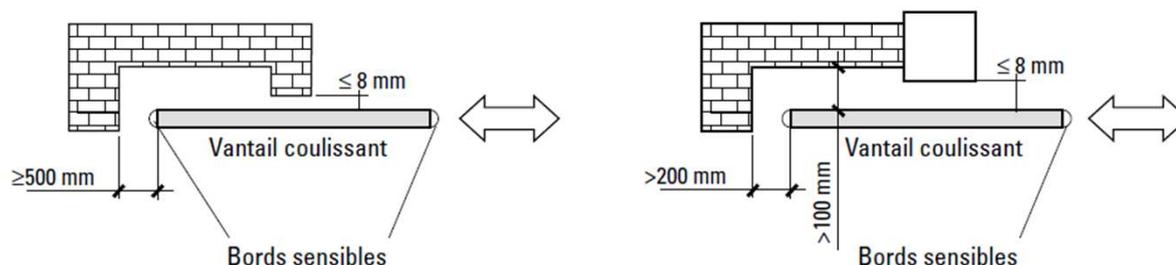
Une déclaration de performances est disponible : le DOP.

Consignes de sécurité

- Lire et respecter cette notice de montage (installation et maintenance).
- Pour garantir la sécurité des usagers et prévenir les accidents, suivre scrupuleusement les consignes de cette notice.
- Clotex ne peut prévoir toutes les sources de danger et les manipulations non adaptées au fonctionnement du portail.
- Bien respecter les consignes de maintenance (voir pages 19 et 20).
- Ne pas manipuler le portail par grand vent.
- Tout ajout de matériel électronique doit faire l'objet d'une validation par Clotex.
- Toute modification de l'installation sans validation préalable, annule la garantie constructeur.
- Pour les lieux de travail et les établissements recevant du public (ERP) signaler au sol la zone de manœuvre sur toute l'aire de débattement + 20cm de part et d'autre du vantail en réalisant des bandes inclinées de couleur jaune et noir conformes à l'arrêté du 21 Décembre 1993. Cette signalisation est également recommandée pour les lieux d'habitation.
- N'hésitez pas à contacter votre référent Clotex pour plus d'informations.

Protection du bord arrière par des distances de sécurité :

Respecter les indications de ces 2 schémas :



Recommandation pour la manutention

Le portail est livré assemblé par camion grue. Si ce n'était pas le cas, prévoir un matériel de manutention adéquat pour soulever la charge (voir tableau ci-dessous). Utiliser de préférence des sangles souples & protéger le vantail au passage des sangles (rayures).

Masse des portails selon passages et hauteurs

	8 m	8,5 m	9 m	9,5 m	10 m	10,5 m	11 m	11,5 m	12 m
1,50m	998	1028	1067	1110	1148	1240	1315	1287	1336
1,75m	1045	1077	1117	1164	1203	1302	1381	1352	1403
2,0m	1093	1126	1168	1218	1258	1364	1447	1417	1470
2,25m	1142	1175	1219	1272	1313	1426	1515	1483	1538
2,50m	1190	1224	1270	1326	1269	1488	1581	1549	1605

Garantie

Les portails Clotex répondent à 3 critères de garanties :

1. Garantie à la corrosion

Selon les zones d'exposition

Gamme	Produit	Nature du revêtement	RURALE	URBAINE ET INDUSTRIELLE		MARINE OU INDUSTRIELLE AGRESSIVE		MIXTE (marine et industrielle)	
			non polluée	normale modérée	sévère	1 à 3 km	< 1 km		
			C2*	C3*	C4*	C5*		C4*+C5*	
GAMME EXECUTIVE									
PORTILLON / PORTAIL	EXECUTIVE	Acier Sendzimir® + plastification							
	GAMME PROFESSIONNEL								
	PROFESSIONNEL	Acier Sendzimir® + plastification							
GAMME INDUSTRIEL									
INDUSTRIEL	Acier Sendzimir® + plastification								

2. Garantie motorisation & pièces électriques

Gamme	Produit	Garantie	Conditions
GAMMES PROFESSIONNEL / INDUSTRIEL			
PORTAIL / MOTORISÉ	MOTORISATION CARTE ELECTRONIQUE ORGANES DE SECURITE		La garantie s'applique sous réserve de contrôle du produit défectueux une fois reçu par nos services suite à l'échange.

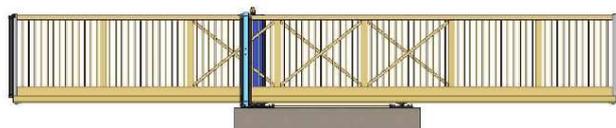
3. Garantie mécanique

- Soudures et assemblages : garantie de 10 ans dans le cadre d'une utilisation conforme à la notice de pose.
- Accessoires de ferronnerie, serrures, gonds, galets etc... : garantie 1 an

La garantie prend effet à la date de la facture.

1 – Dimensions des passages

Largeur Commerciale	8,5 m	9 m	9,5 m	10 m	10,5 m	11 m	11,5 m	12 m
Passage Utile (mm)	8 600	9 100	9 600	10 100	10 600	11 100	11 600	12 100
Refoulement (mm)	12 030	12 700	13 350	14 030	15 040	15 715	16 255	16 600
Longueur Hors Tout Vantail (mm)	12 110	12 780	13 430	14 110	15 120	15 795	16 335	16 740



1 seul portique de guidage



2 portiques de guidage
Voir PAGES 7 + 9

Vous recevez votre portail sur un camion plateau et une palette, comprenant :

- 1 portique de réception, sur platine et prémonté
- 1 sabot de réception arrière à visser

Le vantail est déjà prémonté sur ses chariots (sur platines), le portique de guidage et la motorisation (Poteau Coffre) également. Si des accessoires sont fournis, ils sont dans un carton sur la palette.

2 – Préparation à la pose et matériel

- Outils nécessaires – réalisation massifs béton



Bétonnière



Brouette / Seau



Auge



Pelle

Pioche



Béton



Chainage / Fer à Béton / Camion toupie

- Outils nécessaires – pose du portail et des poteaux



Jeu de Clés plates



Goujon / Scellement chimique



Marteau



Niveau à bulle / Mètre ruban / Règle



Perforateur



Jeu forets Béton

- Equipements de protection

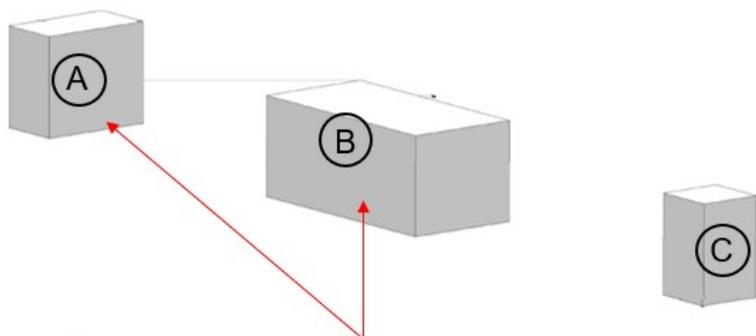


3 – Préparation du massif en béton

Prévoir la réalisation de 3 massifs béton, suivant le plan de génie civil réalisé par CLOTEX correspondant au portail. Ces massifs vont recevoir le portail, le portique de réception et le sabot de réception arrière.

Vous devez creuser 3 fouilles, dont les dimensions sont fournies avec le plan de votre portail et du type de rail que vous utilisez.

! Les écartements entre les massifs sont donnés sur le plan de génie civil CLOTEX



! Pensez à la mise en place des fourreaux

A : massif portique de réception – Largeur 900 mm, longueur 500 mm, profondeur 800 mm.

B : massif support portail – Largeur 900 mm, profondeur 800 mm – Longueur en fonction du portail.

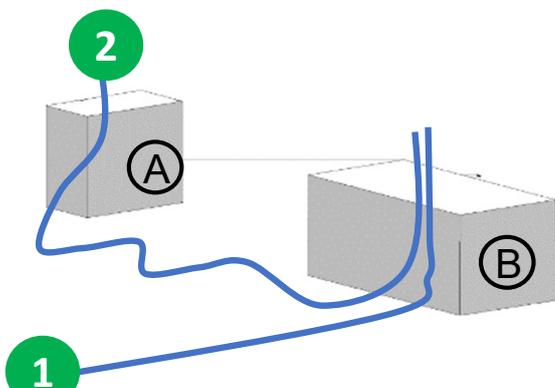
C : massif sabot arrière – Largeur 700 mm, longueur 500 mm, profondeur 800 mm.

4A – Mise en place des fourreaux avant coulage

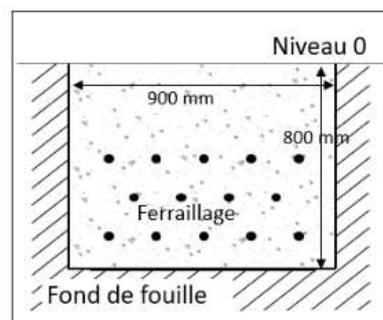
Avant de couler les massifs, vous avez 2 fourreaux* à positionner :

- 1 1 x Fourreau Ø 60 mm, amenée électrique depuis le bâtiment.
- 2 1 x Fourreau Ø 40 mm, liaison entre le moteur et le portique de réception.
=> 1 câble 3 paires de 0,9 mm² minimum

Les positions exactes des ces fourreaux sont indiquées sur le plan de génie civil fourni.



Une fois ces fourreaux positionnés, vous pouvez passer au coulage du béton dans les fouilles.



Laissez sécher plusieurs jours avant pose du portail

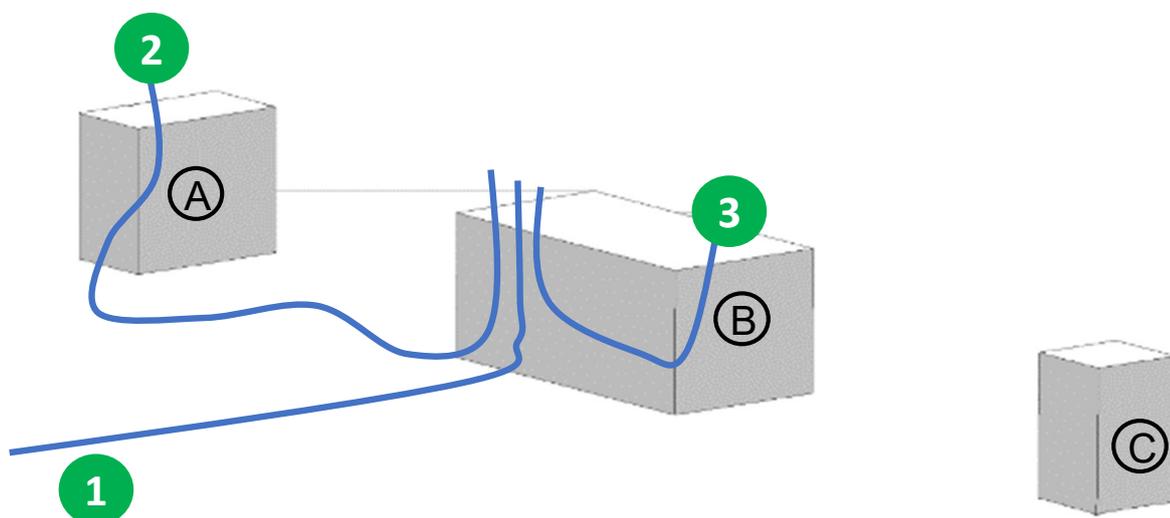
! VERIFIER LA PLANEITE + L'ALTIMETRIE DES 3 MASSIFS

4B – Cas particulier pour Passage > 10,5 m

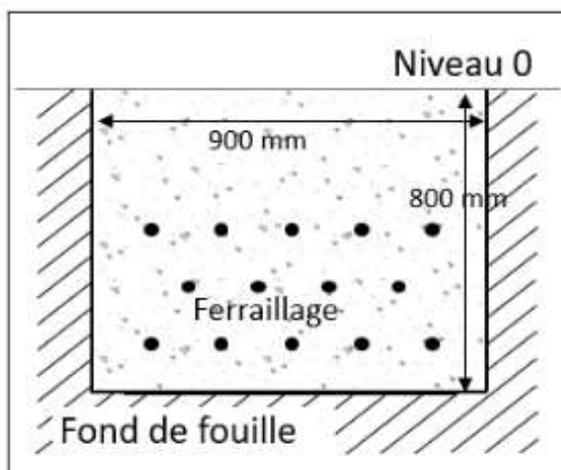
Avant de couler les massifs, vous avez 3 fourreaux à positionner :

- 1 1 x Fourreau Ø 60 mm, amenée électrique depuis le bâtiment.
- 2 1 x Fourreau Ø 40 mm, liaison entre le moteur et le portique de réception.
=> 1 câble 3 paires de 0,9 mm² minimum
- 3 1 x Fourreau Ø 40 mm, liaison entre Poteau coffre et le 2^{ème} portique de guidage.
=> 1 câble 2 paires de 0,9 mm² minimum

Les positions exactes des ces fourreaux sont indiquées sur le plan de génie civil fourni.



Une fois ces fourreaux positionnés, vous pouvez passer au coulage du béton dans les fouilles.



Laissez sécher plusieurs jours avant pose du portail



VERIFIER LA PLANEITE + L'ALTIMETRIE DES 3 MASSIFS

5 – Pose du portail

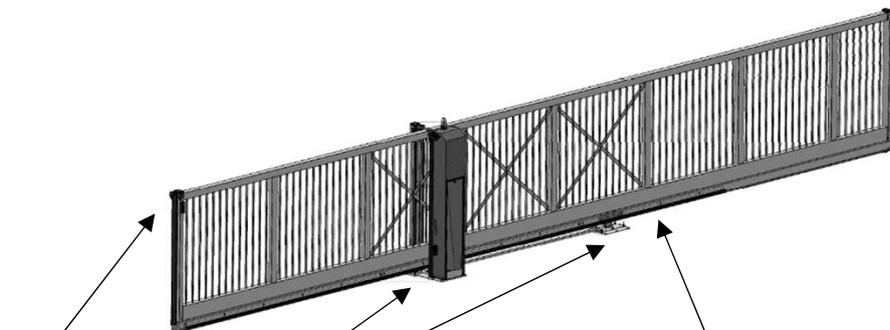
Avant la livraison :

1. Vérifier les dimensions des 3 massifs béton.
2. Positionner un cordeau entre les 3 massifs, afin de déterminer l'axe du portail, et vérifier ainsi l'alignement des massifs.
3. Faites le repérage de l'axe.

Livraison du portail :

Le portail arrive pré monté :

- Galets de guidage montés
- Vantail posé sur ses 2 chariots, fixés sur platines au sol (platine avant avec Poteau Coffre et arrière).
- Portique de guidage prémontée sur la platine avant (idem chariot).



Une barre d'écartement relie les 2 platines.



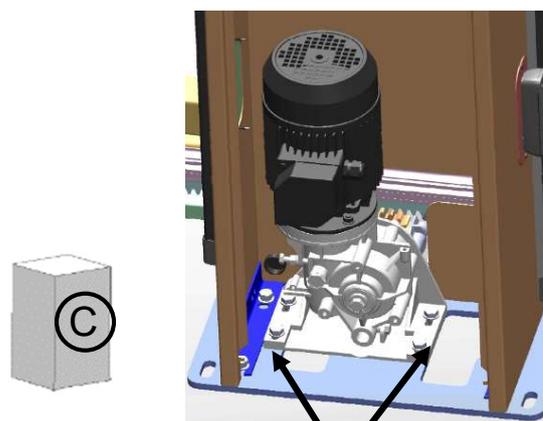
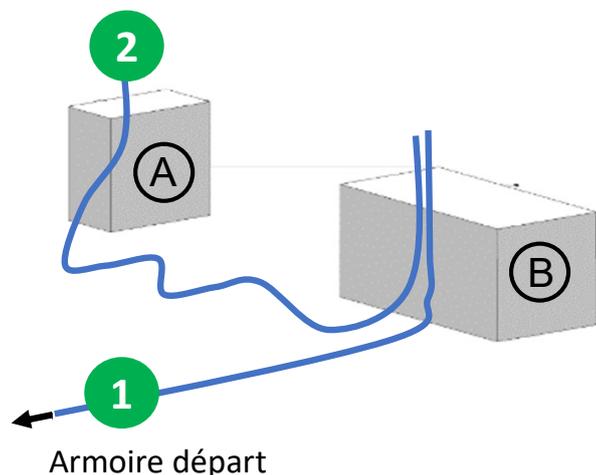
**LE PORTAIL DOIT ETRE MIS EN PLACE
AVEC UNE GRUE OU ENGIN DE LEVAGE**

6A – Passage des câbles avant la pose*

Avant de poser le portail :

Il est préférable de passer les câbles électriques, alimentation moteur + liaison portique de réception, des évidements sont disponibles dans la platine de sol sous le moteur.

- 1 Câble de liaison Armoire Electrique / Moteur – 220 V MONO.
- 2 Câble multipaire pour liaison Moteur / Portique de réception. Minimum 2 Paires, idéalement 4 paires.



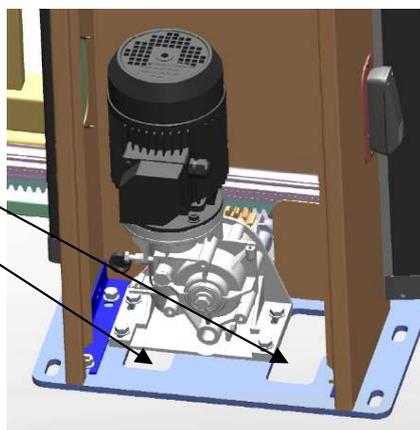
Passage des câbles sous le moteur

6B – Cas particulier pour Passage > 10,5 m

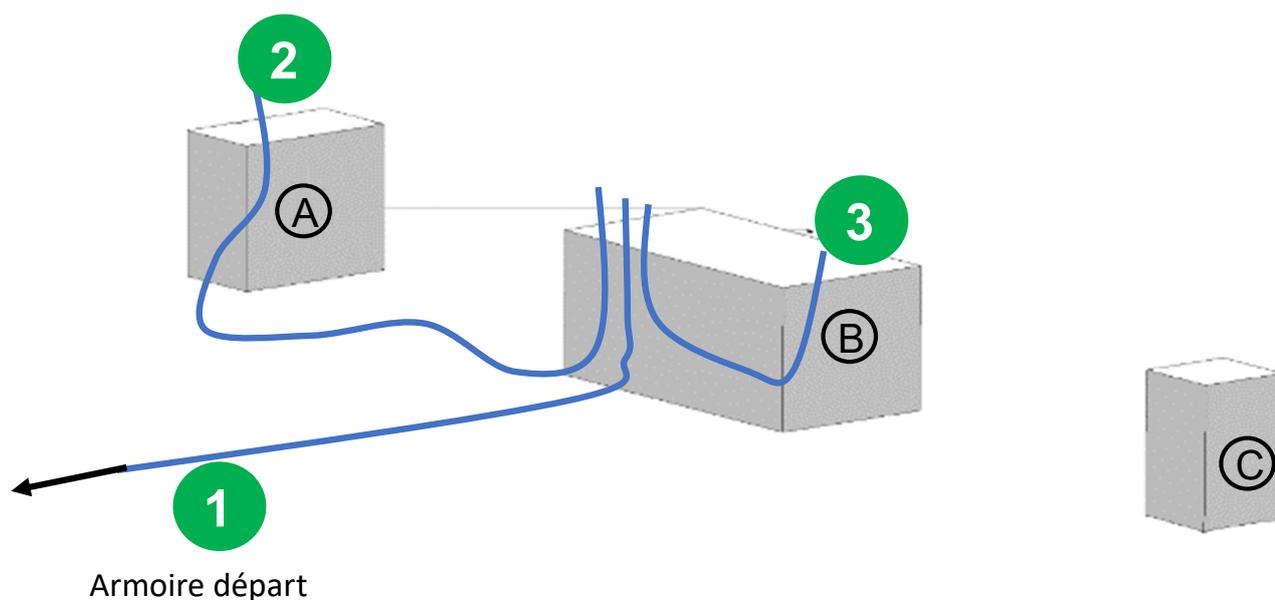
Avant de poser le portail :

Il est préférable de passer les câbles électriques, alimentation moteur + liaison portique de réception / Poteau coffre + liaison Poteau coffre / 2^{ème} Portique de guidage.
Des évidements sont disponibles dans la platine de sol sous le Moteur.

Passage des câbles sous le moteur



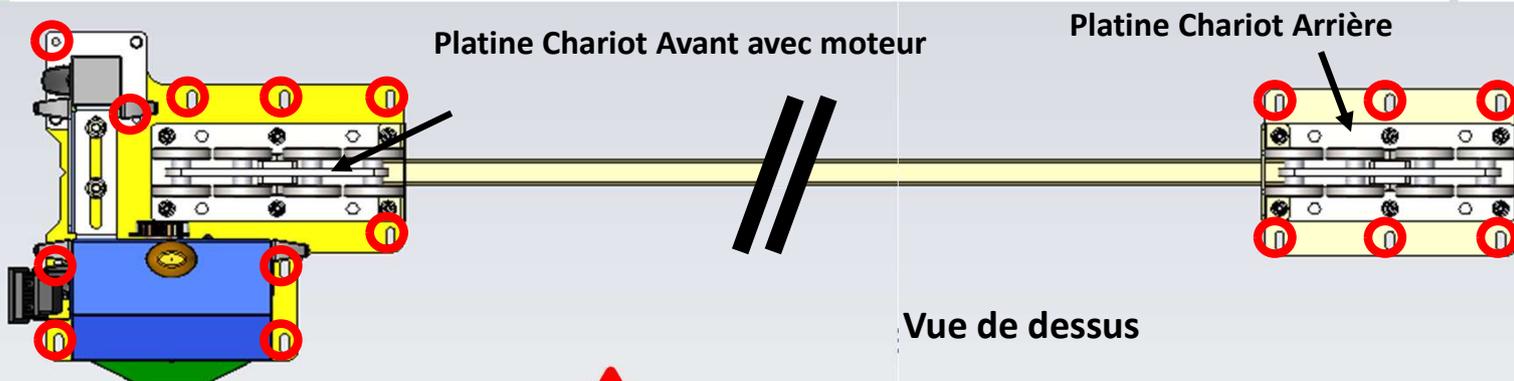
- 1 Câble de liaison Armoire Electrique / Poteau Coffre – 220 V MONO.
- 2 Câble multipaire pour liaison Portique de réception / Poteau Coffre. Minimum 2 Paires, idéalement 4 Paires.
- 3 Câble multipaire pour liaison Poteau Coffre / 2^{ème} Portique de Guidage. Minimum 2 Paires.



7 – Fixation au sol du Vantail

Une fois le portail posé au sol, vérifier son alignement avec l'axe tracé ou avec un cordeau.
Tracer les trous de fixation de la platine Chariot Avant avec le moteur et ceux de la platine Chariot Arrière.

Au total, vous avez 16 trous à faire.

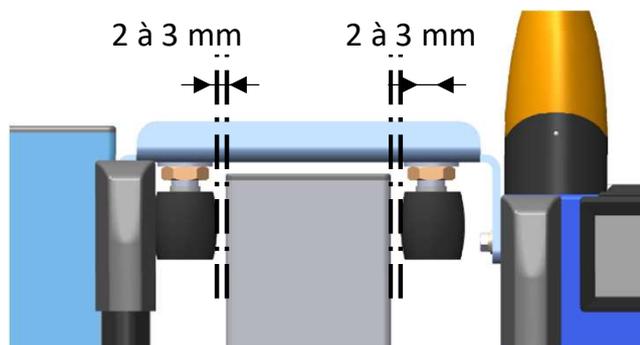


FIXATIONS NON FOURNIES

Percer les trous, dépoussiérer et mettre en place les fixations.
Votre vantail est fixé au sol, passons aux réglages du portique de guidage.

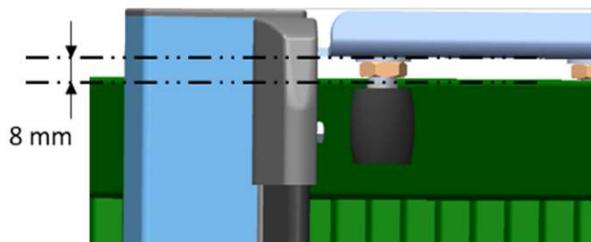
8 – Portique de guidage - Réglages

Le vantail étant positionné dans le portique de guidage lors du montage à l'usine, vous devez vérifier les points suivants :



- Régler les olives de guidage en laissant 1 jeu de 2 à 3 mm de chaque côté entre la traverse haute du vantail et les olives.
- Vérifier la verticalité du vantail.

- Mettre une cale entre le dessus du vantail et le dessous du plat de liaison pour donner un jeu de 8 mm
- Votre portail est maintenant sécurisé.



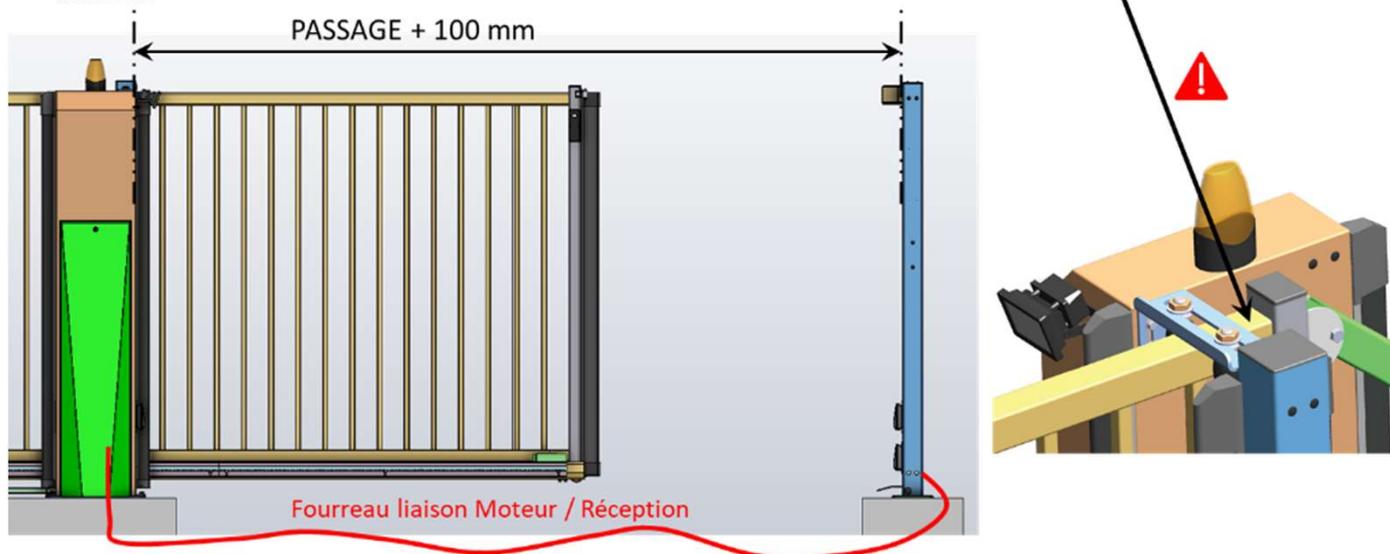
Vérifiez que les montants verticaux des extrémités du vantail sont bien retenus par le plat de liaison lors d'une manœuvre manuelle. Auquel cas régler le plat.



Votre vantail est fixé, il nous reste à poser le portique de réception.

9 – Pose du portique de réception

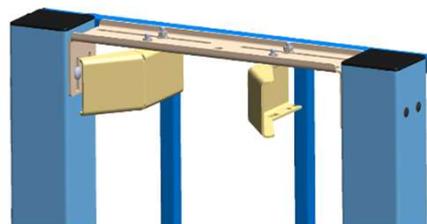
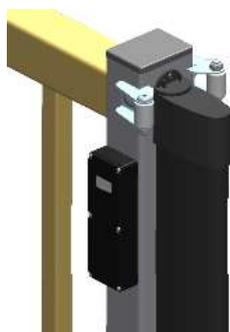
1. Positionner le portique de réception à la cote du passage + 100 mm comme indiqué sur le plan. Fermer le portail en contrôlant que le montant arrière ne vienne pas heurter le plat de liaison.



2. Si besoin, déplacer légèrement le portique de réception.
3. Marquer les 8 trous de fixation du portique et le fixer. Vérifiez les niveaux et l'écartement. Passons aux réglages finaux.

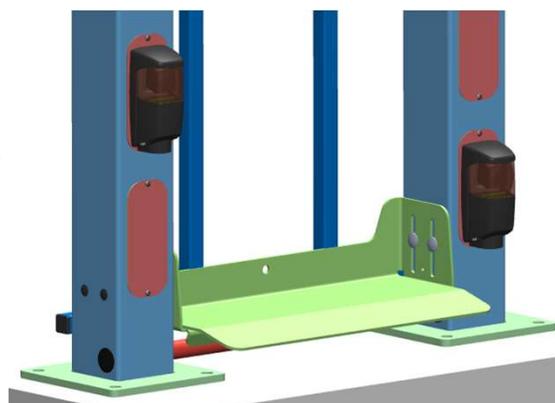
10 – Portique de réception

1. Régler les joues de réception du portique de réception, de sorte que l'insertion du vantail soit faite le plus naturellement possible.



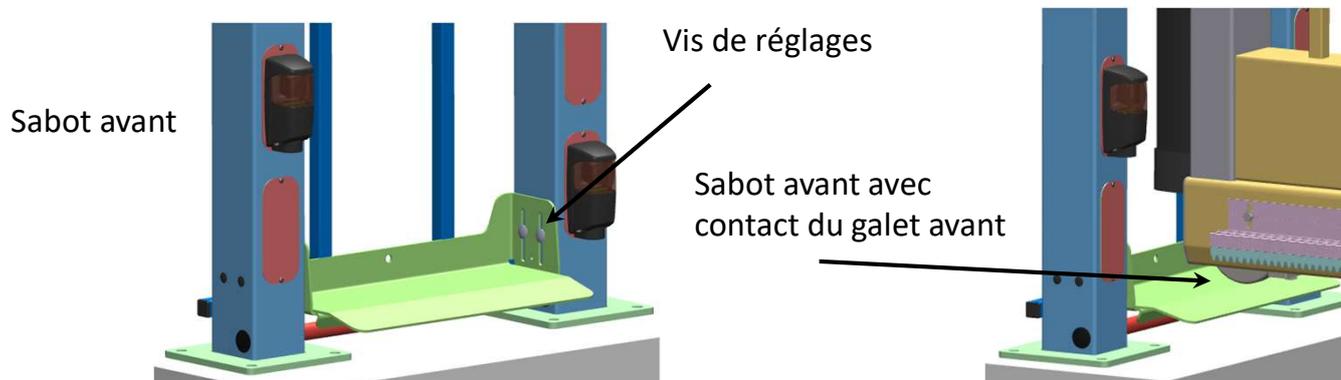
2. Les galets montés sur le vantail servent de guide pour rentrer dans les joues de réception.

3. Le sabot de réception est déjà monté dans le portique, il faudra le régler par la suite.
4. Le fourreau avec son câble de liaison avec le moteur doit arriver dans 1 des 2 poteaux

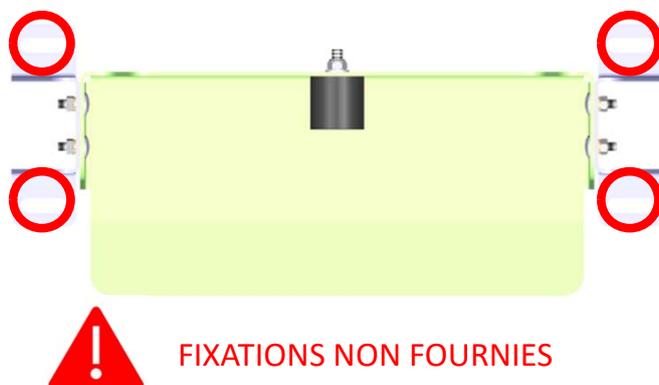
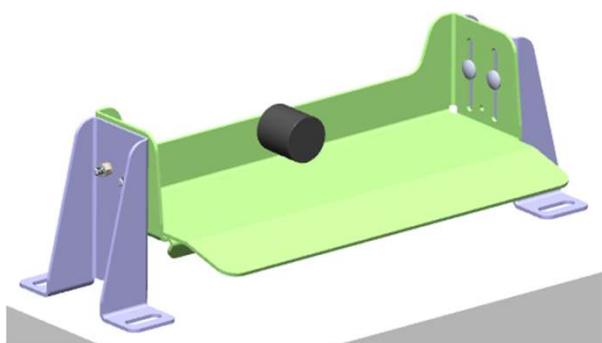


11 – Sabots de réception

Sur le portique de réception, à sa base, vous trouverez un sabot de réception, déjà monté. Ce sabot sert à relever le vantail, en position fermée.

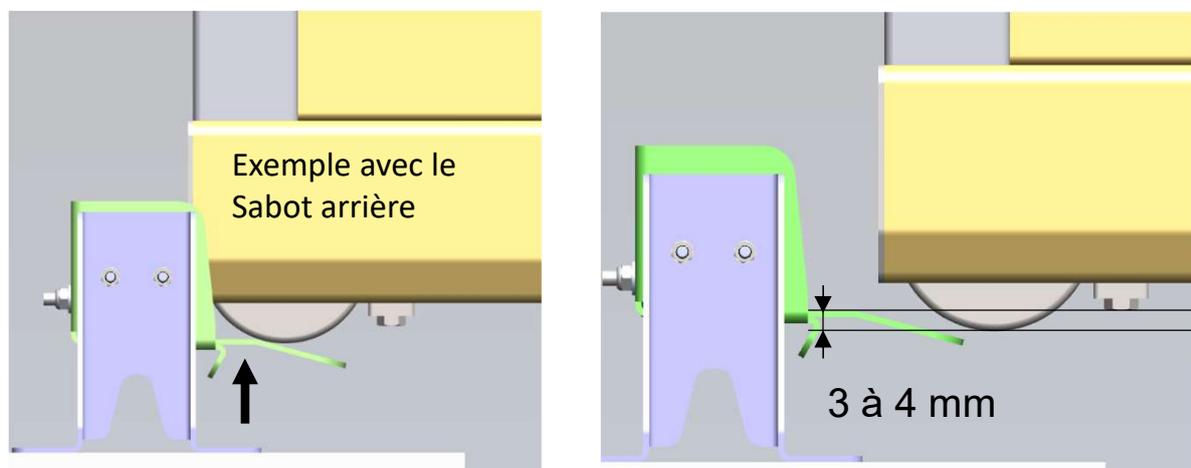


Ensuite, il faut fixer le sabot arrière. Ouvrir complètement le portail, et positionner le sabot sur le massif béton, le tampon caoutchouc au contact. Dégager le portail, tracer puis percer les 4 trous de fixation. Puis fixer.



12 – Réglages des sabots

Pour régler les sabots de réception avant et arrière, mettre le vantail en position ouverte ou fermée une fois le réglage d'altimétrie et de niveau latéral effectués.



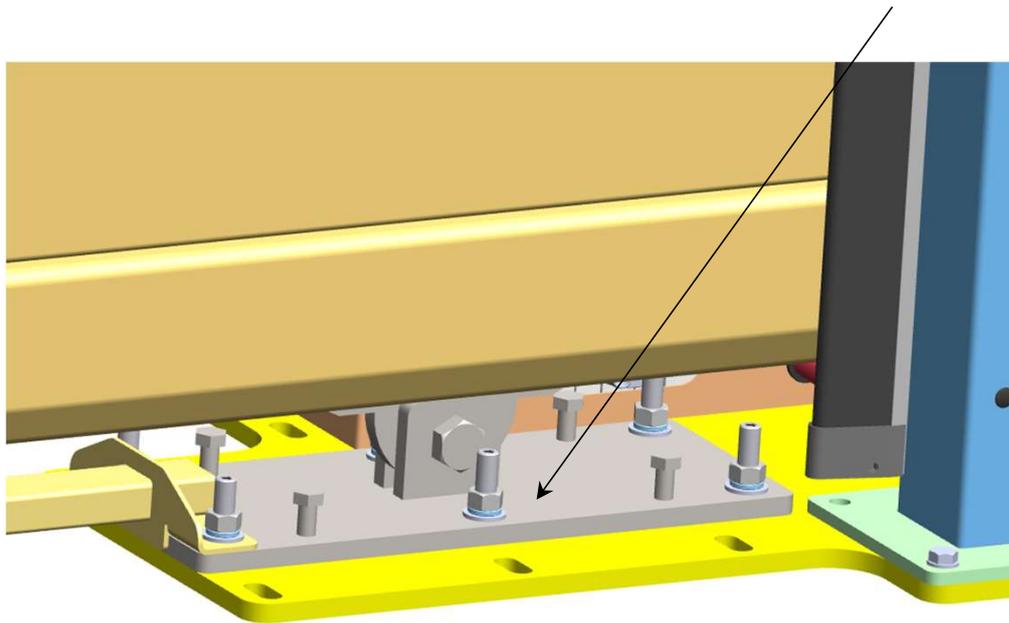
Positionner le sabot en butée sous le galet avant du vantail, mettre un repère, repousser le vantail de 1 m environ, fixer le sabot 3 ou 4 mm plus haut que le repère tracé.

Bloquer dans cette position.

13 – Réglages des niveaux

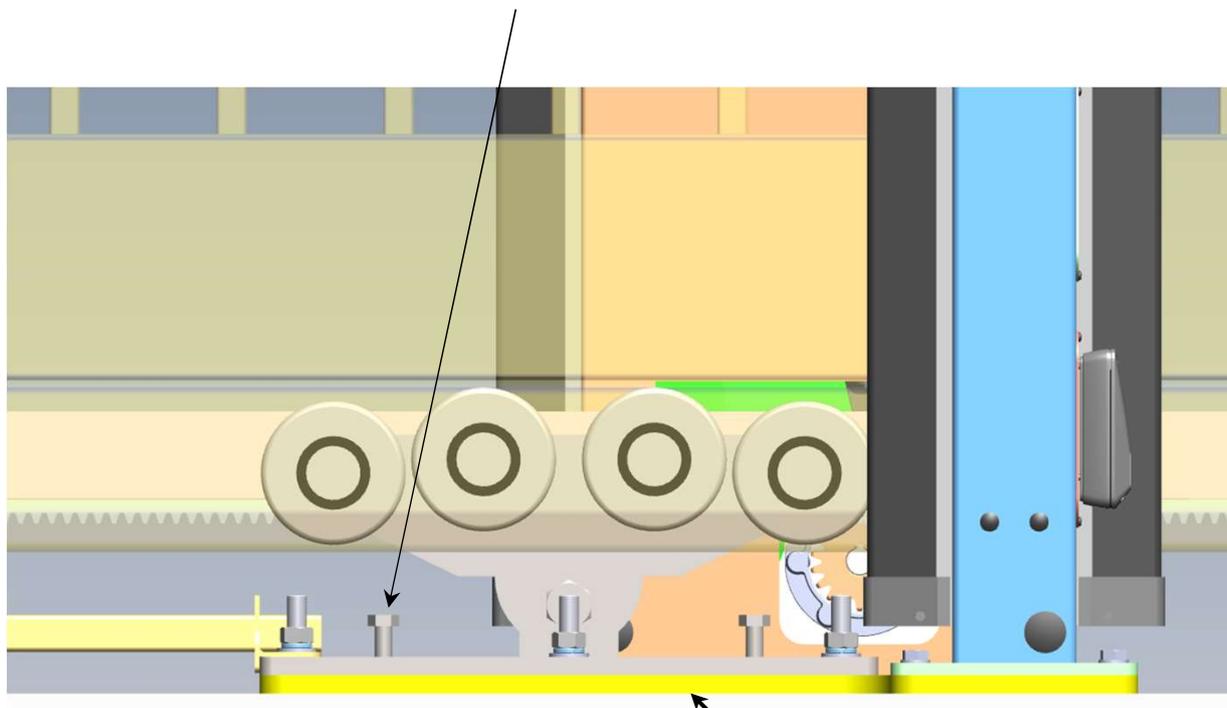
Régler les chariots de roulement si besoin.

Les chariots de roulement sont montés sur des platines par 6 vis M12.



Sur cette même platine, il reste 4 vis M16 de réglage qui vous permettent de régler l'arrivée du vantail dans son portique de réception.

En agissant sur le chariot avant, on fait monter l'avant du vantail. En agissant sur le chariot arrière, on fait baisser l'avant du portail.



Platine Monobloc

14 – Branchements Electriques – Mise en garde

Le moteur est livré prêt à démarrer, il a été testé avec les organes de sécurité fournis.

Cependant, vous devez faire certaines connexions électriques, dans le moteur et dans les poteaux. Ces étapes sont expliquées dans les pages suivantes.

Il vous appartient de vérifier, avant toute connexion au réseau :

Tension alimentation moteur : 220 / 230 V AC :

- Moteur MEC 200 1,5CV TRI (variateur)

Disjoncteur 10 A en tête de ligne.



Couper toujours l'alimentation électrique avant d'intervenir sur la carte électronique.

Risques de chocs électriques !

Utilisation de câbles multipaires, 3 paires minimum, section 0,9 mm². Ces câbles sont à tirer dans le fourreau de la liaison moteur / portique de réception.

15 – Branchements Electriques – Portique de réception

Branchements au Portique de Réception : Connexion des cellules

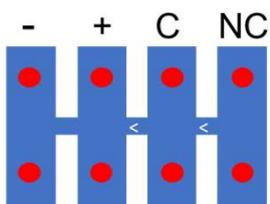
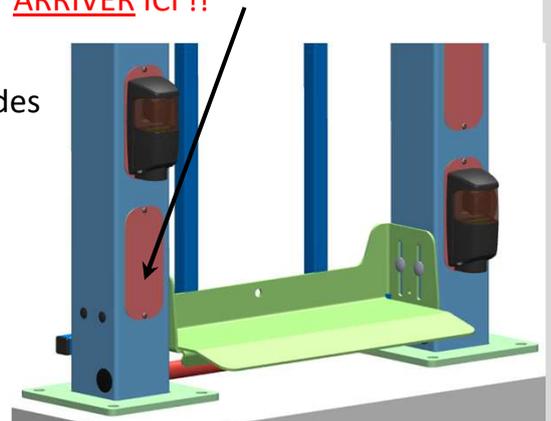
1. Ouvrir la trappe de visite sur le côté du Poteau, intérieur site.

LE FOURREAU ENTRE LE MOTEUR ET LE POTEAU DOIT ARRIVER ICI !!

2. Présence d'une boîte de dérivation, avec les connexions des 2 cellules à l'intérieur.

Il y a 6 fils de connectés sur un domino :

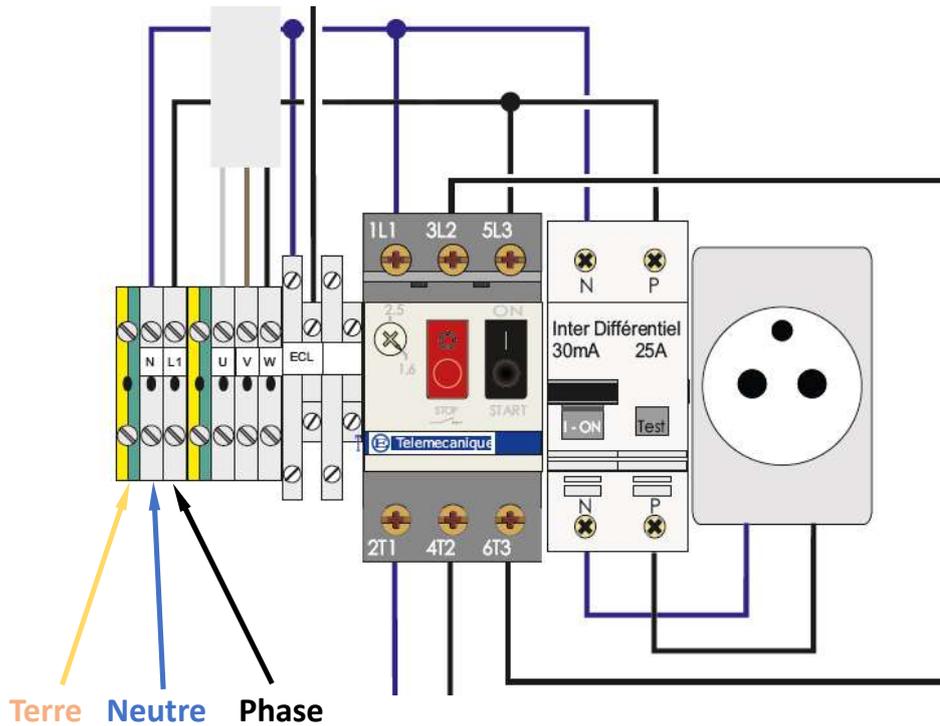
- 2 BLANCS - 0V - Négatif de l'alimentation Cellules
- 2 MARRONS - 24 V - Positif de l'alimentation Cellules
- 1 JAUNE + 1 VERT - NC + C - Contact Cellule



3. Raccorder les 4 fils de votre câble tiré depuis le moteur.

16 – Alimentation Poteau Coffre – 230 v MONO

Branchements sur les Bornes du Poteau Coffre : Bornier dédié

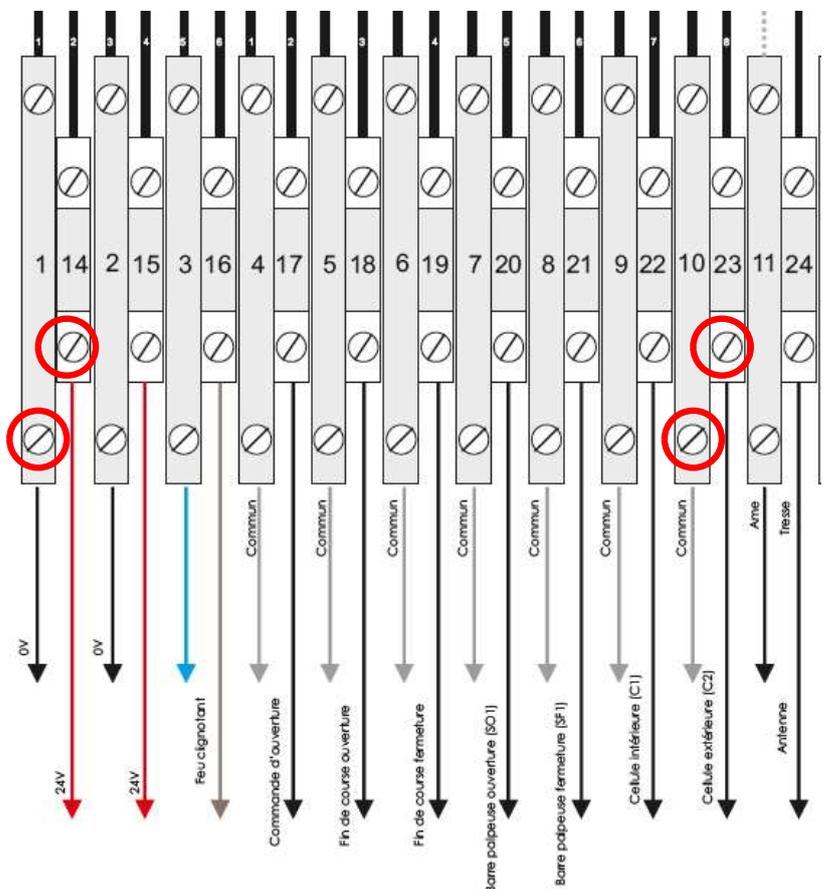


Raccorder l'arrivée électrique sur le bornier de connexions déporté. Celui-ci évite de câbler des éléments dans le coffret de la carte de commande.

Branchements sur les Bornes du Poteau Coffre : Portique de réception

Raccorder le portique de réception sur le bornier du poteau coffre (bornes 1 - 14 - 10 - 23).

- Borne 1 : 0V – Fil Blanc dans le portique.
- Borne 14 : 24V AC – Fil Marron dans le portique.
- Bornes 10 + 23 : Contact cellule 2 – Fils Jaune et Vert dans le portique.



17 – Cas particulier pour Passage > 10,5 m

Branchements du portique de Guidage supplémentaire

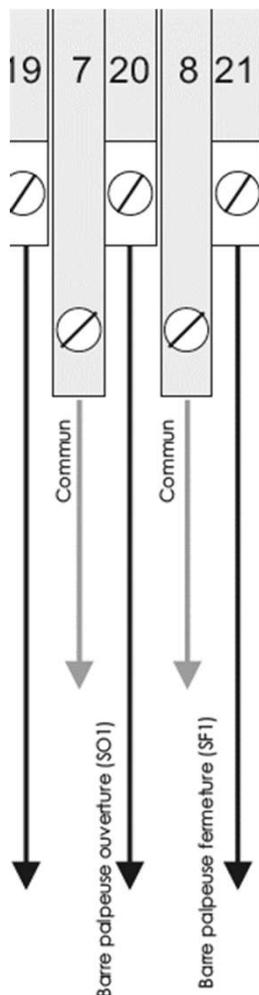
Ouvrir la trappe de visite intérieure, en partie basse.

Il y a une boîte de dérivation ronde, avec à l'intérieur une connexion sur domino pour les éléments suivants :

- 1 x Paire BLANC / MARRON, notée sur le câble OUVERTURE
- 1 x Paire BLANC / MARRON, notée celle-ci FERMETURE.

Ce sont les raccordements des 4 barres palpeuses, qui doivent alors être connectés dans le Poteau Coffre.

Il faudra donc mettre en série ces nouvelles barres palpeuses avec celles déjà branchées sur les connecteurs dans le Poteau Coffre,



Utiliser des connecteurs rapides pour brancher les barres palpeuses du 2^{ème} portique.

BORNES 7 + 20 : SECURITE OUVERTURE.

BORNES 8 + 21 : SECURITE FERMETURE

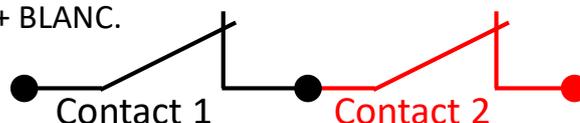
18 – Mémo branchements Electriques

Cellules de sécurité Infrarouge :

- Les cellules sont alimentées en 24 VDC. Les fils utilisés pour l'alimentation sont BLANCS (Négatif) et MARRONS (Positif).
- Le contact délivré par la cellule est un contact Normalement Fermé (NC), les fils utilisés sont VERTS et JAUNES. Il n'y a pas de sens pour le contact.
- Un jeu de cellules est composé de 2 éléments : 1 cellule Emettrice (2 fils) qui envoie le faisceau Infrarouge, et 1 cellule Réceptrice (4 fils) qui le reçoit et délivre le contact.
- Dans nos installations, il y a 2 jeux de cellules. La Cellule intérieure est connecté sur C1, l'extérieure sur C2.

Barres Palpeuses :

- Les barres palpeuses ne sont pas alimentées, elles délivrent automatiquement un contact NC (au repos). Les fils utilisés sont 1 paire, ROUGE + BLANC.
- Là aussi, les contacts NC doivent être mis en série.



Les mises en série des contacts des Cellules et ceux des Barres Palpeuses doivent être réalisées à la pose finale, avant mise en route du produit.

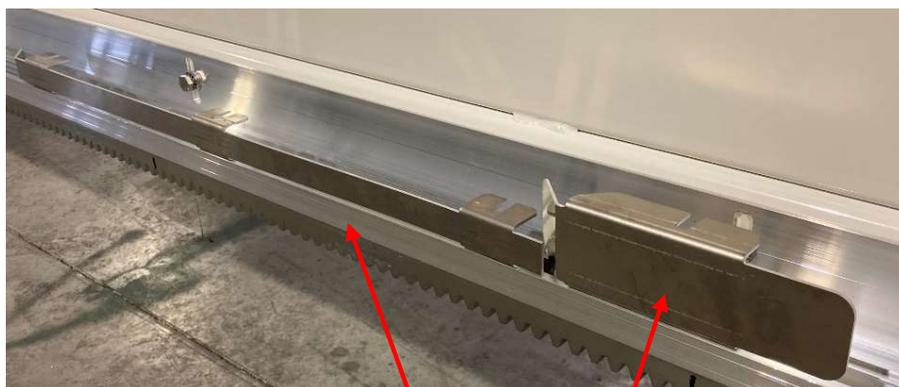
19 – Réglages des Fins de Courses Ralentissements et Arrêts

Le portail fonctionne avec un fin de Course Mécanique monté sur le moteur et 2 cames d'actionnement, montées sur le profil crémaillère. Dans cette version avec le Variateur, il y a 1 fin de course supplémentaire (pour les ralentissements) et 2 cames longues montées également sur le profil crémaillère.



Fin de course ARRET
Fin de course RALENTISSEMENTS

Avant la mise en route, contrôler la présence de 4 cames sur la crémaillère, et vérifier la bonne position.



Came de RALENTISSEMENT

Came d'ARRET

Régler les cames de fin de course pour conserver un espace de 5 mm entre le poteau réception et la barre palpeuse en position fermée et 5 mm avant la butée en position ouverte.

Les réglages de mode de fonctionnement, de temps d'ouverture, sont à effectuer directement dans le programme de la carte de commande : voir notice de la carte STARTECO fournie.

✓ Votre portail peut désormais être utilisé dans les meilleures conditions !

20 – Programmation de la carte

Programmation usine par défaut :

- Fonctionnement automatique
- Temps de fermeture automatique entre 1 et 5 secondes
- Temps de manœuvre réglé à la longueur de passage
- Dans le cas de fourniture de télécommandes, une seule est préprogrammée (indiqué sur son emballage)

Modification réglage selon type de fonctionnement :

Consulter la notice carte STARTECO fournie dans le coffret, extrait ci-dessous :

STARTECO 4

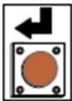
Doc 19.1.a
N° 363
YAM
14-03-16

12

Description des menus









Ecran d'accueil des menus

La programmation de la carte **STARTECO 4** s'effectue exclusivement à l'aide des trois boutons de programmation et de l'afficheur.

Lorsque l'armoire de commande est au repos (affichage " Attente commande" ou afficheur éteint), le bouton  permet d'accéder à l'ensemble des menus de configuration.

L'appui sur les boutons  ou  permet de se déplacer sur l'afficheur, et choisir entre les huit menus disponibles:

 **UTILISATION**

 **PARAMETRAGE**

 **MANOEUVRES**

 **DIAGNOSTIC**

 **INPUTS**

 **MENU USINE**

 **HORLOGE**

 **INFO CARTE**

 **FDC ELECTRO**

Visible seulement si Fdc électronique sélectionner en programmation

Pour entrer dans le menu souhaité, appuyer sur le bouton 

Utilisation des boutons de programmation





VALID : Permet d'entrer en programmation, de choisir le paramètre à modifier et de VALIDER après modification. En dehors du mode "utilisation", l'appui maintenu pendant 3 secondes sur le bouton VALID permet de sortir du menu en mémorisant les paramètres modifiés et de revenir à l'écran d'accueil des menus.

Bouton (+) : Ce bouton permet de faire défiler les paramètres et d'augmenter leur valeur (ex: valeur d'une temporisation). En mode MANOEUVRE, le bouton (+) permet de piloter la porte en ouverture (homme-mort)

Bouton (-) : Ce bouton permet de faire défiler les paramètres et de diminuer leur valeur (ex: valeur d'une temporisation). En mode MANOEUVRE, le bouton (+) permet de piloter la porte en fermeture (homme-mort)

ENTRETIEN ET MAINTENANCE FABRICANT : PORTAIL AUTOPORTANT MOTORISE

Instructions de manipulation manuelle

En cas de panne électrique, portail bloqué ou dysfonctionnement : manœuvre manuelle du portail motorisé :

- S'assurer du bon déverrouillage du moteur (voir instruction sur le coffret)
- Manœuvrer le vantail en douceur
- Accompagner le mouvement du vantail, afin de pouvoir le stopper aisément.

Carnet d'entretien

- La société responsable de la maintenance du portail, doit fournir et compléter un carnet d'entretien clairement identifié.
- Ce carnet doit toujours être rangé dans le coffret (présence obligatoire).

Consignes de nettoyage

- Nettoyer 1 à 3 fois par an selon la zone d'exposition à la corrosion
- Utiliser de l'eau additionnée d'un détergent doux non agressif
- Rincer à l'eau claire (jet faible)
- Essuyer à l'aide d'un chiffon doux, notamment les éléments de sécurité

Intervention sur le circuit électrique



Avant toute intervention, couper impérativement l'alimentation du portail à l'aide du disjoncteur (placé en tête d'alimentation ou dans le poteau coffre).

Procéder ensuite à la vérification du serrage des bornes électriques à vis, sur les différents borniers 230 V (alimentation, moteur, variateur, lampes).

INSTRUCTIONS ENTRETIEN ET MAINTENANCE FABRICANT : PORTAIL AUTOPORTANT MOTORISE

*Une visite d'entretien est à effectuer tous les six (6) mois pour une utilisation classique.
Une visite tous les trois (3) mois en cas d'usage intensif ou d'environnement difficile
par une personne qualifiée.*

Le manque d'entretien peut conduire à un fonctionnement dangereux.

Vérification administrative

- Relever le numéro de série de l'installation
- Relever le nombre de cycle (indiqué en fin de fermeture)
- Vérifier la présence du carnet d'entretien (le compléter) et des différentes notices

Vérification mécanique

- Fixation des éléments aux massifs bétons (réception, guidage et butée arrière)
- Rigidité et verticalité du vantail (s'assurer que l'inclinaison latérale est impossible)
- Serrage des olives de guidages et réglage (2mm de jeu avec le vantail)
- Contrôler l'état des chariots de roulement
- Fixation des plats de liaisons
- Réglage des joues de réception
- Essai du bon fonctionnement en mode manuel sur toute la course du portail
- S'assurer de l'absence de bruits anormaux

Vérification automatisme

- Etat, étanchéité et propreté du coffret électrique – serrage des presse-étoupes
- Fixation du moteur et réglage (le pignon doit entièrement chevaucher la crémaillère)
- Réglage des fins de courses (arrêt du portail 5mm avant sa butée mécanique dans les deux sens)
- Absence de trace d'échauffement sur les composants électriques
- Fonctionnement des palpeurs
- Remplacement éventuel des 2 piles AA de l'émetteur radio de la liaison mobile
- Fonctionnement des cellules de sécurité, nettoyer les capots (intérieur et extérieur)
- Fonctionnement de l'éclairage de zone et du feu clignotant (préavis de deux secondes avant départ)
- Fixation de la crémaillère (pas de vis manquante)
- Réglage de la crémaillère (1mm de jeu entre le pignon et la crémaillère sur toute la course)
- Essai des organes de commande en mode automatique

DÉCLARATIONS DE PERFORMANCE (DOP)

DECLARATION DES PERFORMANCES N°DOP – 02IAPC/A MOTORISATION MEC 200

1. Code d'identification unique du produit type : **PORTAIL AUTOPORTANT INDUSTRIEL MOTORISE POTEAU COFFRE MEC 200.**
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 : **n°de série : N° FAB présent sur l'étiquette produit.**
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **portail manuel prévu pour les zones accessibles aux personnes et permettant l'accès en toute sécurité de marchandises et de véhicules accompagnés ou conduits par des personnes dans des locaux industriels, commerciaux ou résidentiels.**
4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5 : **GIRARDOT INDUSTRIE : ZI Les Gouchoux Est - Rue des Frères Lumière - 69220 BELLEVILLE EN BEAUJOLAIS.**
5. Nom et adresse du contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2 : **N/A.**
6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V : **système 3.**
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée : **Conformité avec les exigences de la norme harmonisée EN 13241 applicable.**
8. Cas des produits couverts par une évaluation technique européenne : **N/A.**
9. Performances déclarées :

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Effort de fonctionnement	conforme	NF EN 13241-1 : 2003+A 1 : 2011

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9 et sont conformes, si le produit est équipé des motorisations précédemment mentionnées dans le rapport n°: BV09-941, aux dispositions correspondantes de la :
 - Directive Machines 2006/42/CE
 - Directive Compatibilité Electromagnétique 2004/108/CE
 - Directive Basse Tension 2006/95/CE
11. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par : **Mathieu BARRACHINA – Directeur**

Date : Signature :




CLOTEX
L'EXPERT CLÔTURE

UNE MARQUE DE

FORLAM ■ CLÔTURE
INDUSTRIE



23 rue Tramassac 69005 Lyon

WWW.CLOTEX.FR