

Découvrez le tout nouveau ferme-porte motorisé **VENUS** de Locinox conçu pour **les portillons de la gamme Industriel.**

Une solution alliant technologie de pointe et design moderne.

Équipé d'un bras coulissant, ce modèle innovant garantit une fermeture automatique fluide et silencieuse, idéale pour les environnements nécessitant à la fois confort et sécurité.



Logements
sites collectifs



Usines et
industriels

Ferme porte VENUS



3 fixations possible



Spécifications

- Ferme-portail motorisé avec électronique intégrée
- Couple de 150 Nm
- S'adapte aux profils de 80 mm
- Pour les portillons jusqu'à 1400 mm de large et 100Kg
- Boîte de vitesses en acier
- Couvercle en aluminium anodisé
- 3 options de bras différents pour l'installation
- Montage simple et rapide avec insert Quick-Fix
- Testé selon les normes ETL

- Détection automatisée d'obstacles avec fonction de marche arrière
- Moteur brushless : longue durée de vie et utilisation intensive
- Moteur réversible avec possibilité de rétropropulsion pour un fonctionnement manuel en douceur - à combiner avec un élément de verrouillage
- Conception compacte et anti-vandalisme
- Entrée alimentation électrique principal : 115 AC +10% (60Hz) à 230V AC +10% (50Hz)
- Tension du moteur : 24V DC
- Feu d'avertissement intégré

Coloris



SILVER

Contraintes Accueil du public



Attention à l'accueil du public - **norme NF EN 16005** :

« Lorsqu'une large proportion des utilisateurs sont des personnes âgées, handicapées, ou de jeunes enfants, tout contact entre le bloc-porte et l'utilisateur est considéré comme inacceptable ».

Clotex se déchargera donc de sa responsabilité en cas d'usage d'un modèle Venus sur site non adapté

Élément à ajouter pour la conformité à la norme :

- Barres palpeuses
- ou Flat scan
- ou Jeu de cellules

NOS +

- Electronique intégrée
- Adaptabilité aux piliers de 80 mm
- Esthétique
- Détection d'obstacle automatisée avec léger contact