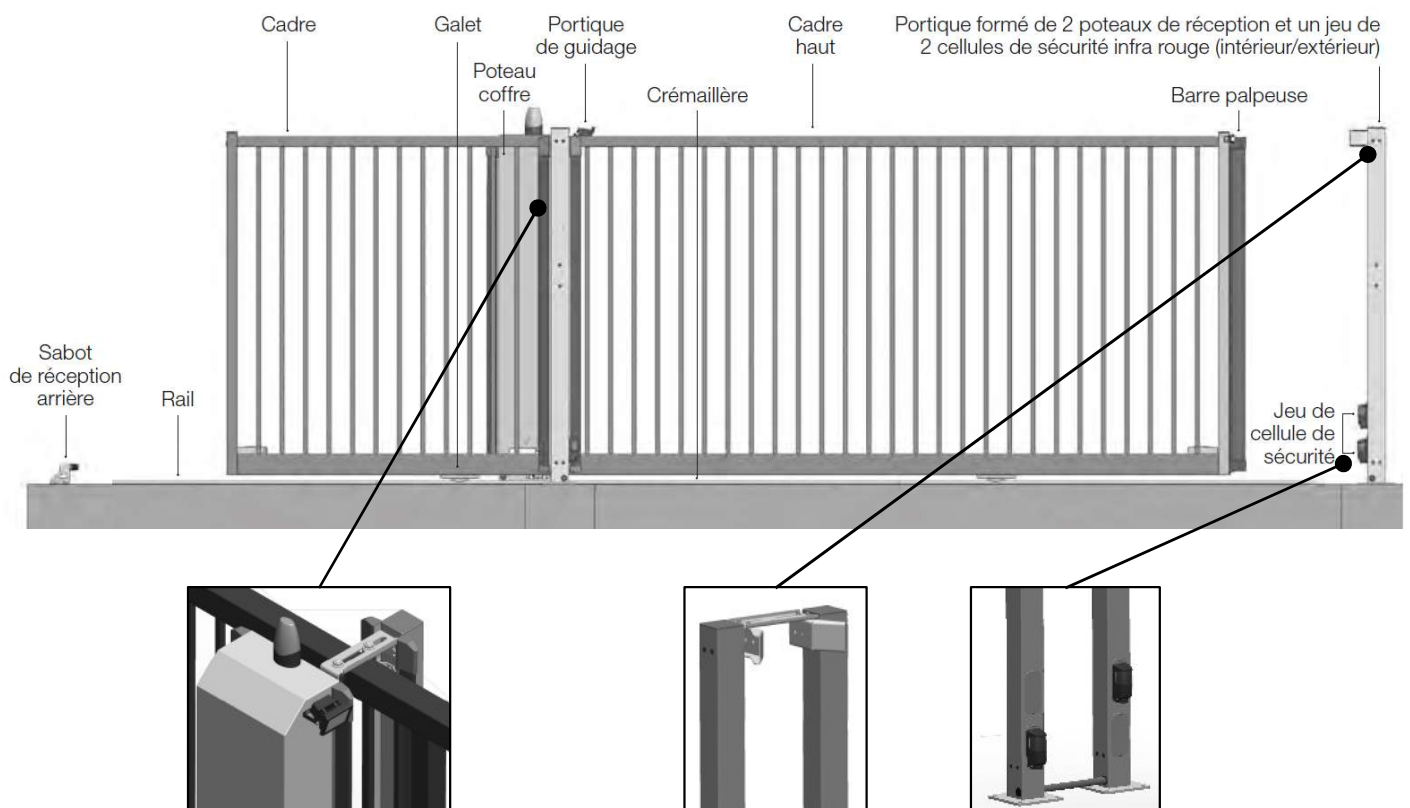


MOTORISATION MEC 200 / SIREM 800



MOTEURS MEC 200 / SIREM 800

Table des Matières

Introduction	3
Garanties	4
1. Dimensions des passages	5
2. Préparation à la pose	5
3. Préparation du massif béton et mise en place des fourreaux	6
4. Rails à sceller : pose	6
5. Pose du rail à visser	7
6. Déballage de la palette : Identification des produits	7
7. Vérification sens Ouverture	8
8. Pose du poteau Coffre	8
9. Pose du poteau Guide	9
10. Pose du Vantail	9
11. Portique de guidage – Réglages	10
12. Pose du portique de réception.....	10
13. Portique de réception et butée arrière	11
14. Branchements Electriques – Mise en garde	11
15. Branchements Electriques	12
16. Branchements Electriques dans le poteau Coffre – MEC 200	13
17. Branchements Electriques dans le poteau Coffre – SIREM 800	14
18. Mémo branchements électriques	15
19. Réglages des Fins de Courses	15
Entretien et maintenance	16
DoP	18

Préambule

Nous vous remercions pour votre confiance et l'achat de ce portail Clotex ! Vous trouverez dans cette notice toutes les informations nécessaires à son installation, utilisation et entretien. Nous vous invitons à respecter les consignes indiquées dans cette notice afin d'assurer la sécurité des utilisateurs et de garantir la durabilité du portail.

Recommandations

- Le portail doit être installé par un **technicien compétent**, formé pour la pose et la mise en route de portails motorisés.
- L'intégration de ce portail dans le site ne doit pas engendrer de **situation dangereuse**.
- Le **raccordement au réseau électrique** doit être réalisé par un technicien qualifié conformément à la réglementation en vigueur.

Respect de la norme et consignes de sécurité

Ce portail Clotex respecte la norme NF 12 635 (notice) et CE 13241-1 (portail)

- Accessoires de sécurité conformes aux directives
- Testé en usine avant livraison (motorisation et organes de sécurité)
- Certifié par un laboratoire qualifié lors d'essai type.



Un marquage CE sur le vantail atteste donc sa conformité.

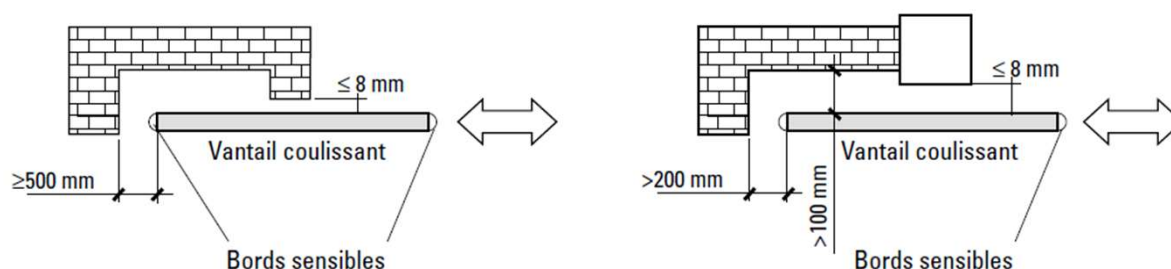
Une déclaration de performances est disponible : le DOP.

Consignes de sécurité

- Lire et respecter cette notice de montage (installation et maintenance).
- Pour garantir la sécurité des usagers et prévenir les accidents, suivre scrupuleusement les consignes de cette notice.
- Clotex ne peut prévoir toutes les sources de danger et les manipulations non adaptées au fonctionnement du portail.
- Bien respecter les consignes de maintenance (voir pages 19 et 20).
- Ne pas manipuler le portail par grand vent.
- Tout ajout de matériel électronique doit faire l'objet d'une validation par Clotex.
- Toute modification de l'installation sans validation préalable, annule la garantie constructeur.
- Pour les lieux de travail et les établissements recevant du public (ERP) signaler au sol la zone de manœuvre sur toute l'aire de débattement + 20cm de part et d'autre du vantail en réalisant des bandes inclinées de couleur jaune et noir conformes à l'arrêté du 21 Décembre 1993. Cette signalisation est également recommandée pour les lieux d'habitation.
- N'hésitez pas à contacter votre référent Clotex pour plus d'informations.

Protection du bord arrière par des distances de sécurité :

Respecter les indications de ces 2 schémas :



Recommandation pour la manutention

Le portail est livré assemblé par camion grue. Si ce n'était pas le cas, prévoir un matériel de manutention adéquat pour soulever la charge (voir tableau ci-dessous). Utiliser de préférence des sangles souples & protéger le vantail au passage des sangles (rayures).

Masse des portails selon passages et hauteurs

Hauteurs	3 m	3,5 m	4 m	4,5 m	5 m	5,5 m	6 m	6,5 m	7 m	7,5 m
1,20m	251	264	292	309	322	349	366	417	447	466
1,50m	272	286	315	333	348	376	394	447	478	498
1,75m	291	306	336	355	370	400	419	473	505	526
2,0m	310	326	357	377	393	424	443	500	533	555
2,25m	329	347	378	399	416	448	468	527	561	584
2,50m	348	367	399	421	439	472	493	554	589	612
















	8 m	8,5 m	9 m	9,5 m	10 m	10,5 m	11 m	11,5 m	12 m
1,20m	481	511	530	546	575	658	669	704	725
1,50m	515	546	566	583	614	698	717	755	777
1,75m	544	576	597	615	647	739	759	799	821
2,0m	574	607	628	647	681	780	801	844	866
2,25m	604	638	660	680	714	821	843	888	912
2,50m	633	668	691	713	748	862	885	932	956

Garantie

Les portails Clotex répondent à 3 critères de garanties :

1. Garantie à la corrosion

Selon les zones d'exposition

Gamme	Produit	Nature du revêtement	RURALE	URBAINE ET INDUSTRIELLE		MARINE OU INDUSTRIELLE AGRESSIVE		MIXTE (marine et industrielle)
			non polluée	normale modérée	sévère	1 à 3 km	< 1 km	
			C2*	C3*	C4*	C5*		C4*+C5*
PORTILLON / PORTAIL	GAMME EXECUTIVE							
	EXECUTIVE	Acier Senzimir® + plastification						
	GAMME PROFESSIONNEL							
PROFESSIONNEL	Acier Senzimir® + plastification							
GAMME INDUSTRIEL								
INDUSTRIEL	Acier Senzimir® + plastification							

2. Garantie motorisation & pièces électriques

Gamme	Produit	Garantie	Conditions
PORTAIL / MOTORISÉ	GAMMES PROFESSIONNEL / INDUSTRIEL		
	MOTORISATION CARTE ELECTRONIQUE ORGANES DE SECURITE		La garantie s'applique sous réserve de contrôle du produit défectueux une fois reçu par nos services suite à l'échange.

3. Garantie mécanique

- Soudures et assemblages : garantie de 10 ans dans le cadre d'une utilisation conforme à la notice de pose.
- Accessoires de ferronnerie, serrures, gonds, galets etc... : garantie 1 an

La garantie prend effet à la date de la facture.

1 – Dimensions des passages

Largeur Commerciale	3 m	3,5 m	4 m	4,5 m	5 m	5,5 m	6 m	6,5 m	7 m	7,5 m
Passage Utile (mm)	3300	3800	4300	4800	5300	5800	6300	6800	7300	7800
Refolement (mm)	3680	4220	4760	5165	5705	6245	6650	7210	7750	8155
Longueur Hors Tout longrine (Béton) (mm)	7600	8600	9600	10600	11600	12600	13600	14600	15600	16600

Largeur Commerciale	8 m	8,5 m	9 m	9,5 m	10 m	10,5 m	11 m	11,5 m	12 m
Passage Utile (mm)	8300	8800	9300	9800	10300	10800	11300	11800	12300
Refolement (mm)	8695	9235	9640	10180	10720	11125	11665	12205	12610
Longueur Hors Tout longrine (Béton) (mm)	17600	18600	19600	20600	21600	22600	23600	24600	25600

Vous recevez votre portail sur un camion plateau, et une palette avec :

- 1 portique de Réception sur Platine – prémonté
- 1 poteau Coffre sur Platine, avec la motorisation intégrée et prémontée
- 1 poteau de Guide sur Platine, à accoupler au poteau coffre, avec cellules + barres palpeuses
- 1 ensemble de Rails : à sceller ou à visser
- 1 carton avec les accessoires de montage (plat de liaison avec olives) et les accessoires motorisation (bips, notices, options) + 1 butée arrière à visser

2 – Préparation à la pose

- Outils nécessaires



Jeu de clés plates



Goujon métallique



Scellement chimique



Marteau



Niveau à bulle



Pioche/Béton



Mètre ruban



Règle



Bétonnière



Brouette / Seau



Auge / Pelle



Perceuse / Perforateur



Jeu forets Béton

- Equipements de protection



3 – Préparation du massif béton et mise en place des fourreaux

En premier lieu, quel que soit le type de rail utilisé, vous devez créer le massif béton qui va recevoir le portail et les portiques.

Vous devez creuser une tranchée dont les dimensions sont fournies avec le plan de votre portail.

Avant de couler le massif, vous avez 3 fourreaux à positionner :

- 1 1 x Fourreau Ø 60 mm, amenée électrique depuis le bâtiment.
- 2 1 x Fourreau Ø 40 mm, liaison entre le moteur et le portique de réception.
=> 1 Cable 3 paires de 0,9 mm² minimum
- 3 1 x Fourreau Ø 40 mm, liaison entre le moteur et le poteau opposé de guidage.
=> 1 Cable 3 paires de 0,9 mm² minimum

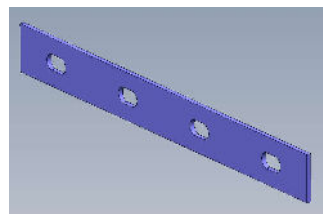
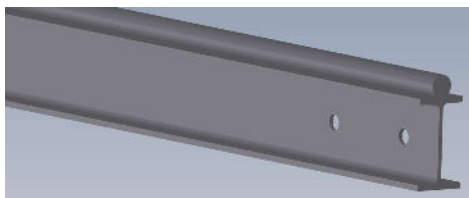
Les positions exactes des ces fourreaux sont indiquées sur le plan de génie civil fourni.

Une fois ces fourreaux positionnés, veuillez vous reporter aux pages suivantes, en fonction du type de rail que vous utilisez.

4 – Rail à sceller : pose

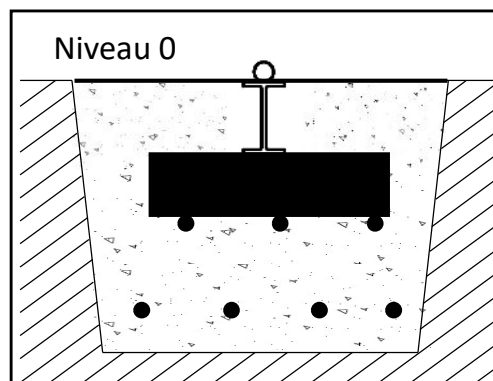
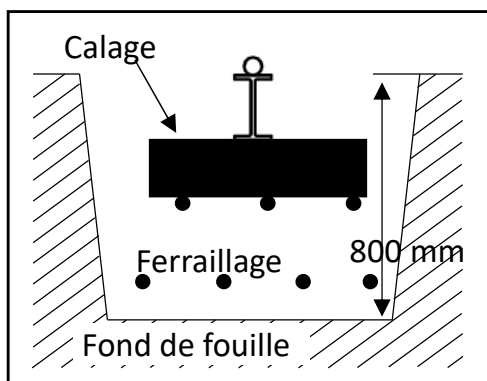
Si vous avez opté pour un rail à sceller, vous avez sur votre palette :

- Ensemble de rails à Sceller



1 - Assembler les éléments du rail.

2 - Prévoir le scellement de ce rail lors du coulage du radier béton suivant le plan de génie civil réalisé par CLOTEX correspondant au portail.



NOTA :

- Prévoir un calage sous le rail avant coulage.
- Le haut de l'IPN doit être affleurant au niveau 0
- Seulement le Rond D20 du rail est en surface.



VERIFIER LA PLANEITE DU MASSIF

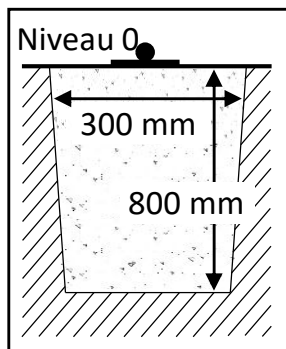
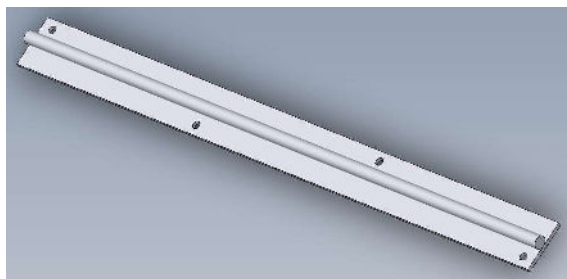
5 – Pose du Rail à visser

Le rail à visser est livré sur votre palette, il est composé de plusieurs éléments de 2000 mm de long.

Le rail est large de 80 mm, le rond soudé dessus fait 20 mm de diamètre.



La longrine doit déjà être réalisée et sèche depuis 2 semaines environ.
Les fourreaux doivent aussi être prépositionnés – A contrôler



VERIFIER LA PLANEITE DU MASSIF

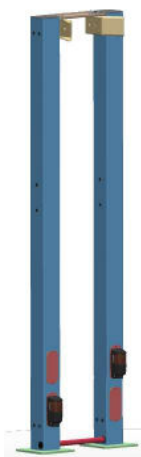


Fixations pour le rail à visser non fournies

- 1 - Positionner un cordeau sur la longueur de la longrine pour tracer l'axe du portail.
- 2 - Faire le repérage de l'axe.
- 3 - Positionner vos rails, marquer les trous.
- 4 - Percer et fixer les rails avec les fixations adéquates.

6 – Déballage de la Palette – Identification des produits

Déballer la palette livrée avec le portail, en faisant attention à ne pas abimer la peinture, ni les accessoires déjà montés.



Portique de Réception

- Cellules montées + câblées
- Jous de réception
- Passe fils entre poteaux



Poteau coffre

- Moteur monté et câblé
- Barres palpeuses montées + câblées
- Cellules montées + câblées
- Lampes montées + câblées



Poteau Guide

- Barres palpeuses montées + câblées
- Cellule montée + câblée

Accessoires

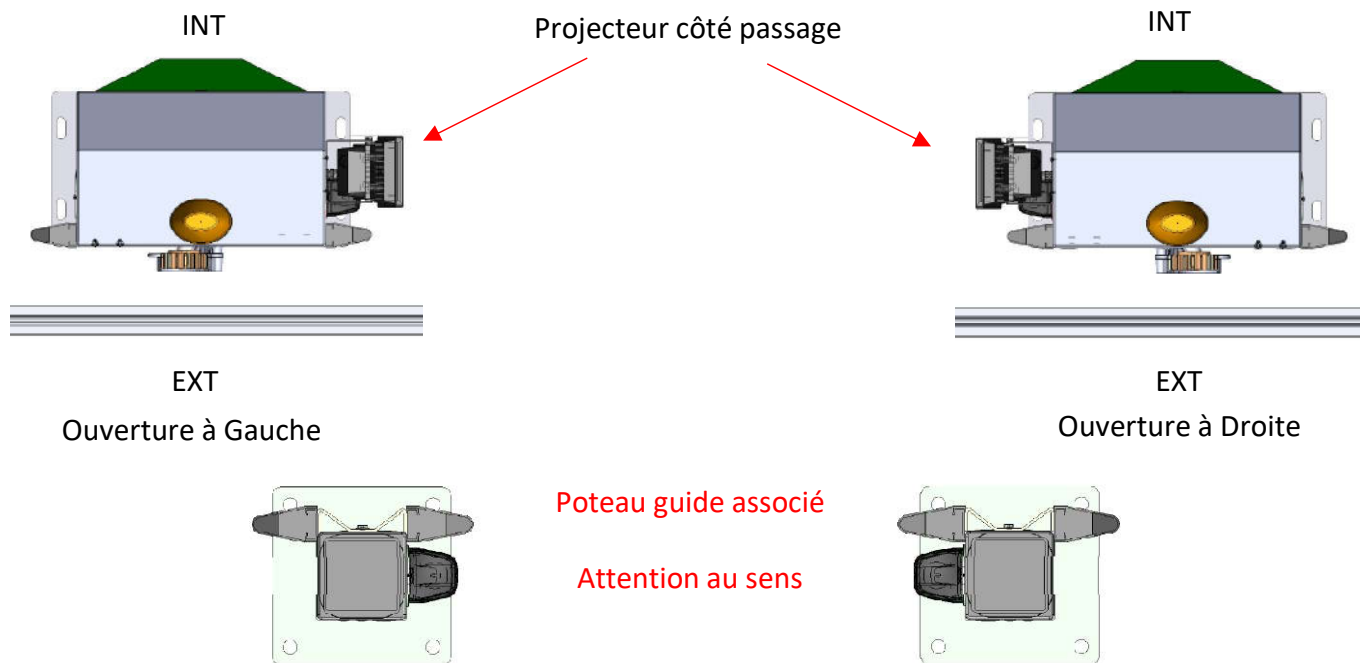
- Plat de liaison avec olives et visserie
- Butée de sol
- Clé de déblocage moteur



7 – Vérification sens Ouverture

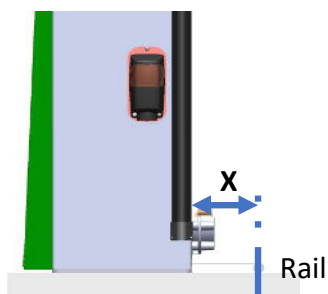
Une fois les éléments déballés et identifiés, et avant de commencer la pose, vérifier le sens d'ouverture de votre portail.

LE SENS DE L'OUVERTURE EST DONNE DEPUIS L'EXTERIEUR



8 – Pose du poteau Coffre

- 1 - Enlever la porte du Poteau Coffre. La clé est accrochée au spot Led.
- 2 - Mettre en place le poteau coffre sur le massif, les fourreaux doivent passer dans l'ouverture de la platine.
- 3 - Mesurer une distance **X mm** entre l'axe du rail et la face intérieure du Poteau Coffre. Cette cote X dépend de la largeur de la poutre basse du Vantail

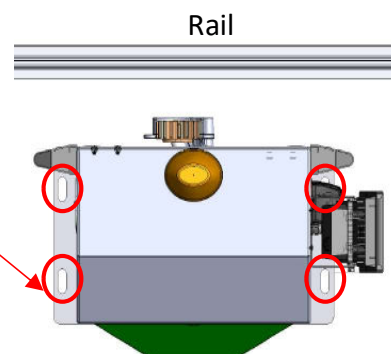


Largeur de la poutre basse	Cote X à respecter
60 mm	100 mm
80 mm	110 mm
100 mm	120 mm



- 4 - Marquer les trous de fixation du poteau coffre (4 x Oblongs de 15 x 35 mm).

- 5 - Percer les 4 trous de fixation, dépoussiérer et fixer le Poteau coffre. Vérifier les niveaux.



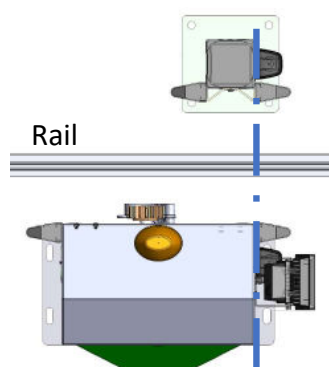
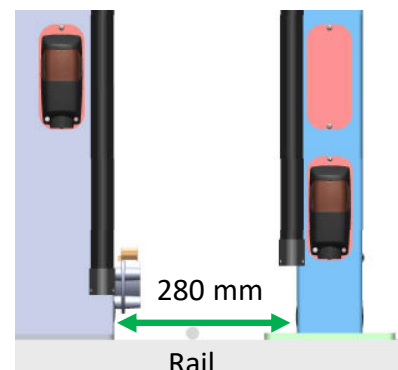
9 – Pose du poteau Guide

1 - Une fois le poteau Coffre posé, préparer le poteau Guide.
Celui-ci se place de l'autre côté du rail, aligné avec la face latérale du poteau coffre, coté passage libre.

2 - Mesurer une distance de 280 mm entre la face intérieure du poteau Coffre et le poteau Guide.

3 - Marquer les trous de fixation du poteau guide (4 x \varnothing 16 mm).

4 - Percer les 4 trous de fixation, dépoussiérer et fixer le poteau. Vérifier les niveaux.



Attention à l'alignement des 2 poteaux



Vérifier la cote intérieure entre poteaux : 280 mm

Vérifier que le fourreau de liaison poteau Coffre / poteau Guide est bien positionné et rentre dans le poteau.

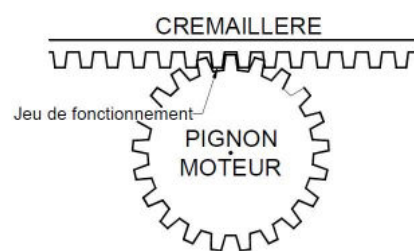
10 – Pose du vantail

1 - Avant la pose du vantail, débloquer (déverrouiller) le moteur avec la clé afin que le pignon puisse tourner librement (dans le cas du MEC 200).

2 - A l'aide de la grue ou de l'engin de manutention, positionner le Vantail sur le rail au sol et le faire coulisser délicatement entre les 2 poteaux.

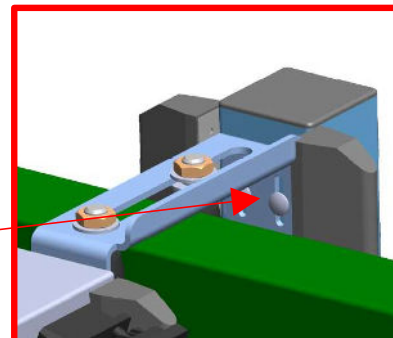
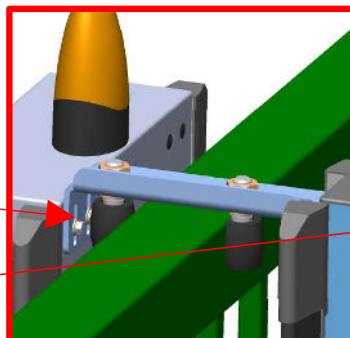


Si besoin, modifier la hauteur de la crémaillère au fur et à mesure de l'avancement du portail en agissant sur les boulons de fixation.



3 – Positionner ensuite le plat de liaison sur le vantail, et le fixer :

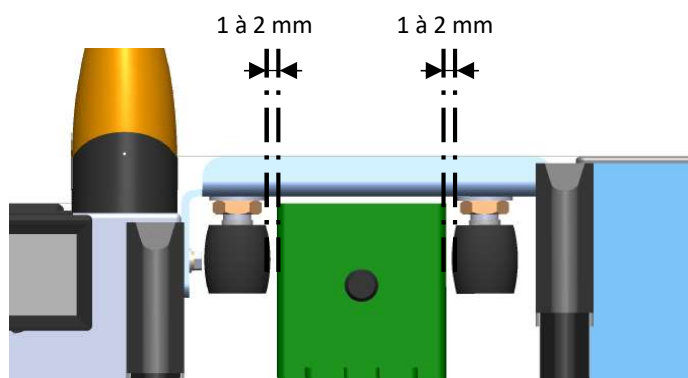
- poteau coffre avec les boulons INOX M8 x 25
- poteau guide, avec les vis à collet carré M8 x 25 (enlever le chapeau)



Ne pas emmener le vantail aux extrémités, Risque de chute du vantail.

11 – Portique de guidage - Réglages

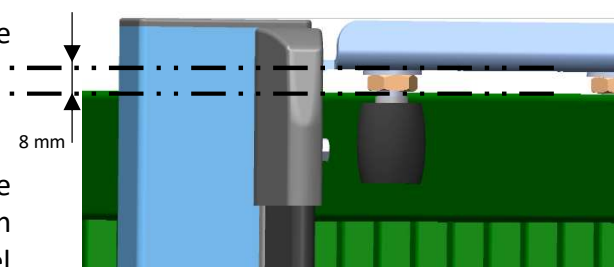
Le vantail est maintenant positionné dans le portique de guidage. Les réglages suivants sont à effectuer :



➤ Régler les olives de guidage en laissant 1 jeu de 2 mm de chaque côté entre la traverse haute du vantail et les olives.

⚠ Vérifier la verticalité du vantail.

➤ Mettre une cale entre le dessus du vantail et le dessous du plat de liaison pour donner un jeu de 8 mm.

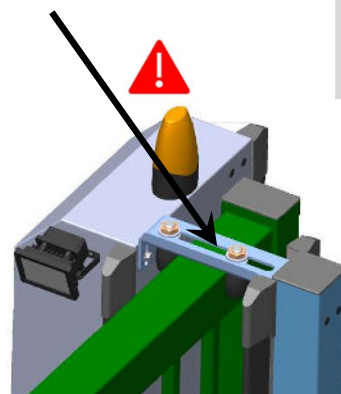
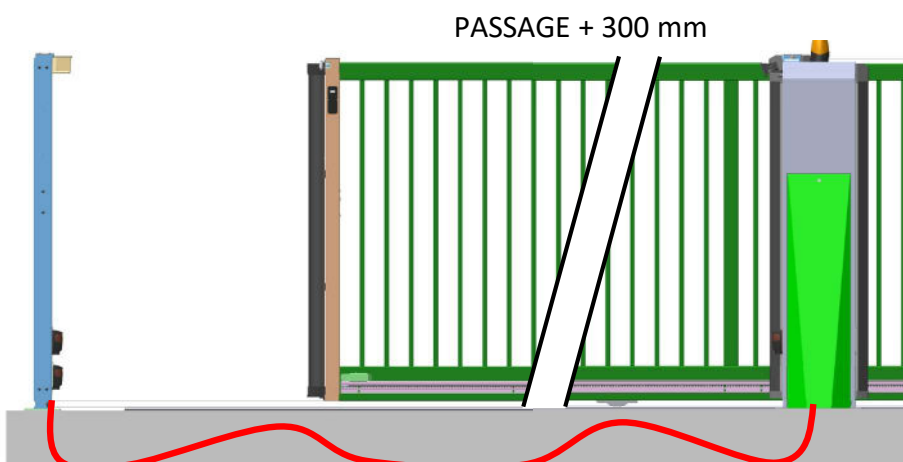


➤ Votre portail est maintenant sécurisé. Vérifier que les montants verticaux des extrémités du vantail sont bien retenus par le plat de liaison lors d'une manœuvre. Auquel cas, régler le plat.

⚠ Vérifiez que les montants verticaux des extrémités du vantail sont bien retenus par le plat de liaison lors d'une manœuvre manuelle. Auquel cas régler le plat.

12 – Pose du portique de réception

- 1 - Positionner le portique de réception à la cote du passage + 300 mm comme indiqué sur le plan. **Le dernier fourreau** installé depuis le moteur doit se trouver sous 1 des 2 poteaux.
- 2 - Fermer le portail en contrôlant que le montant arrière ne vienne pas heurter le plat de liaison.

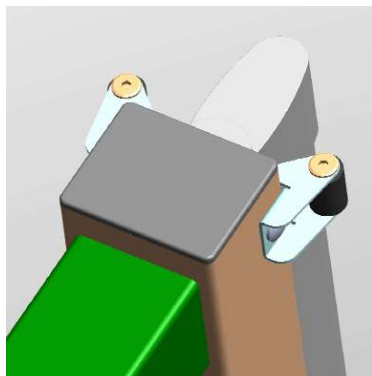


Fourreau liaison Moteur / Réception

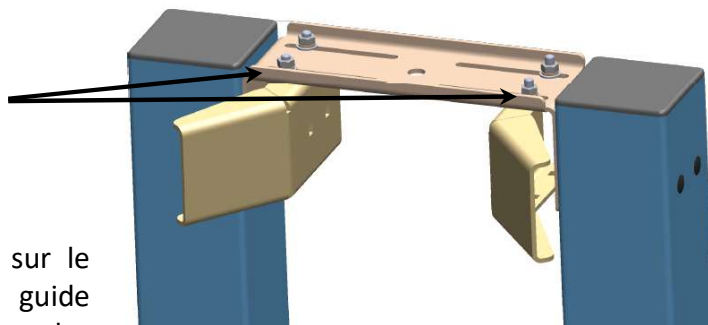
- 3 - Si besoin, déplacer légèrement le portique de réception.
- 4 - Marquer les 8 trous de fixation (D 14 mm) du portique et le fixer. Vérifier les niveaux et l'écartement. Passons aux réglages finaux.

13 – Portique de réception et butée arrière

1 - Régler les joues de réception du portique de réception, de sorte que l'insertion du vantail soit faite le plus naturellement possible.



Les galets montés sur le vantail servent de guide pour rentrer dans les joues de réception



2 - Une fois le vantail posé sur le Rail, les 2 portiques posés et les accessoires réglés, il reste la pose de la butée arrière.

3 - Positionner le vantail en ouverture maximale.

4 - Positionner et cheviller la butée de réception arrière.



LA POSE EST TERMINEE – PASSONS AUX BRANCHEMENTS ELECTRIQUES

14 – Branchements Electriques – Mise en garde

Le moteur est livré prêt à démarrer, il a été testé avec les organes de sécurité fournis.

Cependant, vous devez faire certaines connexions électriques, dans le moteur et dans les poteaux. Ces étapes sont expliquées dans les pages suivantes.

Il vous appartient de vérifier, avant toute connexion au réseau :

Tension alimentation moteur 220 / 230 V AC :

- Moteur MEC 200 1 CV MONO - MEC 200 1,5CV TRI (variateur)
- Moteur SIREM 800

Tension alimentation moteur 380 V AC :

- Moteur MEC 200 1 CV TRI

Disjoncteur 10 A en tête de ligne.



Toujours couper l'alimentation électrique avant d'intervenir sur la carte électronique.

Risques de chocs électriques !

Utilisation de câbles multipaires, 3 paires minimum, section 0,9 mm². Ces câbles sont à tirer dans les 2 fourreaux, pour la liaison Moteur / Portique de réception et Moteur / Poteau guide.

15 – Branchements Electriques

Branchements au Portique de Réception : Connexion des cellules

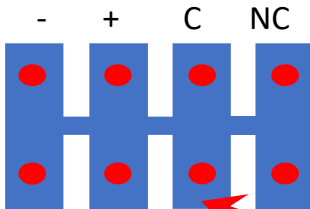
1 - Ouvrir la trappe de visite sur le côté du Poteau, intérieur site.

LE FOURREAU ENTRE LE MOTEUR ET LE POTEAU DOIT ARRIVER ICI !!

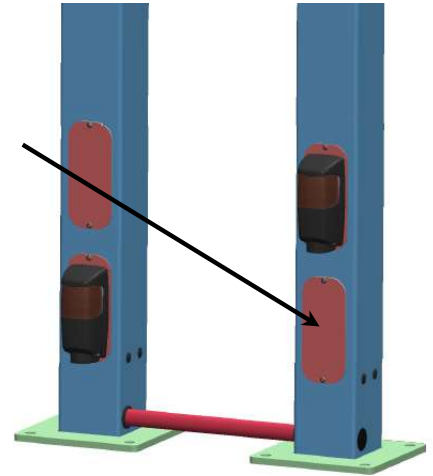
2 - Présence d'une boîte de dérivation, avec les connexions des 2 cellules à l'intérieur.

Il y a 6 fils de connectés sur un domino :

- 2 BLANCS - 0V - Négatif de l'alimentation Cellules
- 2 BLEUS FONCES - 24 V - Positif de l'alimentation Cellules
- 1 + 1 BLEUS CLAIRS - NC + C - Contact Cellule



3 - Raccorder les 4 fils de votre câble tiré depuis le moteur.



Branchements au Poteau Guide : Connexion des cellules + Barres palpeuses

1 - Ouvrir la trappe de visite sur le côté du Poteau, extérieur site.

LE FOURREAU ENTRE LE MOTEUR ET LE POTEAU DOIT ARRIVER ICI !!

2 - Présence d'une boîte de dérivation, avec les connexions des 2 barres palpeuses + 1 cellule.

La cellule étant une Emettrice, les câbles utilisés sont :

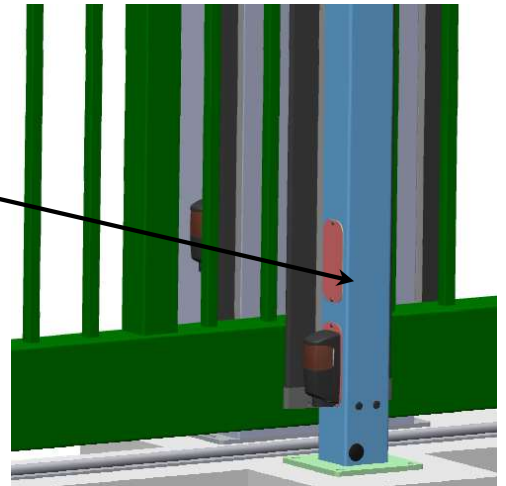
- BLANC - 0V - Négatif de l'alimentation
- BLEU FONCE – 24V - Positif de l'alimentation

Ils sont mis en place sur 1 paire de domino électrique.

Les 2 barres palpeuses sont indépendantes, elles fonctionnent en Ouverture et en Fermeture.

- Les fils utilisés sont BLANC + ROUGE
- Le sens de fonctionnement est indiqué sur la gaine du câble : BP.O (Ouverture) ou BP.F (Fermeture).

Les fils sont mis en place sur 2 paires de domino électrique.

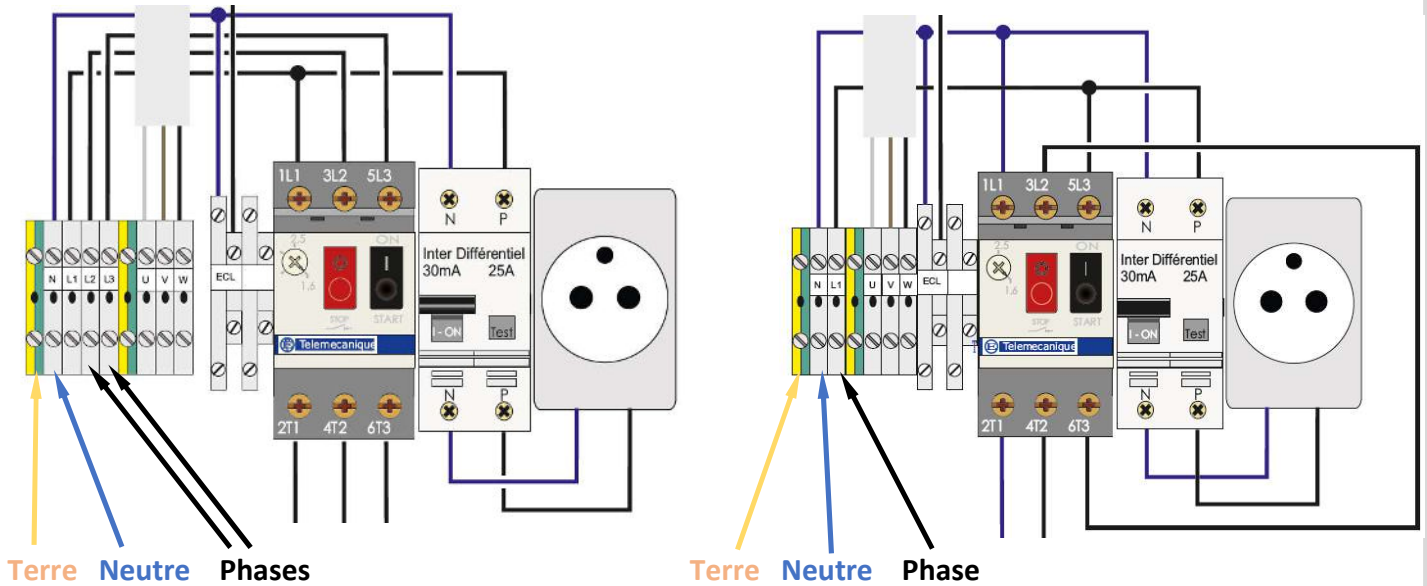


16 – Branchements Electriques dans le poteau Coffre – MEC 200

Branchements sur les Bornes du Poteau Coffre : Alimentation – MOTEURS MEC 200

Alimentation 400 V TRI + Neutre

Alimentation 230 V MONO



Raccordez l'arrivée électrique sur le bornier de connexions déporté. Celui-ci évite de câbler des éléments dans le coffret de la carte de commande.

Branchements sur les Bornes du Poteau Coffre : Portique de réception

Raccorder le portique de réception sur le bornier du poteau coffre (bornes 1 - 14 - 10 - 23).

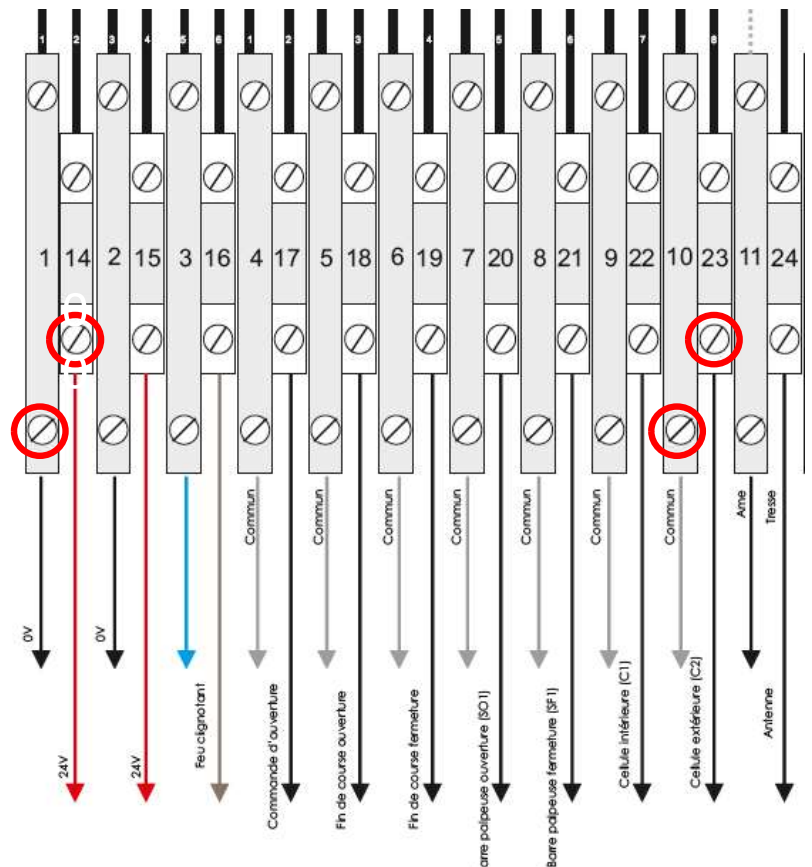
- Borne 1 : 0V – Fil Blanc dans le portique.
- Borne 14 : 24V AC – Fil Bleu Foncé dans le portique.
- Bornes 10 + 23 : Contact cellule 2 – Fils Bleu clair dans le portique.

Poteau Guide

! Penser à raccorder également le 0 et 24V (Blanc + Bleu foncé) de la cellule du poteau. (Bornes 1 - 14).

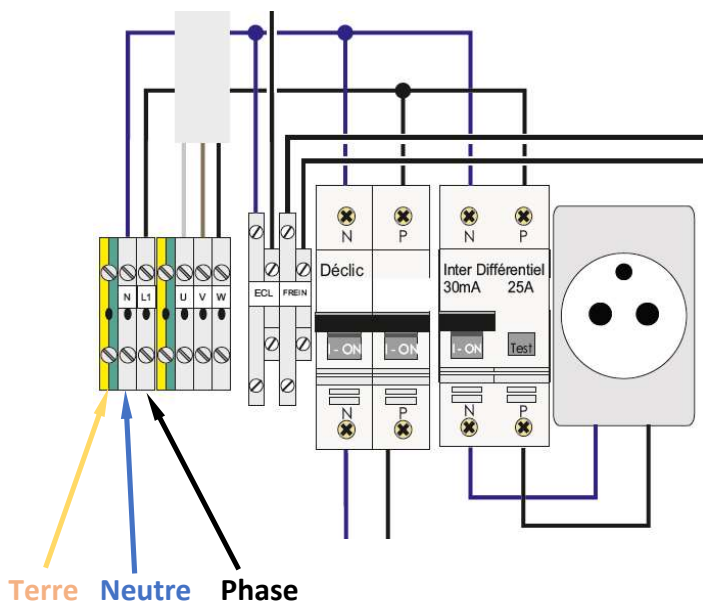
! Raccorder aussi les profils palpeurs présents sur le poteau guide :
- Ouverture : bornes 7 - 20
- Fermeture : bornes 8 - 21

! Les barres palpeuses doivent être mise en Série avec celles déjà connectées.



17 – Branchements Electriques dans le poteau Coffre – SIREM 800

Branchements sur les Bornes du Poteau Coffre : Alimentation – MOTEURS SIREM 800



Raccorder l'arrivée électrique sur le bornier de connexions déporté. Celui-ci évite de câbler des éléments dans le coffret de la carte de commande.

Le moteur est déjà connecté sur les bornes U – V – W.

Le frein est lui aussi connecté sur les bornes FREIN.

Alimentation 230 V MONO

Branchements sur les Bornes du Poteau Coffre : Portique de réception

Raccordez le portique de réception sur le bornier du poteau coffre (bornes 1 - 14 - 10 - 23).

- Borne 1 : 0V – Fil Blanc dans le portique.
- Borne 14 : 24V AC – Fil Bleu Foncé dans le portique.
- Bornes 10 + 23 : Contact cellule 2 – Fils Bleu clair dans le portique.

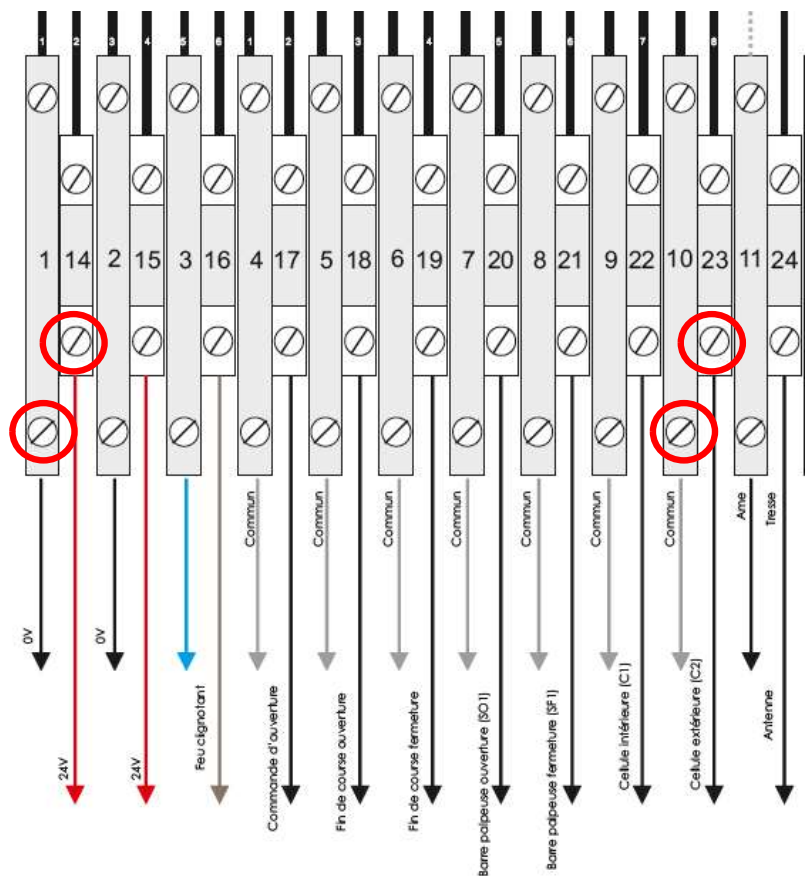
Poteau Guide

! Penser à raccorder également le 0 et 24V (Blanc + Bleu foncé) de la cellule du poteau. (Bornes 1 - 14).

! Raccorder aussi les profils palpeurs présents sur le poteau guide :

- Ouverture : bornes 7 - 20
- Fermeture : bornes 8 - 21

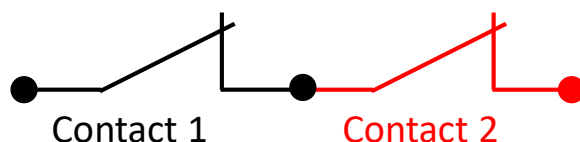
! Les barres palpeuses doivent être mise en Série avec celles déjà connectées.



18 – Mémo branchements électriques

Cellules de sécurité Infrarouge :

- ✓ Les cellules sont alimentées en 24 VDC, quel que soit le moteur. Les fils utilisés pour l'alimentation sont BLANCS (Négatif) et BLEUS FONCES (Positif).
- ✓ Le contact délivré par la cellule est un contact Normalement Fermé (NC), les fils utilisés sont BLEUS CLAIRS. Il n'y a pas de sens pour le contact.
- ✓ Un jeu de cellules est composé de 2 éléments : 1 cellule Emettrice (2 fils), elle envoie le faisceau Infrarouge, et 1 cellule Réceptrice (4 fils), elle reçoit le faisceau et délivre le contact.
- ✓ Dans nos installations, il y a 2 jeux de cellules, les contacts NC doivent donc être mis en Série.



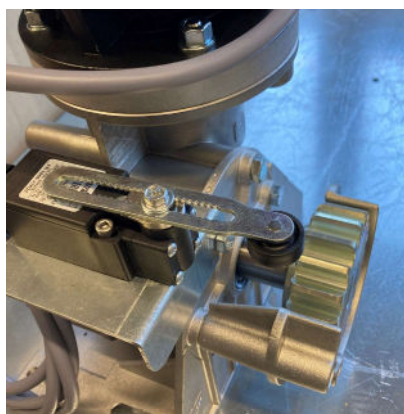
Barres Palpeuses :

- ✓ Les barres palpeuses ne sont pas alimentées, elles délivrent automatiquement un contact NC (au repos). Les fils utilisés sont 1 paire, ROUGE + BLANC.
- ✓ Là aussi, les contacts NC doivent être mis en série.

Les mises en série des contacts des Cellules et ceux des Barres Palpeuses doivent être réalisées à la pose finale, avant mise en route du produit.

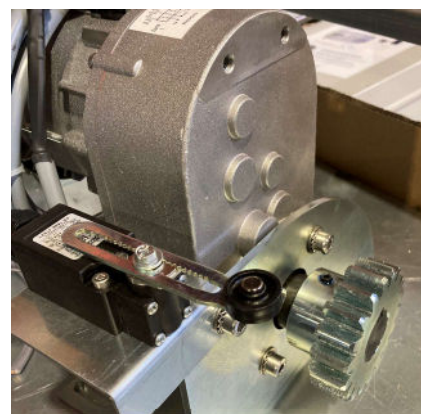
19 – Réglages des Fins de Courses

Le portail fonctionne avec un fin de Course Mécanique monté sur le moteur et 2 cames d'actionnement, montées sur la crémaillère,



MEC 200

SIREM 800

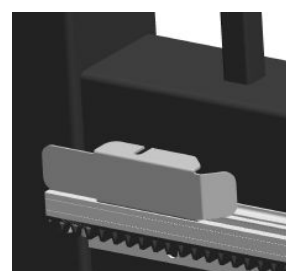
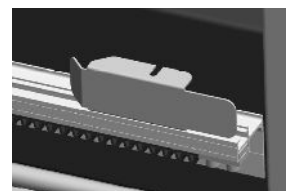


Avant la mise en route, contrôler la présence de 2 cames sur la crémaillère, et vérifier la bonne position.

Régler les cames de fin de course pour conserver un espace de 5 mm entre le poteau réception et la barre palpeuse en position fermé et 5 mm avant la butée en position ouverte.

Auquel cas, modifier les positions des capteurs en les faisant coulisser sur le profil Alu de la crémaillère.

Les réglages de mode de fonctionnement, de temps d'ouverture, sont à effectuer directement dans le programme de la carte de commande.



ENTRETIEN ET MAINTENANCE FABRICANT : PORTAIL COULISSANT MOTORISE

Instructions de manipulation manuelle

En cas de panne électrique, portail bloqué ou dysfonctionnement : manœuvre manuelle du portail motorisé :

- S'assurer du bon déverrouillage du moteur (voir instruction sur le coffret)
- Manœuvrer le vantail en douceur
- Accompagner le mouvement du vantail, afin de pouvoir le stopper aisément.

Carnet d'entretien

- La société responsable de la maintenance du portail, doit fournir et compléter un carnet d'entretien clairement identifié.
- Ce carnet doit toujours être rangé dans le coffret (présence obligatoire).

Consignes de nettoyage

- Nettoyer 1 à 3 fois par an selon la zone d'exposition à la corrosion
- Utiliser de l'eau additionnée d'un détergent doux non agressif
- Rincer à l'eau claire (jet faible)
- Essuyer à l'aide d'un chiffon doux, notamment les éléments de sécurité

Intervention sur le circuit électrique



Avant toute intervention, couper impérativement l'alimentation du portail à l'aide du disjoncteur (placé en tête d'alimentation ou dans le poteau coffre).

Procéder ensuite à la vérification du serrage des bornes électriques à vis, sur les différents borniers 230 V (alimentation, moteur, variateur, lampes).

INSTRUCTIONS ENTRETIEN ET MAINTENANCE FABRICANT : PORTAIL COULISSANT MOTORISE

*Une visite d'entretien est à effectuer tous les six (6) mois pour une utilisation classique.
Une visite tous les trois (3) mois en cas d'usage intensif ou d'environnement difficile
par une personne qualifiée.*

Le manque d'entretien peut conduire à un fonctionnement dangereux.

Vérification administrative

- Relever le numéro de série de l'installation
- Relever le nombre de cycle (indiqué en fin de fermeture)
- Vérifier la présence du carnet d'entretien (le compléter) et des différentes notices

Vérification mécanique

- Fixation des éléments aux massifs bétons (réception, guidage et butée arrière)
- Rigidité et verticalité du vantail (s'assurer que l'inclinaison latérale est impossible)
- Serrage des olives de guidages et réglage (2mm de jeu avec le vantail)
- Contrôler l'état des chariots de roulement
- Fixation des plats de liaisons
- Réglage des joues de réception
- Essai du bon fonctionnement en mode manuel sur toute la course du portail
- S'assurer de l'absence de bruits anormaux

Vérification automatisme

- Etat, étanchéité et propreté du coffret électrique – serrage des presse-étoupes
- Fixation du moteur et réglage (le pignon doit entièrement chevaucher la crémaillère)
- Réglage des fins de courses (arrêt du portail 5mm avant sa butée mécanique dans les deux sens)
- Absence de trace d'échauffement sur les composants électriques
- Fonctionnement des palpeurs
- Remplacement éventuel des 2 piles AA de l'émetteur radio de la liaison mobile
- Fonctionnement des cellules de sécurité, nettoyer les capots (intérieur et extérieur)
- Fonctionnement de l'éclairage de zone et du feu clignotant (préavis de deux secondes avant départ)
- Fixation de la crémaillère (pas de vis manquante)
- Réglage de la crémaillère (1mm de jeu entre le pignon et la crémaillère sur toute la course)
- Essai des organes de commande en mode automatique

DÉCLARATIONS DE PERFORMANCE (DOP)

DECLARATION DES PERFORMANCES N°DOP – 05ICPC/A MOTORISATION MEC 200

1. Code d'identification unique du produit type : **PORTAIL COULISSANT INDUSTRIEL MOTORISE POTEAU COFFRE MEC 200.**
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 : **n°de série : N° FAB présent sur l'étiquette produit.**
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **portail manuel prévu pour les zones accessibles aux personnes et permettant l'accès en toute sécurité de marchandises et de véhicules accompagnés ou conduits par des personnes dans des locaux industriels, commerciaux ou résidentiels.**
4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5 : **GIRARDOT INDUSTRIE : ZI Les Gouchoux Est - Rue des Frères Lumière - 69220 BELLEVILLE EN BEAUJOLAIS.**
5. Nom et adresse du contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2 : **N/A.**
6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V : **système 3.**
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée : **Conformité avec les exigences de la norme harmonisée EN 13241 applicable.**
8. Cas des produits couverts par une évaluation technique européenne : **N/A.**
9. Performances déclarées :

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Effort de fonctionnement	conforme	NF EN 13241-1 : 2003+A 1 : 2011

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9 et sont conformes, si le produit est équipé des motorisations précédemment mentionnées dans le rapport n°: BV09-941, aux dispositions correspondantes de la :
 - Directive Machines 2006/42/CE
 - Directive Compatibilité Electromagnétique 2004/108/CE
 - Directive Basse Tension 2006/95/CE
11. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par : **Mathieu BARRACHINA – Directeur**

Date : Signature :




DÉCLARATIONS DE PERFORMANCE (DOP)

DECLARATION DES PERFORMANCES N°DOP – 05ICPC/A MOTORISATION SIREM 800

1. Code d'identification unique du produit type : **PORTAIL COULISSANT INDUSTRIEL MOTORISE POTEAU COFFRE SIREM.**
2. Numéro de type, de lot ou de série ou tout autre élément permettant l'identification du produit de construction, conformément à l'article 11, paragraphe 4 : **n°de série : N° FAB présent sur l'étiquette produit.**
3. Usage ou usages prévus du produit de construction, conformément à la spécification technique harmonisée applicable, comme prévu par le fabricant : **portail manuel prévu pour les zones accessibles aux personnes et permettant l'accès en toute sécurité de marchandises et de véhicules accompagnés ou conduits par des personnes dans des locaux industriels, commerciaux ou résidentiels.**
4. Nom, raison sociale ou marque déposée et adresse de contact du fabricant, conformément à l'article 11, paragraphe 5 : **GIRARDOT INDUSTRIE : ZI Les Gouchoux Est - Rue des Frères Lumière - 69220 BELLEVILLE EN BEAUJOLAIS.**
5. Nom et adresse du contact du mandataire dont le mandat couvre les tâches visées à l'article 12, paragraphe 2 : **N/A.**
6. Le ou les systèmes d'évaluation et de vérification de la constance des performances du produit de construction, conformément à l'annexe V : **système 3.**
7. Dans le cas de la déclaration des performances concernant un produit de construction couvert par une norme harmonisée : **Conformité avec les exigences de la norme harmonisée EN 13241 applicable.**
8. Cas des produits couverts par une évaluation technique européenne : **N/A.**
9. Performances déclarées :

Caractéristiques essentielles	Performances	Spécifications techniques harmonisées
Effort de fonctionnement	conforme	NF EN 13241-1 : 2003+A 1 : 2011

10. Les performances du produit identifié aux points 1 et 2 sont conformes aux performances déclarées indiquées au point 9 et sont conformes, si le produit est équipé des motorisations précédemment mentionnées dans le rapport n°: BV09-940C, aux dispositions correspondantes de la :
 - Directive Machines 2006/42/CE
 - Directive Compatibilité Electromagnétique 2004/108/CE
 - Directive Basse Tension 2006/95/CE
11. La présente déclaration des performances est établie sous la seule responsabilité du fabricant identifié au point 4.

Signé pour le fabricant et en son nom par : **Mathieu BARRACHINA – Directeur**

Date : Signature :




CLOTEX
L'EXPERT CLÔTURE

UNE MARQUE DE

FORLAM ■ CLÔTURE
INDUSTRIE



23 rue Tramassac 69005 Lyon

WWW.CLOTEX.FR